

Beralmar

BERALMAR.COM/RU

Компания «Beralmar» - оборудование для кирпичных заводов.

Энергоэкономное и высокоэффективное оборудование для сушки и обжига керамики – газовые горелки, горелки для твердого топлива, мазута и биотоплива.

Высокотехнологичное оборудование для резки и автоматизации технологических процессов

Содержание

Компания «Beralmar Tecnologic S.A»	3
Оборудование глиноподготовки и формовки	4
Сушки от «Beralmar»	8
Тепловые генераторы для сушки	10
Газовые горелки «Beralmar»	11
Герметичные печи «Presthermic» и традиционные печи «Frontermic» для обжига керамической продукции	13
Системы контроля и управления процессов сушки и обжига	14
Резчики бруса и многострунные резчики кирпича и блоков	15
Автоматизмы «Beralmar» для садки на сушильные и обжиговые вагонетки, транспортирования и упаковки продукции	17
Автоматизмы перемещения сушильных тележек и печных вагонеток	18
Садчики на печные вагонетки и с печных вагонеток	19
Оборудование для формования кирпича на поддонах и упаковки	20
Обжиг керамического кирпича твердым топливом, мазутом и биотопливом	21
Реализованные проекты компании «Beralmar Tecnologic S.A.» в 2000 - 2015 годах	23



**Кристобаль Капаросса
и Рамон Сарио -
руководители компании «Beralmar»**

Компания «Beralmar Tecnologic S.A» (Испания) успешно работает с 1964 года и в настоящее время компания является лидером в производстве оборудования и технологии для предприятий строительной керамики.

Подтверждение этому есть реализация за последние годы трех проектов по строительству заводов в России и Казахстане – это завод керамического кирпича мощностью 250 тон в сутки с обжигом углем в Красноярске и завод по производству клинкерного кирпича и брускатки мощностью 200 тон продукции в сутки в Чувашии, а также строительство двух заводов керамических термоблоков мощностью 900 и 330 тон в сутки в Алжире.

В течении 2010 - 2015 гг. реализованы более 20-ти систем по модернизации оборудования обжига с целью энергоэкономного потребления энергоресурсов в Сербии, Хорватии, Венгрии и Марокко.

Основными направлениями деятельности компании являются проектирование, разработка и производство оборудования и технологий для заводов по производству керамического, лицевого и клинкерного кирпича, блоков, черепицы и клинкерной плитки «под

ключ», включая оборудование собственного производства и технологию для высокоэкономичных печей и сушил, а также современное оборудование автоматизации технологических процессов.

Компания имеет большой опыт модернизации работающих объектов по применению любого вида топлива – газа, мазута, твердого топлива, биотоплива, синтез газа.

Поэтому компания «Beralmar Tecnologic S.A» (Испания) предлагает взаимовыгодное сотрудничество в реализации совместных проектов. Основное преимущество сотрудничества с нами это:

- Лучшее оборудование и технологии для кирпичных заводов различной мощности, которые строго увязаны с номенклатурой керамической продукции и с исходным сырьем, которым располагает Заказчик.

- Сушилки – JETDRYER (скоростные), YUNEL (туннельные), MESTRAL (непрерывные и камерные), GARBI (с штабелем сырца на платформах), LLEVANT (с загрузкой на печные вагонетки без сушильных тележек).





- Высокоэффективное газовое оборудование и технологии для обжига и сушки керамической продукции. Особого внимания заслуживают технологии сушки и обжига тонкодисперсных глин высокочувствительных к сушке.

- Туннельные печи - PRESTHERMIC (герметические) и FORTHERMIC (традиционные) с гибкой системою управления тепловыми потоками позволяющие обеспечить низкое энергопотребление на килограмм обожженного материала.

- Газовые горелки «Beralmar» модели FOC, ICV и CGI обеспечивают однородную температуру обжига по всему сечению печи, что улучшает передачу тепла и повышает производительность и качество обжига кирпича, а также газовые горелки для флэшинга.

- Оборудование обжига и сушки керамики с использованием мазута, биотоплива, твердого топлива, синтез газа.

- Оборудование, механизмы и системы управления для резки, автоматизации садки, перемещения и упаковки керамической продукции.

Надежность и эффективность работы оборудования и технологий компании «Beralmar» подтверждена 50-м опытом эксплуатации на рынках 60-ти государств Европы, Африки, Азии, Америки и Океании

Приглашаем Вас посетить нашу веб-страницу www.beralmar.com/ru, на русском языке которая информирует более подробнее о оборудовании и деятельности нашей компании, а также ознакомится с референциями нашей компании по всему миру



Оборудование глиноподготовки и формовки

Состав оборудования глиноподготовки во многом зависит от технологических свойств сырья: его чувствительности к сушке, усадки, пластичности, карьерной влажности, наличия карбонатов и других параметров.

Применяя оригинальные компоновочные решения и комплектацию оборудования глиноподготовки и формовки мы имеет возможность выпускать широчайшую гамму изделий: от одинарного стандартного кирпича до лицевого и клинкерного кирпича, а также термоблоки, плитку и черепицу.

Усиленная глинопереработка позволяет добиться прекрасного усреднения керамиче-

ской массы и дает возможность измельчить каменистые и вредные карбонатные включения в сырье

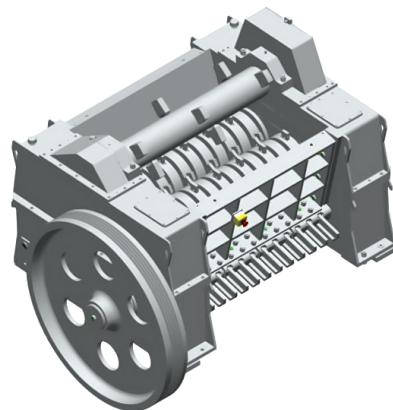
При неоднородности вещественного состава глинистого сырья по площади и глубине залегания в карьере рекомендуем выполнить его естественную обработку и усреднение за счёт конусования с выдержкой в конусах не менее 1 года.

В зависимости от технического задания заказчика для повышения марочности и расширения цветовой гаммы кирпича допускается использование необходимых добавок.



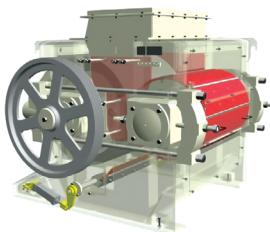
ЯЩИЧНЫЕ ПИТАТЕЛИ

Главной особенностью ящичных питателей является очень прочная конструкция. Бункер позволяет перерабатывать большое количество глины. Питатели оснащены транспортером с металлическим пластинчатым конвейером, который способен выдерживать большую нагрузку



ГЛИНОДРОБИЛКИ

Дробилки применяются для первичного дробления поступающего из карьера материала до комьев однородного размера менее 50 мм, что облегчает правильную дозировку сырья и его накопление.



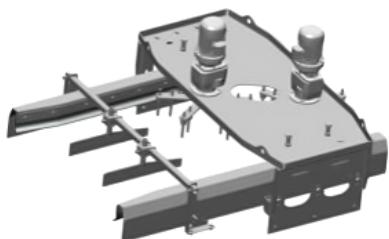
ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ ИЛИ КАМНЕВЫДЕЛИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Предназначены для интенсивного измельчения глин. Дополнительно оснащены камнеотделяющим каналом. Обеспечивают измельчение твердой или влажной глины, удаляют камни различных размеров, путем сбрасывания их в специальный лоток



ВАЛЬЦЫ ГРУБОГО ПОМОЛА

Вальцовые мельницы предназначены в основном для вальцевания и растирания глины, но они также применимы для обработки других минералов



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ СТЕРЖНЕВОГО ТИПА



ВАЛЬЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



ВАЛЬЦЫ СУПЕРТОНКОГО ПОМОЛА ШАРНИРНЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ

Необходимы для растирания глины на второй или третьей ступени переработки. Вальцы незаменимы для окончательного измельчения материала, превращая его в однородную массу, что обеспечивает наилучшее качество формования.



МОЛОТКОВЫЕ МЕЛЬНИЦЫ

Молотковые дробилки применяются на линиях подготовки глины, использующих сухое измельчение, но они особенно незаменимы при измельчении глины, предназначеннной для производства керамических изделий высокого качества.



ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

Используются для обеспечения равномерного размешивания материалов, для применения различных типов добавок и добавления воды. Предлагаемый выбор смесителей имеет производительность до 180 т/ч.



ЭКСТРУЗИОННЫЕ И ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

Предназначены для получения однородного материала высокого качества разными способами, будь то оптимальное введение добавок различной структуры и плотности, повышения абсорбции воды или добавление облоя, поступающего из зоны формования.



БЕГУНКОВЫЕ МЕЛЬНИЦЫ

Универсальная машина высокой производительности для обработки влажных материалов. Обеспечивает равномерность измельчения и высокую степень однородности измельчаемого материала



ГЛИНОРАСТЕРАТЕЛИ

Предназначены для непосредственного смешивания, гомогенизации, измельчения и постоянного дозирования глины.



МАЯТНИКОВЫЕ МЕЛЬНИЦЫ

Предназначены для помола сухих материалов до размеров менее 500 μ путем использования целого ряда статических и динамических сепараторов.



ШИХТОЗАПАСНИКИ

Применяется для складирования предварительно заготовленной шихты. Исключает колебания влажности, увеличивает гомогенизацию, однородность и пластичность для последующей формовки.

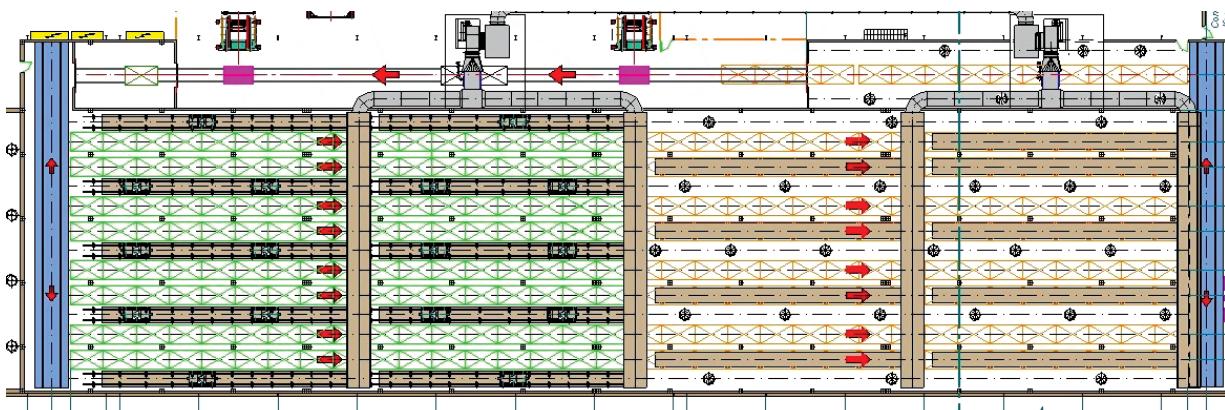


ЭКСТРУДЕРЫ КОМБИ И МОНОБЛОК.

Предназначены для формования и прессования влажной подготовленной глины в автоматическом режиме. В прессах сосредоточен весь опыт, накопленный в области пластического формования. Данные пресса предназначены для достижения оптимальной производительности при минимизации технического обслуживания. Широкий диапазон размеров и конфигураций — диаметр шнеков от 400 до 775 мм — обеспечивают прекрасную гибкость и приспособляемость к различным условиям формования

Сушки от «Beralmar»

Компания «Beralmar» предлагает самый широкий выбор оборудования для сушки и обжига керамики от горелок для любых видов топлива (газообразного, жидкого и твердого) до оборудования для равномерного процесса обжига в разных зонах печи. Высокая степень специализации компании на процессах обжига керамики и постоянные капиталовложения в НИОКР позволяют нам предлагать решения для любых задач по обжигу и сушке керамики



ТУННЕЛЬНЫЕ СУШКИ «MESTRAL»

Это непрерывные сушилки с рециркуляцией тепловых потоков. Горячий воздух, который поступает в сушилку, нагоняется центробежными вентиляторами типа MESTRAL по системе воздуховодов. Смешивание воздуха и сушка изделий внутри сушилки происходит с помощью распределителей воздуха в виде конуса - рециркуляторами.

Разделением сушки по зонам достигается однородность сушки материала. Контроль и управление отдельными зонами сушки позволяет сократить циклы сушки и улучшить качество каждого цикла сушки, а также позволяет сушить высокочувствительные глины



КАМЕРНЫЕ СУШКИ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ЗАГРУЗКОЙ СЫРЦА НА РЕЙКИ.

Конструкция камерной сушки обеспечивает поддержку равномерного распределения тепловой энергии по всему сечению камеры. Обеспечивает независимую регулировку параметров сушки для каждой камеры.

Сушка пригодна для одновременного производства различных видов продукции.



СУШКА «LLEVANT» - ЭТО СУШКА СЫРЦА НА ОБЖИГОВЫХ ВАГОНЕТКАХ.

Для сушки «LLEVANT» характерно отсутствием сушильных тележек, легкость в управлении производством и уменьшение простоя производства, что связано с меньшим количеством автоматизмов, упрощенной системой подачи вагонеток и непрерывностью процесса. При этом используется меньше персонала для обслуживания производства.

СКОРОСТНЫЕ СУШКИ ДЛЯ ТОНКОСТЕННОЙ ПРОДУКЦИИ И СЫРЦА С МАЛОЙ УСАДКОЙ.

Принцип скоростной сушки состоит в прохождении потока воздуха внутри и вне изделия с высокой скоростью. Высокие скорости воздушного обращения, генерируют высокие скоростные напоры и в следствии распределение единообразного состояния, между внутренними и внешними поверхностями сырца. Скоростные сушки, позволяют выполнять сушку керамических изделий за короткий промежуток времени, обычно от 2 до 5 часов.



ТЕПЛОВЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ СУШКИ



ГАЗОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА МОДЕЛИ VA

мощностью от 1.000.000 до 10.000.000 Ккал/час. С рампой подачи газа, щитом управления, креплением и блоком регулирования давления.



ТЕПЛОВЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ, МАЗУТЕ И БИОТОПЛИВЕ.

Оборудование для сушки на твердом топливе мощностью от 1.000.000 до 10.000.000 Ккал/час (1.163-11.630 кВт), с системой пневматического или шнековой подачи измельченного топлива, включают «Камеру сгорания модели CSD или CSDP» и теплообменник тепла модели GB.



ГЕНЕРАТОР МОДЕЛИ GB ДЛЯ МАЗУТА.

Обеспечивает горячий воздух абсолютно без запаха, без химических примесей и с температурой теплоносителя до 150°С. Генератор горячего воздуха GB полностью использует тепловую энергию, вырабатываемую топочной камерой, что становится возможным благодаря тому, что на теплообменник подается воздух, который циркулирует против течения, пока не пройдет оборот в 360° (вращающийся поток).

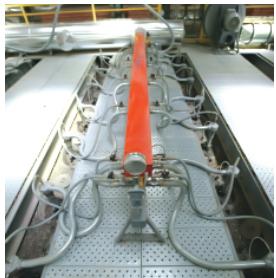


ГАЗОВЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.

Воздухоотвод устанавливается на трубе подвода горячего воздуха для повышения температуры воздуха, подающегося в сушилку.

Принцип действия основан на подаче вторичного воздуха сгорания посредством узла вентилятора с мотором, который одновременно служит потоком-носителем тепла. Мощность оборудования от 250.000 до 14.000.000 ккал в час.

Газовые горелки «Beralmar»



БОКОВЫЕ И СВОДОВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ГОРЕЛКИ ХОЛОДНОГО ПЛАМЕНИ С САМОРОЗЖИГОМ FOC - 10/20 - MV (ML/FF)

Скорость выхода газов газовых горелки модели FOC больше чем в традиционных горелках. Эффект высокой скорости вызывает очень хорошее проникновение газов в материал, а это уменьшение времени разогрева и увеличение производительности.

Это горелки, в которых смесь газ/воздух с камеры сгорания подаётся через сопло со скоростью выхода газов от 80 до 150 м/с

Скоростные горелки применяются для создания более высокой температуры при низкой рециркуляции, при этом достигается эффект гомогенизации температуры печи.

Горелки «Beralmar» модели FOC позволяют работать с высоким излишком воздуха 450-700 %, согласно необходимой теплопроводной мощности. При этом температура пламени горелки адаптируется к температуре материала таким образом, что бы не вызывать термический удар, который наносит вред при производстве керамической продукции.



ИНЖЕКЦИОННЫЕ
ИМПУЛЬСНЫЕ ГОРЕЛКИ CGI



СТАЦИОНАРНЫЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ
ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ С ПОСТОЯННЫМ/
ПЕРЕМЕННЫМ ИМПУЛЬСОМ ICV

Газовые горелки модели CGI и ICV обеспечивают однородную температуру обжига по всему сечению печи, что улучшает передачу тепла и повышает производительность и качество обжига кирпича.

Применение газовых горелок модели CGI и ICV позволяет сделать более плавную кривую обжига, что также повышает качество обжига кирпича.

Благодаря возможностям регулирования и контроля работы горелок и их высокой эффективности функционирования, обеспечивается большая отдача тепловой энергии при полном сгорании газа и минимальные выбросы веществ в окружающую среду.



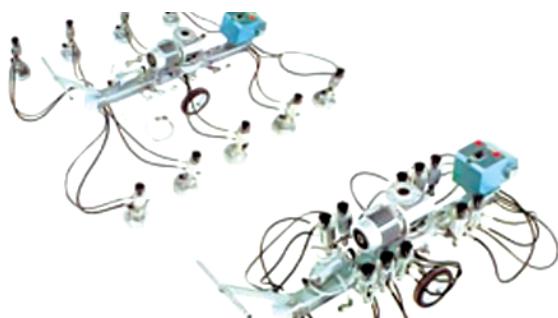
ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ ФЛЭШИНГА

Особенностью обжига кирпича «флэшинг» является неравномерный окрас лицевой поверхности от красного до темно-коричневого и черного цвета. Такой эффект достигается путем обжига в восстановительной среде с отключением подачи кислорода в печи, за счет этого происходит «ожог» кирпича, естественно этот процесс требует специальной технологии и оборудования по контролю и регулированию процесса обжига.



ГОРЕЛКИ НА БИОГАЗЕ

Горелки на биогазе разработаны с учетом специфики этого топлива с высоким содержанием метана (>50%) и тепловой мощностью до 4.700 ккал/м3 и, представляют собой двухтопливную систему впрыска биогаза и природного газа. Последний из указанных видов топлива необходим для временной компенсации нерегулярной поставки биогаза



ИМПУЛЬСНЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ МАЗУТА МОДЕЛИ CGI.

Основная характеристика этой установки очень важна, так как в ней нет насоса, который заменен независимым узлом впрыска (по одному для каждой горелки), при этом достигается рабочее давление впрыскивания в 100 кг/см2, с частотой 30 и 46 импульсов в минуту.

Топочные установки модели CGI подготовлены для подачи топлива на 6-8-9-10 горелок, в двух рядах.



ГАЗИФИКАЦИОННЫЕ ТОПКИ МОДЕЛИ GT И GH

Газификационные топочные установки (воздух - мазут) для обжига кирпича, производимые Beralmar осуществляют горение за счет подачи мазута и воздушного цикла после нее.

Основной характеристикой газификационных установок является объемное регулирование топлива и воздуха, как в установке в целом, так и в каждой горелке.

Герметичные печи «PRESTHERMIC» и традиционные печи «FRONTERMIC» для обжига керамической продукции



Печи компании «Beralmar» разработаны как сложная система обеспечивающая максимальную эффективность в производстве строительной керамики. Благодаря материалам ее конструкции и герметичности, печь позволяет работать при давлении без потерь энергии. Особенностью печей компании есть:

- Отсутствие поступления паразитного воздуха
- Работа печи под давлением
- Равномерность температурного поля по всему сечению печи
- Улучшенная передача тепловой энергии
- Минимальные потери через стены и свод
- Увеличение энергосбережения > 20 %

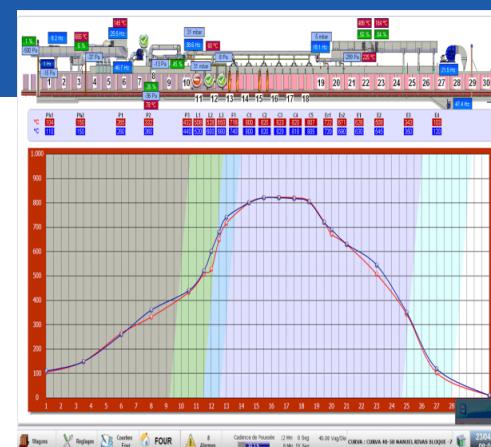
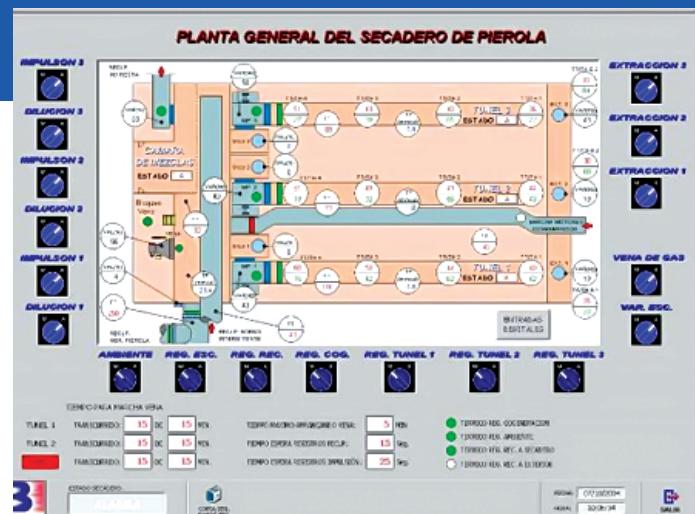


Системы контроля и управления процессов сушки и обжига

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ СУШИЛКИ «MICROSEC»

Обеспечивает:

- Контроль давления, влажности и температуры в каждой зоне сушки;
- Автоматическую регулировку потоков воздуха
- Автоматический контроль и управление работой вентиляторов
- Контроль загрузки сушилки
- Регистрацию данных
- Контроль пользователей с разными уровнями доступа



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ ПЕЧИ «MICROBER»

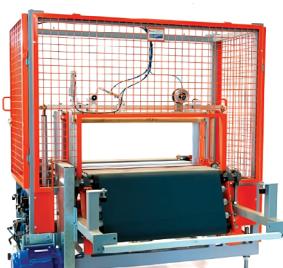
Графическое представление в 3D облегчает конфигурацию и слежение за работой системы, это:

- Автоматический контроль кривой обжига в зависимости от сырья
- Автоматическая регулировка давления и потока
- Автоматический контроль и управление работой вентиляторов
- Контроль загрузки вагонеток
- Регистрация данных
- Контроль пользователей с разными уровнями доступа

Компания «Beralmar» обеспечивает системами управление и контроля процессом сушки и обжига Специалистами компании «Beralmar» через интернет в любой точке мира.



Резчики бруса и многострунные резчики кирпича и блоков



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЧИК ДЛЯ КИРПИЧА И БЛОКОВ.



РЕЗЧИК С НАРЕЗАНИЕМ ФАСОК ДЛЯ КЛИНКЕРНОЙ И ЭКСТРУЗИОННОЙ ПЛИТКИ.



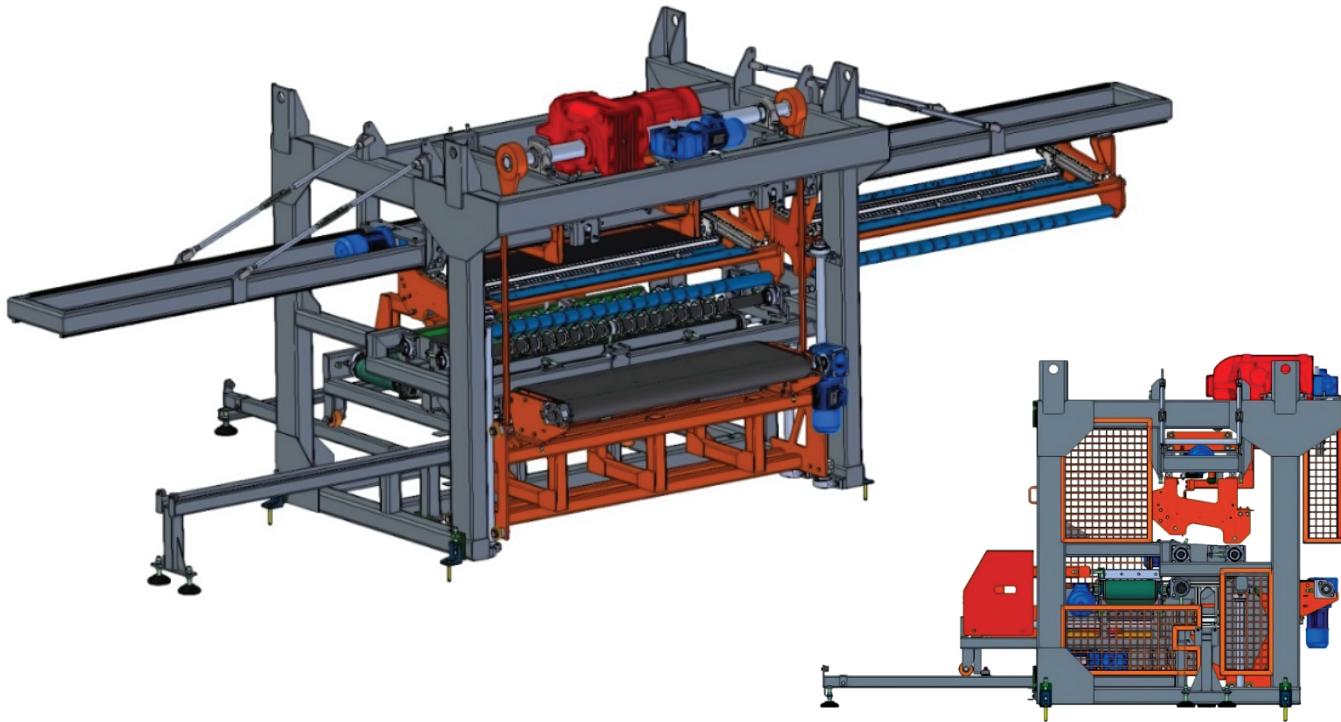
МНОГОСТРУННЫЙ РЕЗЧИК С БОКОВЫМ ТОЛКАНИЕМ И ДВОЙНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАМПОЙ СТРУН

Автоматическая система очистки струн, замена рамы струн и определения обрыва струн. Опция - нарезание фасок.



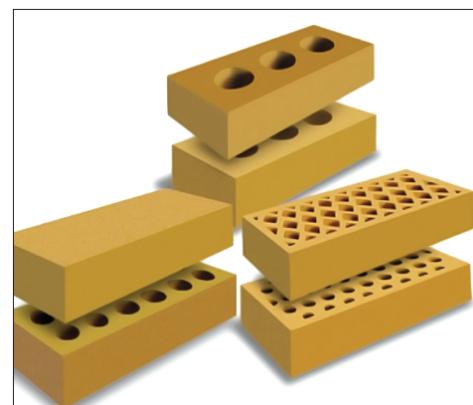
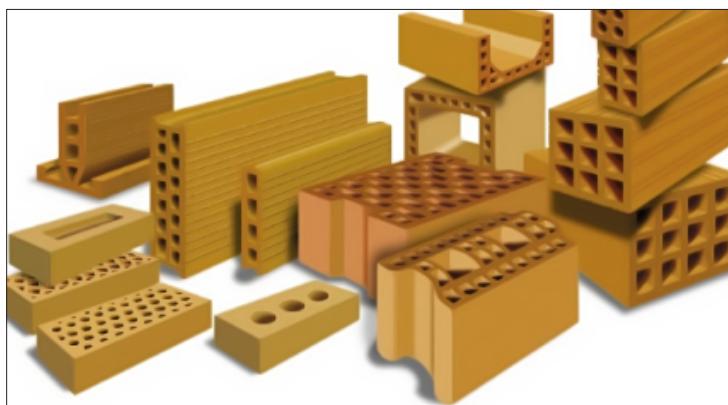
МНОГОСТРУННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЧИК

Автоматическая система очистки струн, и определения обрыва струн. Опция нарезания фасок и двойная рама струн и, их автоматическая замена.



МНОГОСТРУННЫЙ РЕЗЧИК С НАРЕЗАНИЕМ 4-Х ФАСОК И ДВОЙНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАМПОЙ СТРУН ДЛЯ ЛИЦЕВОГО И КЛИНКЕРНОГО КИРПИЧА И ТРОТУАРНОЙ БРУСЧАТКИ.

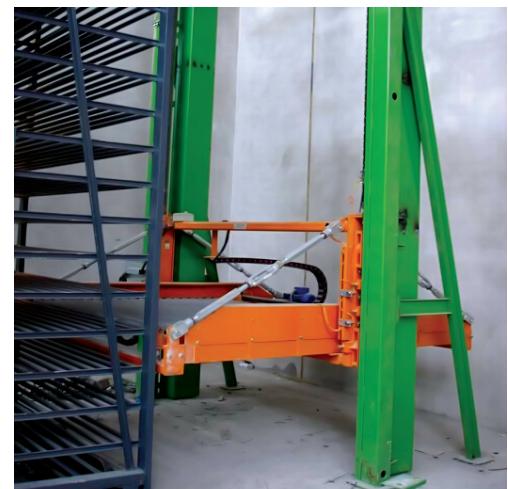
Автоматическая система очистки струн и роликов для нарезания фасок, определения обрыва струн и автоматическая замена рамы струн. Опцион без нарезания фасок. Резка и нарезания 4-х фасок на полнотелых и пустотелых изделиях.



АВТОМАТИЗМЫ «BERALMAR»

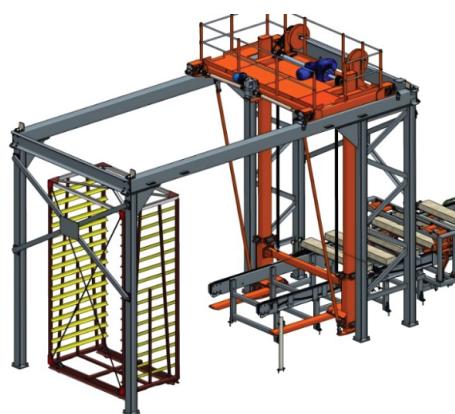
**для садки на сушильные и обжиговые вагонетки,
транспортирования и упаковки продукции**

Особого внимания заслуживает широкая гамма автоматизмов которые разрабатываются высококвалифицированными инженерами с огромным опытом работы в керамической промышленности и производятся компанией «Beralmar» индивидуально под каждый новый проект завода или модернизацию завода.



**ЗАГРУЗЧИК/РАЗГРУЗЧИК
КИРПИЧА НА СУШИЛЬНЫЕ
ТЕЛЕЖКИ С РОЛИКОВЫМИ И
ЦЕПНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ:**

- НА СУШИЛЬНЫЕ СТЕЛАЖИ;
- НА СУШИЛЬНЫЕ РЕЙКИ;
- АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСФЕРКАРЫ.



ЗАГРУЗЧИКИ/РАЗГРУЗЧИКИ ЧЕРЕПИЦЫ

АВТОМАТИЗМЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

сушильных тележек и печных вагонеток



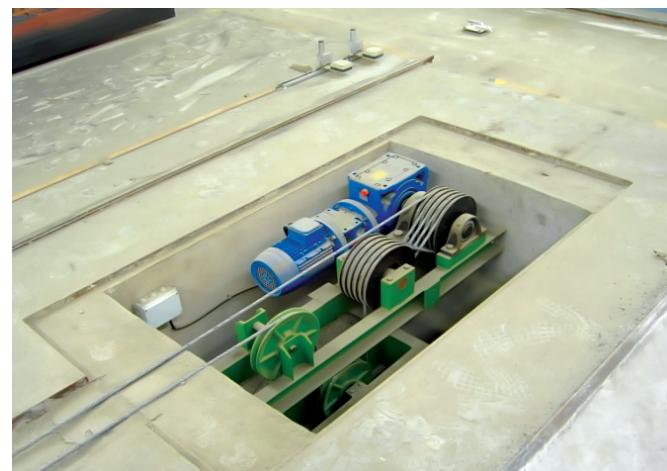
ТРАНСБОРДЕРЫ

Гидравлическая группа до 25 тон. Возможно применение с двойной гидравлической группой.



ТОЛКАТЕЛИ

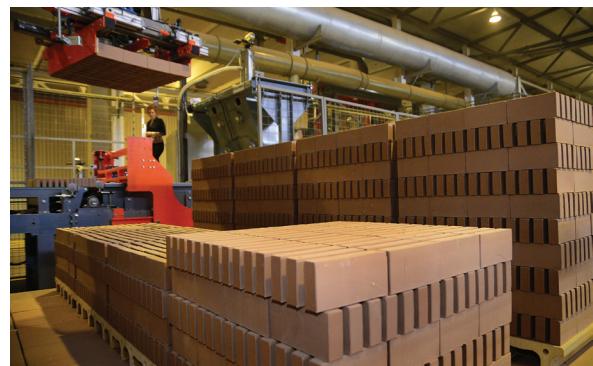
- Цепные до 3000 кг, для длинных дистанций
- Гидравлическая до 80 тон



ТРОССО-ВОЛОЧИЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ.

- Группы до 5тон
- Натяжка кабеля с помощью противовеса, минимум обслуживания.

САДЧИКИ НА ПЕЧНЫЕ ВАГОНЕТКИ И С ПЕЧНЫХ ВАГОНЕТОК



САДКА И РАЗГРУЗКА С ПОМОЩЬЮ РОБОТОВ



САДКА НА ВАГОНЕТКИ С ПОМОЩЬЮ
САДЧИКА С ЗАХВАТАМИ



РАЗГРУЗКА С ПЕЧНЫХ ВАГОНЕТОК
С ПОМОЩЬЮ САДЧИКА С ЗАХВАТАМИ

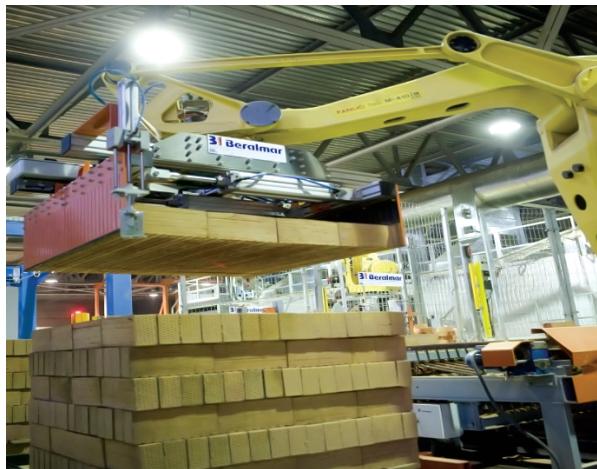


САДКА И РАЗГРУЗКА ЧЕРЕПИЦЫ С
ПОМОЩЬЮ САДЧИКА В U – КАСЕТЫ



ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ
КИРПИЧА.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КИРПИЧА НА ПОДДОНАХ И УПАКОВКИ



ФОРМОВАНИЕ ПАКЕТА
НА ПОДДОНЕ С ПОМОЩЬЮ РОБОТА



АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ПОДАЧА ПОДДОНОВ

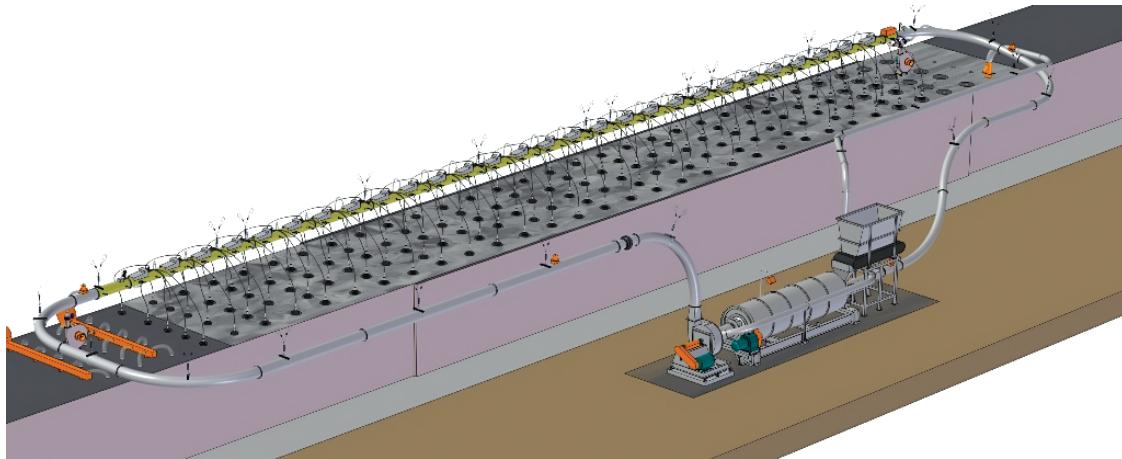


ВЕРТИКАЛЬНАЯ
И ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА



УПАКОВКА В ТЕРМОУСАДОЧНОУ ПЛЕНКУ
И НА ХОЛОДНО, ОБВЯЗКА СТРЕЙЧ ЛЕНТОЙ

ОБЖИГ КЕРАМИЧЕСКОГО КИРПИЧА ТВЕРДЫМ ТОПЛИВОМ, МАЗУТОМ И БИОТОПЛИВОМ



СИСТЕМА «PROMATIC»

Предлагаемые установки являются оптимальной системой по использованию твердого топлива - угля и нефтяного кокса, взамен газа и применяются для обжига кирпича и черепицы. Преимущества:

- Минимальное пространство занятое оборудованием и минимальная необходимость обслуживания.
- Уголь подается в печь с помощью замкнутого транспортного пневматического контура.

- Измельчение твердого топлива в шаровой мельнице до 100 микрон, что обеспечивает максимальное сгорание топлива и использование теплоносителя из печи для подсушки.

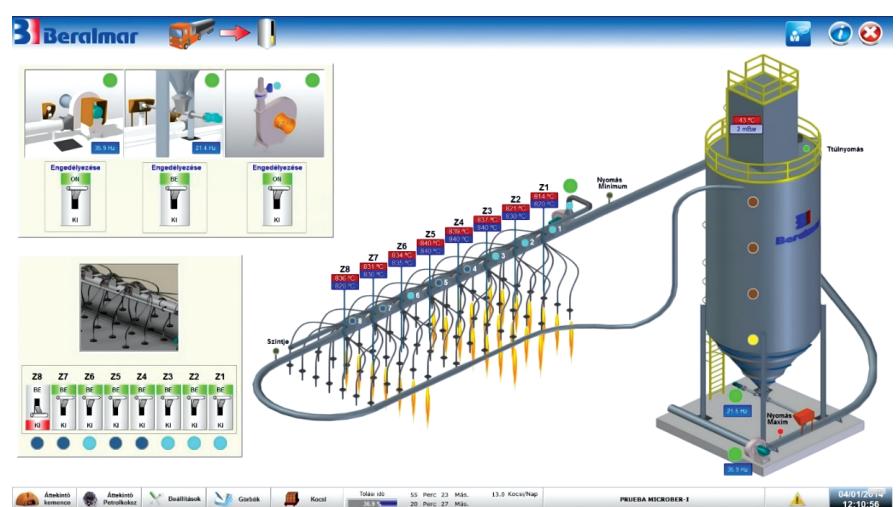
- Отсутствие шнеков и других механических частей для подачи топлива, что значительно повышает надежность работы оборудования.

- Относительная чистота, поскольку транспортирование осуществляется по герметичному трубопроводу.

- Полный контроль процесса горения и равномерности температуры в печи.

СИСТЕМА «MICROMATIC»

Применяется для обжига микронизированным нефтяным коксом. Предлагаемые установки это полностью автоматизированное оборудование с центральной системой управления и пневмоприводом подачи микронизированного топлива.





УСТАНОВКИ МОДЕЛИ GQS/82

Предназначены для контролированного обжига твердым топливом в кольцевых печах и туннельных печах небольшой мощности. Установки модели GQS/82 представляют собой простое и рациональное оборудование для измельчения, распределения топлива и контроля процесса обжига, что гарантирует оптимальный и равномерный обжиг по всему сечению печи.

НОВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ТВЕРДОГО ТОПЛИВА «ВИОМАТИК»

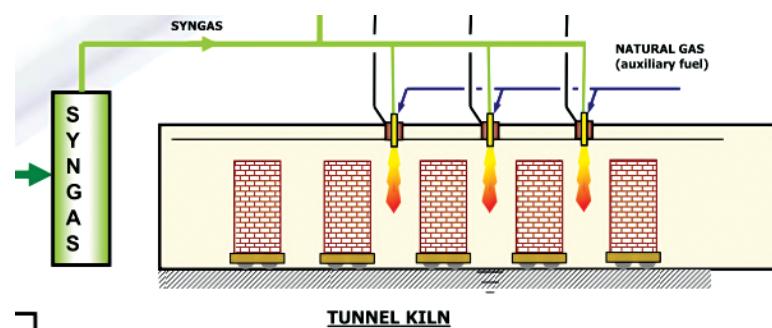
Позволяет использовать биомассу, нефтяной кокс или смеси в любом соотношении и имеет свои преимущества:

- Применение биомассы обеспечивает значительное сокращение расходов на энергию, а также позволяет значительно сократить выбросы CO₂.
- При отсутствии биомассы выполняется замещение другим видом твердого топлива.
- Автоматизированная система управления позволяет управлять процессом горения при изменении состава смеси.



ОБЖИГ КЕРАМИКИ «СИНТЕЗ – ГАЗОМ» ИЗ ТВЕРДОГО ТОПЛИВА.

Синтез газ получаем промышленной технологией газификации угля или биотоплива.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ КОМПАНИИ «BERALMAR TECNOLOGIC S.A.» В 2000 - 2015 ГОДАХ

Название компании	Страна	Описание проекта
2015 ГОД		
«Бошан»	Казахстан	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 325 тонн обожженной продукции в сутки.
«Новочебоксары»	Россия	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели FORNTHERMIC и сушилкой модели MESTRAL производительностью 200 тонн в сутки лицевого и клинкерного кирпича, а также клинкерной брускатки и плитки.
«Adrar»	Алжир	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели MESTRAL производительностью 900 тонн обожженной продукции в сутки
«Serendah»	Малазия	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 750 тонн обожженной продукции в сутки.
«Santa Cruz»	Боливия	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели FORNTHERMIC и сушилкой модели MESTRAL производительностью 600 тонн обожженной продукции в сутки.
«Tétouan»	Марокко	Строительство автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 800 тонн обожженной продукции в сутки.

2014 ГОД

«Tizi Ouzou»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели MESTRAL производительностью 330 тонн обожженной продукции в сутки.
«Pontevedra»	Испания	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 70 тонн обожженной продукции в сутки.
«Amraoua»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели MESTRAL производительностью 330 тонн обожженной продукции в сутки.

«Арбан»	Россия	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели <u>PRESTHERMIC</u> и сушилкой модели <u>LLEVANT</u> производительностью 250 тонн обожженной продукции в сутки.
---------	--------	--

2013 ГОД

«Annaba»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 720 тонн обожженной продукции в сутки.
----------	-------	--

1999 – 2012 ГОДЫ

«Cerámica del Este»	Боливия	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели FORNTHERMIC и сушилкой модели <u>MESTRAL</u> производительностью 600 тонн обожженной продукции в сутки.
«Cerámica Cibor»	Аргентина	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 350 тонн обожженной продукции в сутки.
«El Rym II»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 750 тонн обожженной продукции в сутки.
«Salamabriq»	Марокко	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели <u>MESTRAL</u> производительностью 500 тонн обожженной продукции в сутки.
«Industrias Unialfa»	Венесуэла	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 100.000 штук черепицы в сутки.
«Alfarería Cabimas»	Венесуэла	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 75 000 штук черепицы в сутки
«Ladrillería Santa Clara»	Мексика	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода модели <u>MESTRAL</u> и печи PRESTHERMIC производительностью 660 тонн обожженной продукции в сутки.
«Cerámica Valera»	Испания	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с сушилкой модели JETDRYER и печью FORNTHERMIC производительностью 300 тонн обожженной продукции в сутки.
«El Rym»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с сушилкой модели GARBI и печью FORNTHERMIC производительностью 400 тонн обожженной продукции в сутки.

«Cerámica Valera»	Испания	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с сушкой модели <u>CÁMARAS</u> и печью <u>FORNTHERMIC</u> производительностью 300 тонн обожженной продукции в сутки.
«Novaceramic»	Мексика	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с сушкой модели <u>MESTRAL</u> и печью <u>FORNTHERMIC</u> производительностью 300 тонн обожженной продукции в сутки.
«Cerámicas Borja»	Испания	Строительство сушилки <u>CÁMARAS</u> на 55.000 штук черепицы в сутки.
«Tercogres»	Испания	Строительство сушилки
«Cerámica Sampedro»	Испания	Строительство печи <u>FORNTHERMIC</u> производительностью 250 тонн обожженной продукции в сутки.
«Celo-Block»	Сальвадор	Строительство сушилки <u>MESTRAL</u> и печью <u>FORNTHERMIC</u>
«Cerámica Valera»	Испания	Строительство сушилки <u>MESTRAL</u> и печи <u>PRESTHERMIC</u> производительностью 120.000 штук черепицы в сутки.
«Papateszeri Tegliapari»	Венгрия	Строительство сушилки модели <u>GARBI</u>
«Cerámica Espíritu Santo»	Испания	Строительство сушилки <u>MESTRAL</u> производительностью 700 тонн в сутки.
«Alfarería Santa Teresa»	Венесуэла	Строительство туннельной печи модели <u>FORNTHERMIC</u> производительностью 300 тонн обожженной продукции в сутки.
«Brampton Brick»	Канада	Строительство двух туннельных печей модели <u>PRESTHERMIC</u> производительностью 400 тонн обожженной продукции в сутки каждая.
«Cerámica de Mira»	Испания	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели <u>PRESTHERMIC</u> и сушилкой модели <u>LLEVANT</u> производительностью 350 тонн обожженной продукции в сутки.
«Procesadora de Arcilla»	Панама	Строительство печи модели <u>FORNTHERMIC</u> и сушилки <u>MESTRAL</u> производительностью 350 тонн обожженной продукции в сутки.
«Briqueterie Souakri Frères»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели <u>FORNTHERMIC</u> и сушилкой модели <u>MESTRAL</u> производительностью 400 тонн обожженной продукции в сутки.
«Qatar Brick»	Катар	Строительство сушилки <u>CÁMARAS</u>
«Dima Brick»	Марокко	Строительство туннельной печи модели <u>FORNTHERMIC</u> производительностью 400 тонн обожженной продукции в сутки.

«Cerámica Alonso»	Испания	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с туннельной печью модели PRESTHERMIC и сушилкой модели LLEVANT производительностью 350 тонн обожженной продукции в сутки.
«Briqueterie Timadanine»	Алжир	Строительство полностью оборудованного автоматизированного завода с сушилкой модели GARBI и туннельной печью модели GARBI и туннельной печью модели FORNTHERMIC производительностью 200 тонн обожженной продукции в сутки.
«Papateszeri Tegliaparí»	Венгрия	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 300 тонн обожженной продукции в сутки.
«Màlyi Tegla Kft»	Венгрия	Строительство туннельной печи модели PRESTHERMIC производительностью 400 тонн обожженной продукции в сутки.

В 2015 году начинается второй этап истории компании «Beralmar». Независимо от того какая будет наша компания в последующие годы: большая или маленькая, мы имеем ряд преимуществ, которые вселяют в нас оптимизм в будущее, это:

- Поддержание рациональной структуры компании с привлечением специалистов высокой категории и большим опытом, что позволяет работать нам в тяжелое кризисное время.

- Большое разнообразие нашей деятельности: широкий спектр оборудования для сушки и обжига разными видами топлива, механизмы и технологии для автоматизации производства, позволяет нам осуществлять техническую гибкость в разработке и реализации проектов под потребности Клиентов.

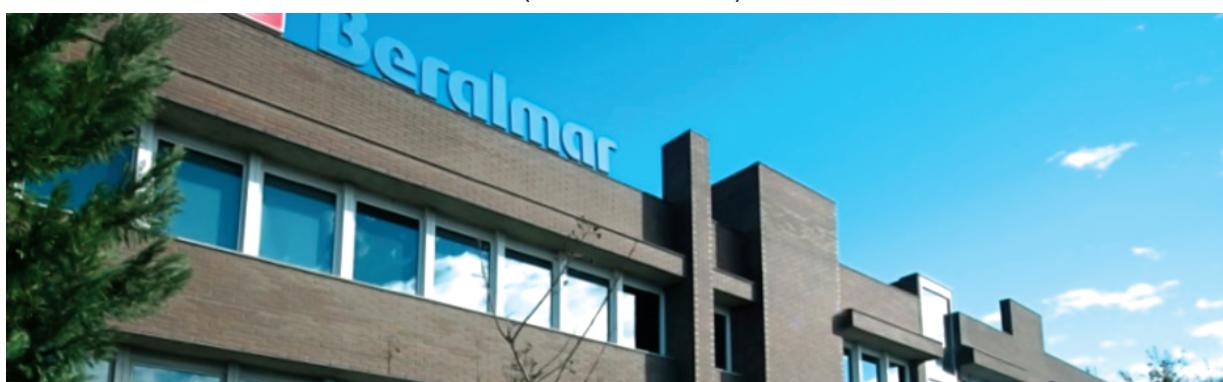
- Высокий технический уровень оборудования и технологий, производимой «Beralmar» для всех этапов производства керамических изделий, позволяет компании предоставлять решения для изготовления керамической продукции любого формата.

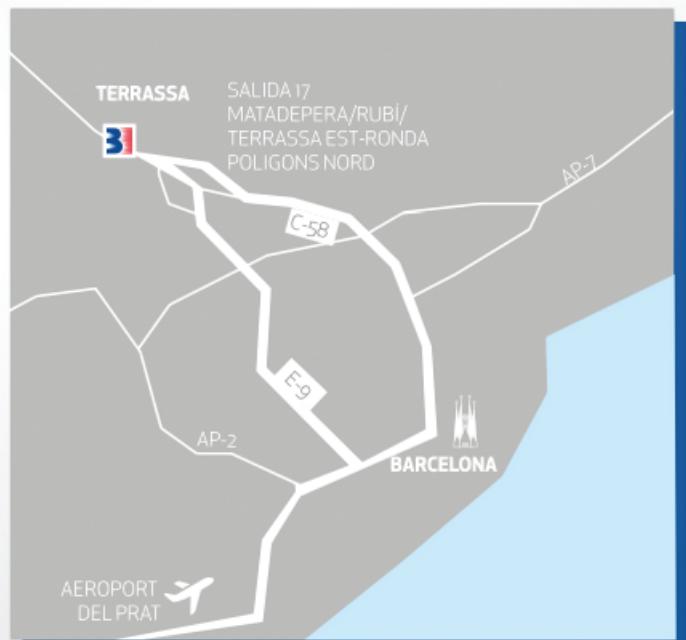
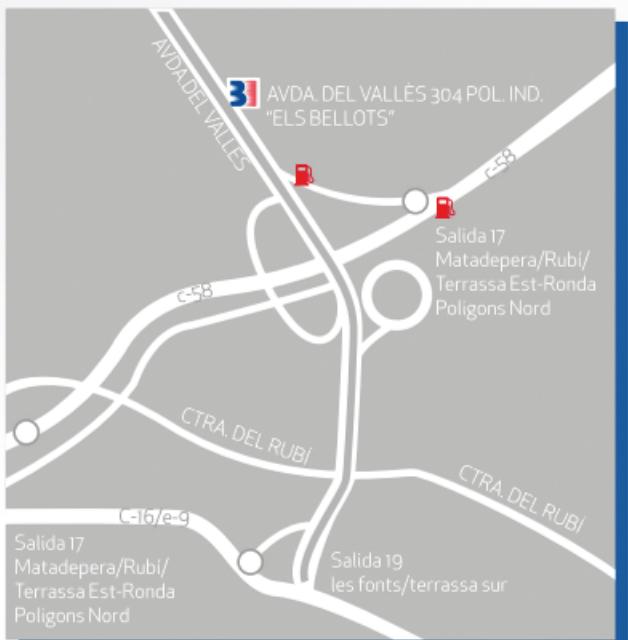
- Диверсификация и новые рынки коммерческой деятельности нашей компании на всех континентах.

Стремление компании продолжать инвестировать время и ресурсы в новые технологии. При чем, не только разрабатывать проекты для самых сложных и больших производств, но и инновации, когда речь идет о предоставлении лучших технических решений для рынков, которые имеют высокий потенциальный спрос.

С этой уверенностью компания «Beralmar» будет решать проблемы, накапливать опыт и передавать опыт будущему поколению.

«Beralmar Tecnologic S.A.»
 Avda. del Vallès 304
 P.O. BOX 559 - 08227 TERRASSA
 (Barcelona- SPAIN)





INGENIERÍA Y MAQUINARIA PARA LA CERÁMICA ESTRUCTURAL
ENGINEERING AND MACHINERY FOR STRUCTURAL CERAMIC
ENGINEERING ET MACHIMERIE POUR LA CÉRAMIQUE STRUCTURALE

Bernalmar tecnologic s.a.
Avda. del Vallès, 304 - Pol. Ind. "Els bellots"
P.O. BOX 559 - 08227 TERRASSA (Barcelona - Spain)
Tel. +34 93 731 22 00
Fax +34 93 731 44 83
info@beralmar.com

BERALMAR.COM