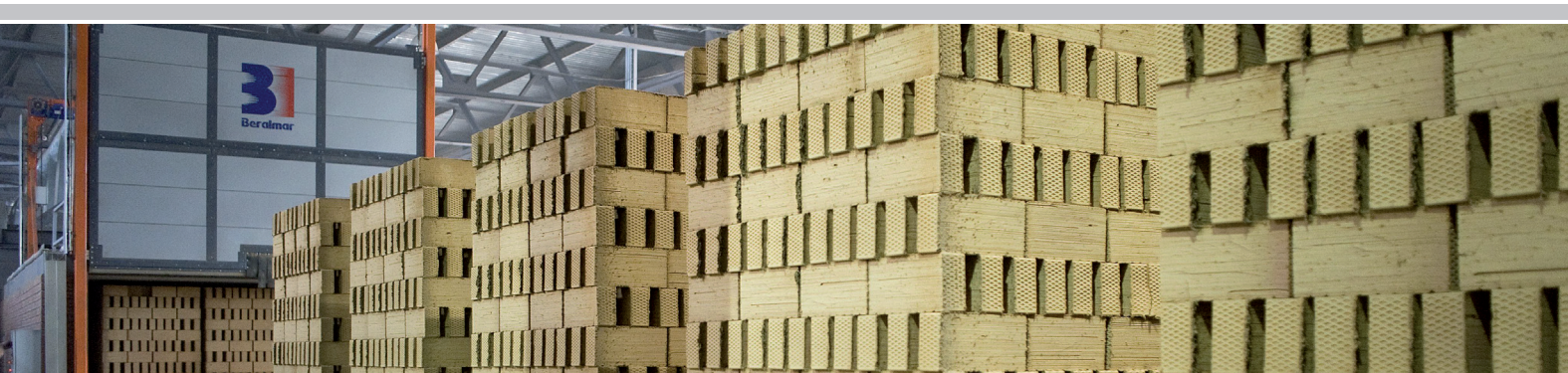
Beralmar

A COMPLETE OFFER IN ENGINEERING, COMBUSTION AND AUTOMATION FOR THE CERAMICS INDUSTRY.

UNA OFERTA COMPLETA EN INGENIERÍA, COMBUSTIÓN Y AUTOMATISMOS PARA LA INDÚSTRIA CERÁMICA.

UNE OFFRE COMPLÈTE DANS L'INGÉNIERIE, LA COMBUSTION ET DE L'AUTOMATISATION POUR L'INDUSTRIE CERAMIQUE.

GENERAL CATALOGUE 2020



INDEX / ÍNDICE / *INDEX*

COMPANY / EMPRESA / *SOCIÉTÉ* 2

PROJECTS / PROYECTOS / *PROJETS* 4

DRYERS / SECADEROS / *SÉCHOIRS* 5

KILNS / HORNOS / *FOURS* 10

COMPLETE PLANTS / PLANTAS COMPLETAS / *USINES COMPLÈTES* 12

MACHINERY / MAQUINARIA / *MACHINES* 14

EQUIPMENT / EQUIPOS / *ÉQUIPES* 15

COMBUSTION / COMBUSTIÓN / *COMBUSTION* 16

VENTILATION / VENTILACIÓN / *VENTILATION* 32

CONTROL / CONTROL / *CONTRÔLE* 34

HANDLING / AUTOMATISMOS / *AUTOMATISMES* 36

OTHER EQUIPMENT / OTROS EQUIPOS / *AUTRES ÉQUIPES* 42

REFERENCES / REFERENCES / *REFERÈNCES* 44

SOLID FUELS FIRING SYSTEMS
/ EQUIPOS PARA COCCIÓN CON COMBUSTIBLES SÓLIDOS
/ *ÉQUIPEMENT DE CUISSON AVEC DES COMBUSTIBLES SOLIDES* 45

MACHINERY / BIENES DE EQUIPO / *ÉQUIPEMENTS* 45

ENGINEERING PROJECTS
/ PROYECTOS DE INGENIERÍA / *PROJETS D'INGÉNIERIE* 46

COMPANY
EMPRESA
SOCIÉTÉ

A COMPLETE OFFER IN ENGINEERING, COMBUSTION AND AUTOMATION

BERALMAR supplies all types of equipment and engineering projects for the drying and firing processes, including all automations, being an ideal partner for both small supply of machinery as well as for the erection of a complete plant. All equipment is designed and manufactured by BERALMAR staff at the headquarters of Terrassa (Barcelona).

The offer cannot be more complete; in combustion equipment for both drying and firing, BERALMAR is noted for its willingness to find solutions for any new fuel available.

BERALMAR also develops its own systems for automatic control of firing and drying, as well as the development of software for all automation, with a department dedicated exclusively to it and over 80 achievements in its history.

The range of equipment is completed with the design and manufacture of all types of automation:

UNA OFERTA COMPLETA EN INGENIERÍA, COMBUSTIÓN Y AUTOMATISMOS

BERALMAR suministra todo tipo de equipos y proyectos de ingeniería para los procesos de secado y cocción, incluyendo todos los automatismos, siendo un partner idóneo tanto para un pequeño suministro de maquinaria como para la erección de una planta completa. Todos los equipos son diseñados y fabricados por el personal de BERALMAR en la sede de Terrassa (Barcelona).

La oferta no puede ser más completa; en equipos de combustión tanto para secaderos como hornos, BERALMAR se caracteriza por su voluntad de encontrar soluciones para cualquier nuevo combustible disponible.

BERALMAR también desarrolla sus propios sistemas de control automático de cocción y secado, así como el desarrollo del software para todos los automatismos, contando con un departamento dedicado exclusivamente a ello y con más de 80 realizaciones en su historial.

UNE OFFRE COMPLÈTE DANS L'INGÉNIERIE, LA COMBUSTION ET DE L'AUTOMATISATION

BERALMAR fournit tous les types d'équipements et de projets d'ingénierie pour les processus de séchage et de cuisson, y compris tous les automatismes, étant un partenaire idéal pour la fourniture de machines que pour l'érection d'une usine complète. Tout l'équipement est conçu et fabriqué par le personnel de BERALMAR au siège de Terrassa (Barcelone).

L'offre peut ne pas être complète; dans le domaine des appareils de combustion pour le séchage et la cuisson, BERALMAR est noté pour sa volonté de trouver des solutions pour tout nouveau carburant disponible.

BERALMAR développe également ses propres systèmes de contrôle automatique de la cuisson et le séchage, ainsi que le développement de logiciels pour tous les automatismes, avec un département dédié exclusivement à elle et plus de 80 réalisations de son histoire.

La gamme d'équipement est complétée par la conception et la fabrication de tous les types d'automatisation: Toutes sortes de coupe, chargement et décharg-



all kinds of cutters, automatic loading and unloading of dryer and kiln cars, palletizing with robots or grippers, different packaging solutions, soaking of packets, etc.

As for supply engineering, BERALMAR offers tunnel kilns constantly updated design, and all types of dryers, a fact that allows BERALMAR to propose any solution based on each context without limitations.

Continuous innovation

BERALMAR is a supplier that creates and produces technology. The existence of the R&D Department, formed by four engineers is proof of that. This allows a constant evolution of the range of equipment and projects, and the development of new prototypes.

La oferta de equipos se completa con el diseño y fabricación de todo tipo de automatismos: todo tipo de cortadoras, automatismos de carga y descarga de carretillas y de vagonetas, paletizadoras con pinzas o robots, diferentes soluciones de embalaje, remojadoras, etc.

En cuanto a oferta de ingeniería, BERALMAR ofrece horno túnel cuyo diseño es constantemente actualizado, así como todo tipo de secaderos, hecho que permite a BERALMAR plantear cualquier tipo de solución en función de cada contexto sin limitaciones propias.

Innovación continua

BERALMAR es un proveedor que crea y genera tecnología. La existencia del Departamento de I+D, formado por cuatro ingenieros es una prueba de ello. Esto permite una evolución constante de la gama de equipos y proyectos, así como el desarrollo de nuevos prototipos.

gement automatique de chariots de séchoir et wagons de four, robots de palettisation avec des pinces ou des différentes solutions d'emballage, trempage de paquets, etc.

Pour l'offre de projets d'ingénierie, BERALMAR propose fours tunnel avec un design qui est constamment mis à jour, et tous les types de séchoirs, un fait qui permet BERALMAR proposer la solution la plus fondée sur chaque contexte sans limites.

Innovation en continu

BERALMAR est un fournisseur qui crée et produit de la technologie. L'existence du Département de R&D, formé par quatre ingénieurs en est la preuve. Cela permet une évolution constante de la gamme d'équipements et de projets, et le développement de nouveaux prototypes.



PROJECTS
PROYECTOS
PROJETS

RANGE AND EXPERTISE

BERALMAR has an offer in ceramic engineering projects without any limitations in designing the most suitable type of dryer in each case, and with a range of kilns characterized by their proven reliability and energy efficiency.

In each project of complete plants of BERALMAR, high profile technical management of a unique background and more than half a century of hard experience in troubleshooting converge.

GAMA Y ESPECIALIZACIÓN

BERALMAR presenta una oferta en proyectos de ingeniería cerámica sin ninguna limitación en la concepción del tipo de secadero más apropiado en cada caso, y con una gama de hornos caracterizados por su demostrada fiabilidad y eficiencia energética.

En los proyectos de plantas completas de BERALMAR convergen una dirección técnica de un bagaje incomparable y una experiencia de más de medio siglo en la resolución de problemas.

GAMME ET SPÉCIALISATION

BERALMAR présente une offre de projets d'ingénierie sans aucune limitation dans la conception du type de séchoir le plus approprié de pour chaque cas, et avec une gamme de fours caractérisées par leur fiabilité et leur efficacité énergétique éprouvée.

Dans les projets de BERALMAR se produise une convergence de direction technique de bagage incomparable et de l'expérience pratique de plus de un demi-siècle dans la résolution de problèmes.

DRYERS
SECADEROS
SÉCHOIRS

SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS, MODEL MESTRAL

Suitable for drying all kinds of ceramic pieces, the MESTRAL dryer also adapts to the requirements of all clay types. This flexibility is by no means incompatible with rational use of energy resources.

- Flexible drying cycles.
- Adapted to non-continuous production processes with more efficient use of energy.

SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE ESTANTERÍAS MODELO MESTRAL

Apropiado para el secado de todo tipo de piezas cerámicas, el secadero modelo MESTRAL se adapta también a las exigencias de todo tipo de arcillas. Esta flexibilidad no está reñida con un uso racional de los recursos energéticos.

- Flexibilidad de ciclos de secado.
- Adaptado a procesos discontinuos de producción con el mayor aprovechamiento energético.

SÉCHOIR SEMI-CONTINU AVEC ETAGERES, MODÈLE MESTRAL

Ce modèle est adapté au séchage de tout type de pièces céramiques et d'argiles. Cette flexibilité n'est pas incompatible avec une utilisation rationnelle des ressources énergétiques.

- *Flexibilité des cycles de séchage.*
- *Adaptation aux processus discontinus de production en tirant profit des ressources énergétiques.*





SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH PLATFORMS, MODEL GARBÍ

The GARBÍ dryer works by loading the green pieces into the semi-continuous dryer using platforms instead of shelves, with significant savings on investment.

This installation is appropriate for clays of high mechanical strength and for all types of air bricks.

- Significant savings on investment.
- Production flexibility.

The GARBÍ dryer is an alternative to the traditional semi-continuous dryer.

SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE PLATAFORMAS MODELO GARBÍ

El secadero modelo GARBI consiste en cargar en verde el secadero semi-continuo mediante plataformas en lugar de estanterías, con un importante ahorro de inversión.

Esta instalación es apropiada para arcillas de alta resistencia mecánica y para todo tipo de ladrillos huecos.

- Gran ahorro en la inversión.
- Flexibilidad productiva.

El secadero GARBI es una alternativa al secadero semi-continuo tradicional.

SÉCHOIR SEMI-CONTINU AVEC PLATES-FORMES, MODÈLE GARBÍ

Le modèle GARBI charge des briques humides dans le séchoir semi-continu au moyen de plates-formes au lieu d'étagères, ce qui permet une réduction importante de l'investissement.

Cette installation est idéale pour les argiles à haute résistance mécanique et tout type de briques creuses.

- *Réduction de l'investissement.*
- *Flexibilité de production.*

Le séchoir GARBI représente une alternative au séchoir semi-continu traditionnel.



HORIZONTAL FAST DRYER MODEL JETDRYER

Ideal for drying low-concentration and thin-wall pieces, the JETDRYER provides a 3 to 8 hour drying cycle. This high performance allows the optimisation of resources allocated to the drying process.

• Because it has a green baked material reserve, the JETDRYER is unaffected by extrusion stoppages.

• Turning of wagons midstream ensures drying consistency by maintaining direction of airflow.

• Optimised space allocated to drying process.

• Low electricity consumption.

SECADERO RÁPIDO HORIZONTAL MODELO JETDRYER

Apropiados para el secado de piezas de baja contracción y pared delgada, el secadero modelo JETDRYER ofrece un ciclo de secado de entre 3 y 8 horas. Este alto rendimiento permite optimizar los recursos asignados al proceso de secado.

• Al contar con reserva de material verde cocido, el secadero JETDRYER no se ve afectado por paros de extrusión.

• El giro de carretillas a medio recorrido uniformiza el secado al mantener la dirección del aire.

• Optimización del espacio asignado al proceso de secado.

• Bajo consumo eléctrico.

SÉCHOIR RAPIDE HORIZONTALE MODÈLE JETDRYER

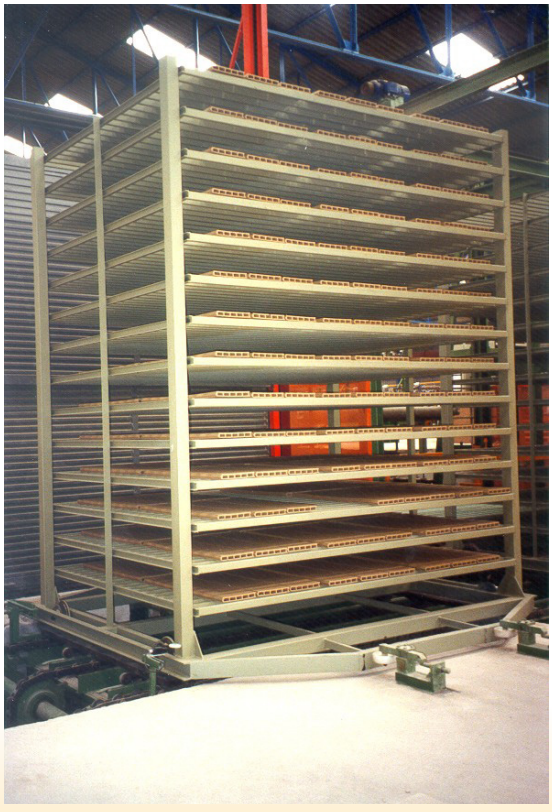
Ce modèle de séchoir est appropriés pour le séchage de pièces à faible contraction et dans des parois fines, et il permet un cycle de séchage de 3 à 8 heures. Son rendement élevé permet d'optimiser les ressources assignées au processus de séchage.

• *Disposant d'une réserve de matériau humide cuit, il n'est pas affecté par les arrêts d'extrusion.*

• *La rotation des chariots à mi-parcours uniformise le séchage en conservant la direction de l'air.*

• *Optimisation de l'espace assigné au processus de séchage.*

• *Faible consommation électrique.*



CHAMBER DRYER

CHAMBER dryers are suitable for drying any type of ceramic piece, and is particularly indicated for special pieces thanks to the production flexibility it provides and simultaneous control of different drying parameters.

• Their design ensures consistent distribution of energy throughout the chamber.

• Independent regulation of drying parameters for each chamber.

• Ideal for varied and simultaneous production processes.

SECADERO DE CÁMARAS

Los secaderos de CAMARAS son apropiados para el secado de cualquier tipo de piezas cerámicas, y especialmente indicado para piezas especiales, gracias a la flexibilidad de producción que ofrece el control simultáneo de diferentes parámetros de secado.

• El diseño mantiene una distribución uniforme de la energía en la cámara.

• Regulación de parámetros de secado independiente en cada cámara.

• Idóneo para producciones diversas y simultáneas.

SÉCHOIR À CHAMBRES

Les séchoirs à CHAMBRES permettent de sécher tout type de pièces céramiques et ils sont particulièrement indiqués pour les pièces spéciales, car le contrôle simultané de différents paramètres de séchage permet une grande flexibilité de production.

• *Ils permettent également une distribution uniforme de l'énergie dans la chambre.*

• *Réglage des paramètres de séchage indépendant dans chaque chambre.*

• *Modèle idéal pour les productions diverses et simultanées.*



DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER, MODEL LLEVANT

The LLEVANT direct setting on kiln car dryer is designed for clays with low drying contraction, high mechanical strength and the option to extrude with little humidity under high pressure.

This dryer concept consists of using the kiln trucks for transporting the green material in the dryer installation, with the savings in the loading and unloading equipment that this brings.

A great advantage of the LLEVANT dryer is that its production capacity increases automatically when the kiln production speed is accelerated.

- Low investment in mechanisms.
- Reduces overall maintenance at the plant and optimises the production process.
- Continuous and simultaneous production processes.

SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA MODELO LLEVANT

El secadero de carga en verde modelo LLEVANT está pensado para arcillas de baja contracción de secado, alta resistencia mecánica y posibilidad de extrusionar con poca humedad y alta presión.

Este concepto de secadero consiste en utilizar las vagonetas del horno para el transporte del material verde en la instalación de secado con el ahorro en equipos de carga y descarga que comporta.

Una gran ventaja del secadero LLEVANT es que su capacidad productiva se ve automáticamente incrementada al mismo tiempo que se acelera el ritmo de producción del horno.

- Baja inversión en mecanismos.
- Disminuye el mantenimiento general de la fábrica y optimiza el proceso productivo.
- Procesos de producción contínuos y simultáneas.

SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON DU FOUR, MODÈLE LLEVANT

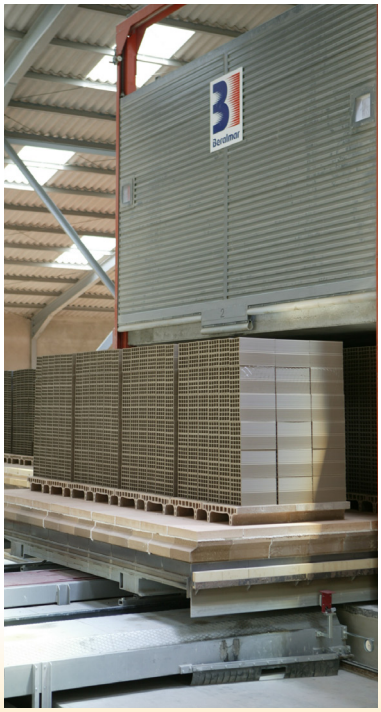
Le séchoir par chargement de briques humides sur wagons du four modèle LLEVANT, conçu pour les argiles à faible contraction de séchage et haute résistance mécanique, permet d'extruder avec un faible taux d'humidité et une pression élevée.

Ce type de séchoir utilise les wagons du four pour transporter le matériau vert dans l'installation de séchage, ce qui permet d'utiliser un nombre moins important d'appareils de chargement de de déchargement.

Le principal avantage du séchoir LLEVANT est l'augmentation de sa capacité de production simultanément à l'accélération du rythme de production du four.

- *Faible investissement en mécanismes.*
- *Réduit l'entretien général de l'usine et optimise le processus de production.*
- *Processus de production continus et simultanés.*





KILNS
HORNOS
FOURS

FORNTHERMIC KILN

The FORNTHERMIC model is based on a classic and dependable firing installation concept, constructed with top quality elements which guarantee a long productive life.

• Compressed heat brick walls.

• Flat dry-pressed and suspended heat ceiling.

• Circuits ready to operate at high pressure up to mid-firing section.

HORNO FORNTHERMIC

El horno modelo FORNTHERMIC está basado en un concepto de instalación de cocción clásica y fiable, construido con elementos de primera calidad que garantizan una larga vida productiva.

• Paredes de ladrillo refractario prensado.

• Techo plano de refractario prensado en seco y suspendida.

• Circuitos preparados para trabajar a alta presión hasta media zona de cocción.

FOUR FORNTHERMIC

Le four FORNTHERMIC est fondé sur un concept d'installation de cuisson classique et fiable comportant des éléments de première qualité assurant une longue durée de vie.

• *Murs en brique réfractaire comprimée.*

• *Plafond plat en brique réfractaire comprimée à sec et suspendue.*

• *Circuits préparés pour travailler à haute pression jusqu'à mi-zone de cuisson.*



PRESTHERMIC KILN

The PRESTHERMIC kiln is conceived and designed to be a sophisticated installation offering top performance in production of structural ceramics thanks to the materials used in its construction and sealing ability, enabling operation and high temperatures with no energy loss.

• Welded steel plate surround.

• Flat dry-pressed and suspended heat ceiling supported by steel plate surround.

• All kiln circuits are ready to operate at high pressure up to mid pre-heating section.

HORNO PRESTHERMIC

El horno modelo PRESTHERMIC está concebido y diseñado como una sofisticada instalación que ofrezca las máximas prestaciones en la producción de cerámica estructural, gracias a los materiales que lo compone y a su logrado hermetismo, que permiten trabajar a altas presiones sin pèrdidas energéticas.

• Envolvente metálico de chapa soldada.

• Techo plano de refractario prensado en seco y soportada por el envolvente metálico.

• Todos los circuitos del horno están preparados para trabajar a alta presión hasta media zona de precalentamiento.

FOUR PRESTHERMIC

Le four PRESTHERMIC est conçu comme une installation sophistiquée offrant des prestations maximums pour la production de céramique structurelle grâce aux matériaux qui le composent et à ses qualités hermétiques permettant de travailler à haute pression sans perte d'énergie.

• *Enveloppe métallique en tôle soudée.*

• *Plafond plat en brique réfractaire comprimée à sec et supporté par l'enveloppe métallique.*

• *Tous les circuits du four préparés pour travailler à haute pression jusqu'à mi-zone de préchauffage.*



COMPLETE PLANTS
PLANTAS COMPLETAS
USINES COMPLÈTES

Beralmar's ability to build a broad range of proprietary firing and drying equipment means we know the ins and outs of each process for each product to be manufactured and the best equipment and fuels to use, and we know how to pre-empt any issues.

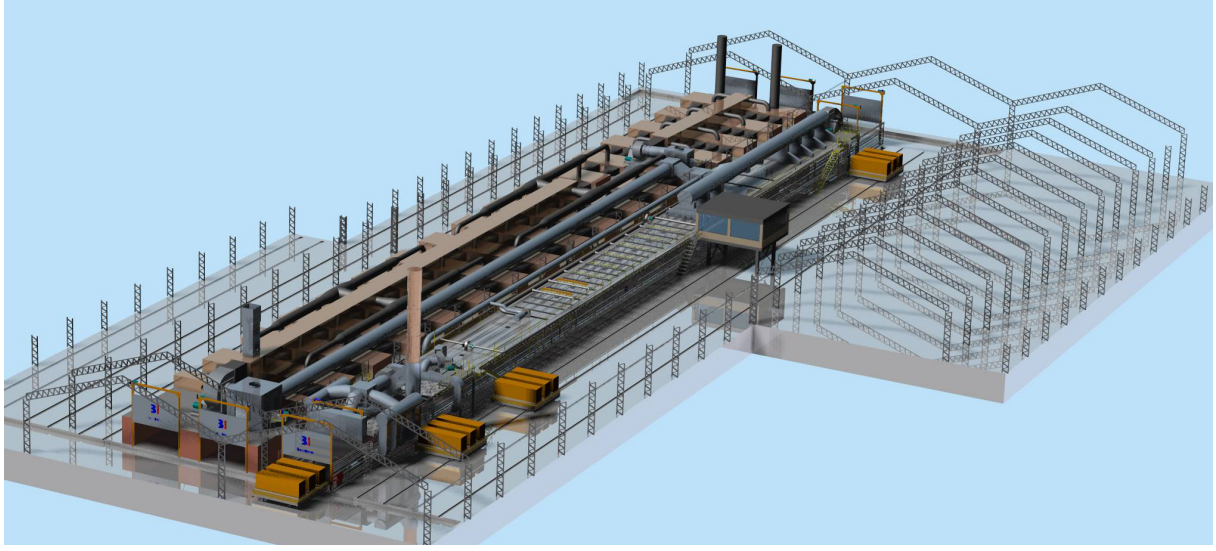
These types of synergy which BERALMAR brings as an equipment manufacturer and a project designer at the same time provide coherent installations and long productive lives. These permit the optimisation of the productive parameters at the same time as providing the flexibility necessary when faced with new needs.

El hecho de que BERALMAR fabrique una amplia gama propia de equipos de cocción y secado permite conocer todas las particularidades de cada proceso según los porductos a fabricar y los equipos y combustibles a utilizar y anticiparse a los problemas.

Este tipo de sinergias que BERALMAR genera como fabricante de equipos y a la vez de diseñador de proyectos proporcionan instalaciones coherentes y de larga vida productiva, que permiten optimizar los parámetros productivos a la vez que proporcionan la flexibilidad necesaria ante posibles nuevas necesidades.

BERALMAR, grâce à la fabrication d'une vaste gamme d'appareils de cuisson et de séchage, connaît toutes les particularités de chaque processus en fonction des produits à fabriquer et des appareils et combustibles à utiliser et elle peut ainsi anticiper les éventuels problèmes.

BERALMAR, en tant que fabricant d'appareils et concepteur de projets d'installations cohérentes et d'une longue durée de vie, est en mesure d'optimiser les paramètres de production et de répondre à des besoins nouveaux.



SERVICES OF PROCESS OPTIMIZATION

Analysis of production processes

We study these production processes in depth by obtaining real data and thus diagnosing problems and providing solutions to optimize the consumption, quality and productivity of each process in the manufacturing of ceramic products.

Technological advice and technical feasibility studies

We provide technological advice and technical feasibility studies for your new manufacturing projects.

SERVICIOS DE OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

Estudio de los procesos productivos

Estudiamos los procesos productivos a fondo mediante la obtención de datos reales, y así diagnosticar problemas y aportar soluciones para optimizar el consumo, calidad y productividad de cada proceso de la fabricación de productos cerámicos.

Asesoramiento tecnológico y estudios de viabilidad técnica

Ofrecemos asesoramiento tecnológico y estudios de viabilidad técnica para sus nuevos proyectos productivos.

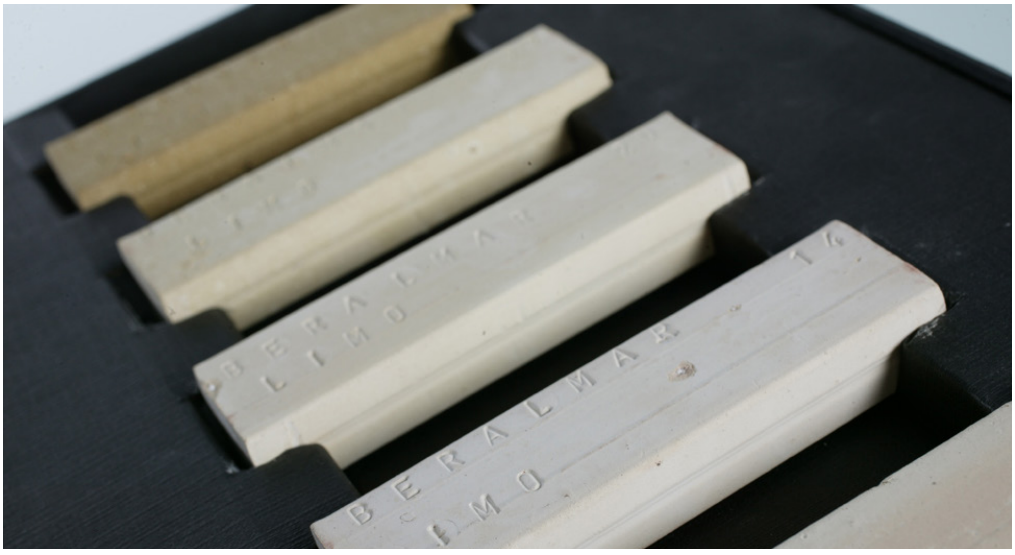
SERVICES D'OPTIMISATION DES PROCESSUS

Étude des processus de production

Nous étudions en profondeur les processus de production grâce à l'obtention de données réelles. Ainsi, nous diagnostiquons les problèmes et nous apportons des solutions pour optimiser la consommation, la qualité et la productivité de chaque processus de fabrication des produits céramiques.

Conseil en technologie et études de viabilité technique

Nous offrons des conseils en technologie et des études de viabilité technique pour vos nouveaux projets de production.



MACHINERY
MAQUINARIA
MACHINES

Beralmar designs and manufactures the widest range of equipment of the ceràmic industry

Beralmar diseña y fabrica una completa gama de equipos para la industria cerámica

Beralmar conçoit et fabrique la gamme d'équipements la plus complète pour l'industrie de la céramique

EQUIPMENT
EQUIPOS
ÉQUIPES

COMBUSTION

We offer the most complete range of combustion equipment market for:

- All fuels available.
- Drying and firing.

COMBUSTIÓN

Ofrecemos la gama más completa del mercado en equipos de combustión para:

- Todos los combustibles disponibles.
- Secado y cocción.

COMBUSTION

Nous offrons la gamme la plus complète de marché des équipements de combustion pour:

- *Tous les carburants disponibles.*
- *Séchage et la cuisson.*

VENTILATION

BERALMAR supplies fans for all type of dryers.

VENTILACIÓN

BERALMAR suministra ventiladores para todo tipo de secaderos.

VENTILATION

BERALMAR fournit ventilateurs pour tous les types de séchoirs.

CONTROL

Development of custom systems for controlling drying and firing.

CONTROL

Desarrollo de sistemas de control automáticos personalizados de secado y cocción.

CONTRÔLE

Développement de systèmes personnalisés pour contrôler le séchage et la cuisson.

HANDLING

Our Department of Handling Equipment has experience in providing solutions in the five continents.

AUTOMATISMOS

Nuestro Departamento de Automatismos tiene experiencia en el suministro de soluciones en los cinco continentes.

AUTOMATISMES

Notre Département d'Automatismes à l'expérience dans la fourniture de solutions pour les cinq continents.

COMBUSTION
COMBUSTIÓN
COMBUSTION

Gas burners

MOD. FOC/10

- Self ignition.
- High speed.
- Top and side injection.

--- Min/Max 20.000 / 100.000 Kcal/h (23 / 116 kWh) ---

Quemadores de gas

MOD. FOC/10

- Auto-ingnición.
- Alta velocidad.
- Verticales y laterales.

--- Min/Max 20.000 / 100.000 Kcal/h (23 / 116 kWh) ---

Brûleurs à gaz

MOD. FOC/10

- *Auto-ignition.*
- *Haute vitesse.*
- *Vertical et latéraux.*

--- Min/Max 20.000 / 100.000 Kcal/h (23 / 116 kWh) ---

MOD. FOC/20

- Self ignition.
- High speed.
- Top and side injection.

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---

MOD. FOC/20

- Auto-ingnición.
- Alta velocidad.
- Verticales y laterales.

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---

MOD. FOC/20

- *Auto-ignition.*
- *Haute vitesse.*
- *Vertical et latéraux.*

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---

MOD. FOC/FF

- Self ingnition.
- High speed.
- Top and side injection.
- Temperature: <300ºC.

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---

MOD. FOC/FF

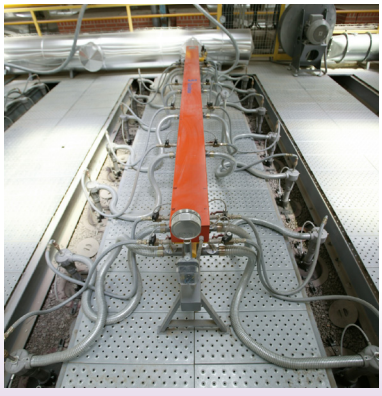
- Auto-ignición.
- Alta velocidad.
- Verticales y laterales.
- Temperatura: <300ºC.

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---

MOD. FOC/FF

- *Auto-allumage.*
- *Haute vitesse.*
- *Verticaux et latéraux.*
- *Température: <300ºC.*

--- Min/Max 30.000 / 200.000 Kcal/h (35 / 232 kWh) ---





Gas burners

MOD. FOC/CGI

Self-ignition burners for a comfortable start-up of the kiln.

--- Min/Max 30.000 / 150.000 Kcal/h (35 / 175 kWh) ---

MOD. CGI

Injection by variable pulses.

--- Min/Max 10.000 / 100.000 Kcal/h (12 / 116 kWh) ---



MOD. ICV

Continuous injection by variable pulses.

--- Min/Max 10.000 / 120.000 Kcal/h (12 / 140 kWh) ---

Quemadores de gas

MOD. FOC/CGI

Quemadores de auto-encendido, para un cómodo encendido del horno.

MOD. CGI

Inyección por impulsos variables.

MOD. ICV

Inyección contínua de impulsos variables.

Brûleurs à gaz

MOD. FOC/CGI

Brûleurs d'auto-allumage pour une allumage comfortable du four.

MOD. CGI

Injection par impulses variables.

MOD. ICV

Injection continue par impulses variables.

Biogas burners

The entire range of BERALMAR gas burners is adapted for providing dual groups of biogas and natural gas.

Quemadores de biogás

Toda la gama de quemadores de gas de BERALMAR se adapta para el suministro de grupos duales de biogás y gas natural.

Brûleurs à biogaz

Toute la gamme de brûleurs à gaz de BERALMAR est adaptée pour fournir centrales duales de biogaz et gaz naturel.





Synthesis gas burners and gasification Mod. FOC/SG and CGI/SG

Dual injection groups of syngas and natural gas.
BERALMAR also supplies complete biomass gasification projects.

Quemadores de singás y gasificación Mod. FOC/SG y ICV/SG

Grupos duales de inyección de gas de síntesis y gas natural.
BERALMAR también suministra proyectos completos de gasificación a partir de biomasa.

Brûleurs à gaz de synthèse et gasification Mod. FOC/SG et CGI/SG

Centrales d'injection duale de gaz de synthèse et naturel.
BERALMAR fournit également des projets complets de gazéification.





BERALMAR understand the requirements of gasification technology for the brick industry:

- Reliable technology.
- Economic viability.
- No waste management.

En BERALMAR entendemos las características que debe tener la gasificación en la industria cerámica:

- Tecnología fiable.
- Viabilidad económica.
- Sin gestión de residuos.

BERALMAR comprend les exigences de gazéification pour l'industrie céramique :

- *Technologie fiable.*
- *Viabilité économique.*
- *Pas de gestion des déchets.*

Heavy-oil, diesel and crude injectors

Inyectores de fuel-oil, diesel y crudo

Injecteurs à fuel-oil, gasoil et cru

MOD. GH

- For Hoffmann kilns.
- Injection by gasification.

MOD. GH

- Para Hornos Hoffman.
- Inyección por gasificación.

MOD. GH

- *Pour fours Hoffmann.*
- *Injection à gazéification.*

--- Min/Max 30.000 / 150.000 Kcal/h (35 / 175 kWh) ---

MOD. GT

- For tunnel kils
- Injection by gasification.

MOD. GT

- Para Hornos túnel.
- Inyección por gasificación.

MOD. GT

- *Pour fours tunnel.*
- *Injection à gazéification.*

--- Min/Max 30.000 / 150.000 Kcal/h (35 / 175 kWh) ---



Solid fuel firing systems

Cocción con combustibles sólidos

Systèmes de combustion à solides

PROMATIC SYSTEM

The PROMATIC system enables use of economical fuels and maintaining of product quality thanks to the facility's low maintenance requirement, a healthy working environment as it is a closed circuit facility and automated control of the entire process. The result is a state-of-the-art firing system using traditional fuels.

- Fuels:
  - Petroleum coke.
  - Mineral coals.
- Drying and Grinding of fuels down to <2% H2O and Ø <100 µ.
- Pneumatic transport.
- Fuel injection by temperature control.
- Low maintenance.

SISTEMA PROMATIC

El sistema PROMATIC permite consumir combustibles económicos y mantener la calidad del producto gracias al bajo mantenimiento de la instalación, la higiene de trabajo que proporciona el circuito cerrado de distribución, y el control automatizado de todo el proceso. El resultado es un sistema moderno para cocer con combustibles tradicionales.

- Combustibles:
  - Coque de petróleo.
  - Carbones minerales.
- Secado y Molturación de combustible hasta <2% H2O y Ø <100 µ.
- Transporte neumático.
- Inyección por control de temperatura.
- Bajo mantenimiento.

SYSTÈME PROMATIC

- *Le système PROMATIC permet d'utiliser des combustibles économiques et de conserver la qualité du produit grâce à l'entretien limité que requiert l'installation, à l'hygiène de travail du circuit fermé de distribution et au contrôle automatisé de l'ensemble du processus. Le résultat : un système moderne pour la cuisson avec des combustibles traditionnels.*

- *Combustibles:*
  - *Coke de pétrole.*
  - *Charbons minérales.*
- *Séchage et Broyage du combustible jusqu'à <2% H2O et Ø <100 µ.*
- *Transporte pneumatique.*
- *Injection par contrôle de température.*
- *Basse entretien.*





Solid fuel firing systems

MICROMATIC SYSTEM

MICROMATIC is similar to PROMATIC in terms of distribution and injection. Availability of micronized fuel means doing away with the mill, which is replaced by storage silos which in turn supply the distribution circuit.

- Fuels a <1% H2O and Ø <100 µ:
  - Petroleum coke.
  - Mineral coals.
- Pneumatic transport.
- Fuel injection by temperature control.
- Low maintenance.
- Clean and easy fuel storage.

Cocción con combustibles sólidos

SISTEMA MICROMATIC

El sistema MICROMATIC es similar al sistema PROMATIC en cuanto a distribución e inyección. La disponibilidad de combustible micronizado permite prescindir del molino, que es sustituido por silos de almacenaje, que a la vez alimentan el circuito de distribución.

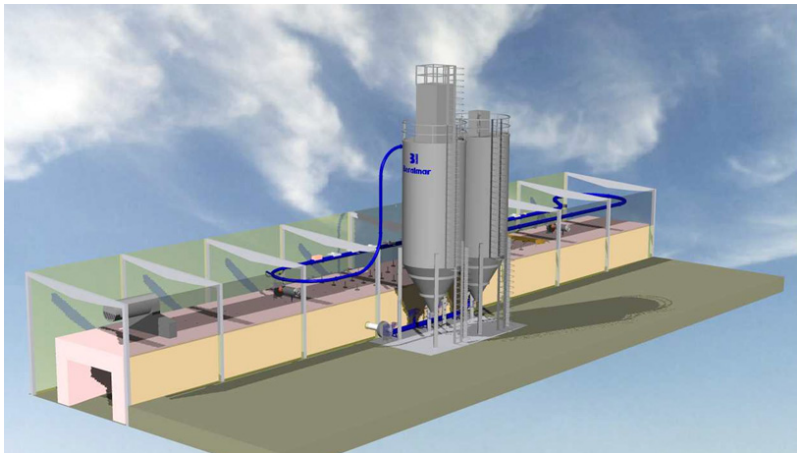
- Combustibles a <1% H2O y Ø <100 µ:
  - Coque de petróleo.
  - Carbones minerales.
- Transporte neumático.
- Inyección por control de temperatura.
- Bajo mantenimiento.
- Almacenaje sencillo y limpio del combustible.

Systèmes de combustion à solides

SYSTÈME MICROMATIC

Le système MICROMATIC est semblable au système PROMATIC pour ce qui est de la distribution et de l'injection. La disponibilité de combustible micronisé permet de ne pas utiliser le moulin, qui est remplacé par des silos de stockage alimentant le circuit de distribution.

- *Combustibles avec <1% H2O et Ø <100 µ:*
  - *Coke de pétrole.*
  - *Charbons minérales.*
- *Transporte pneumatique.*
- *Injection par contrôle de température.*
- *Basse entretien.*
- *Stockage propre du combustible.*





Solid fuel firing systems

Cocción con combustibles sólidos

Systèmes de combustion à solides

GRINDING STATION

All the advantages of the MICROMATIC system can now also be enjoyed even when dry and micronized fuels are not available by adding a GRINDING STATION to a MICROMATIC system.

- Fuels:
  - Petroleum coke.
  - Mineral coals.

- Drying and Grinding of fuels down to <2% H2O and <100 µ.

- Pneumatic transport.

CENTRAL DE MOLTURACIÓN

Todas las ventajas del sistema MICROMATIC también pueden ser aprovechadas en ausencia de suministro de combustible seco y micronizado, al añadir una CENTRAL DE MOLTURACIÓN a una instalación MICROMATIC.

- Combustibles:
  - Coque de petróleo.
  - Carbones minerales.

- Secado y Molturación de combustible hasta <2% H2O y <100 µ.

- Transporte neumático.

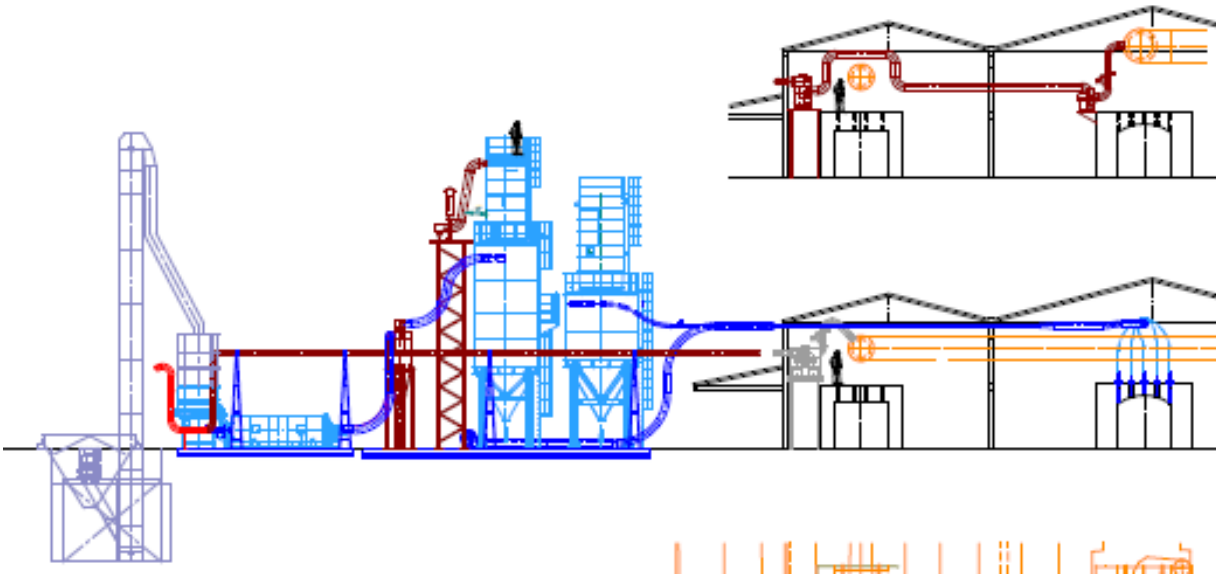
STATION DE BROYAGE

Tous les avantages du système MICROMATIC peuvent également être exploités en l'absence de fourniture de combustible sec et micronisé en ajoutant une CENTRALE DE BROYAGE au système MICROMATIC.

- *Combustibles:*
  - *Coke de pétrole.*
  - *Charbons minérales.*

- *Séchage et Broyage du combustible jusqu'à <2% H2O et <100 µ.*

- *Transporte pneumatique.*



Solid fuel firing systems

Cocción con combustibles sólidos

Systèmes de combustion à solides

BIOMATIC SYSTEM

Based on the MICROMATIC system and the variations needed by the fuel, the BIOMATIC System has been developed as the most adequate method to fire with biomass with full quality guarantees.

As well as the financial advantages of using it, biomass also has the advantage of not contributing to the global greenhouse effect, as the balance of carbon dioxide emissions is neutral.

- Biomass specifications:
  - H2O: <5%.
  - Ø <3 mm.
- Pneumatic transport.
- Fuel injection by temperature control.
- Low maintenance.
- Clean and easy fuel storage.
- Possibility of dual injection of biomass and other solid fuels.

SISTEMA BIOMATIC

Basados en el sistema MICROMATIC y con las necesarias variaciones que el combustible obliga, se ha desarrollado la tecnología adecuada para cocer con biomasa con garantías de calidad.

A las ventajas económicas del uso de la biomasa, se añade el hecho de que la biomasa no contribuye a aumentar el efecto invernadero, ya que el balance de emisiones de dióxido de carbono es neutro.

- Especificaciones de la biomasa:
  - H2O: <5%.
  - Ø <3 mm.
- Transporte neumático.
- Inyección por control de temperatura.
- Bajo mantenimiento.
- Posibilidad de inyección dual de biomasa y otros combustibles sólidos.

SYSTÈME BIOMATIC

Sur la base du système MICROMATIC et en tenant compte des variations requises par le combustible, nous avons développé le système BIOMATIC, la technologie la mieux appropriée pour la cuisson avec la biomasse, avec toutes les garanties de qualité.

La biomasse présente l'avantage, outre d'être économique, de ne pas contribuer à l'effet de serre.

- *Spécifications de la biomasse:*
  - *H2O: <5%.*
  - *Ø <3 mm.*
- *Transporte pneumatique.*
- *Injection par contrôle de température.*
- *Basse entretien.*
- *Possibilité d'injection duale de biomasse et autres combustibles solides.*





Solid fuel firing systems

Cocción con combustibles sólidos

Systèmes de combustion à solides

INJECTION GROUPS MOD. GQS/82

It consists of a fuel crushing and distribution unit, simple and rational, ensuring perfect and consistent firing every time. This is possible thanks to the combustion system for solid fuel mixed with positive airflow at suitable rates in order to maximize oxygenation inside the kiln.

- Fuels:
  - Petroleum coke.
  - Mineral coals.
  - Biomass.

- Pneumatic fuel injection by temperature control.

- Fuel grinding by hammer mill.

- Applicable to:
  - Hoffmann kiln.
  - BT Kilns.
  - Certain tunnel kilns.

GRUPOS DE INYECCIÓN MOD. GQS/82

Se trata de un grupo triturador y distribuidor de combustible que asegura una perfecta y homogénea cocción. Ello se consigue gracias al sistema de combustión del combustible sólido mezclado con aire insuflado en las proporciones adecuadas con la finalidad de obtener una oxigenación óptima en el interior del horno.

- Combustibles:
  - Coque de petróleo.
  - Carbones minerales.
  - Biomasa.

- Inyección neumática por control de temperatura.

- Molturación por molino de martillos.

- Aplicable a:
  - Hornos Hoffmann.
  - Hornos BTK.
  - Ciertos hornos túnel.

CENTRALES D'INJECTION MOD. GQS/82

Ce groupe de trituration et de distribution de combustible, simple et rationnel, assure une cuisson parfaitement homogène. Cela est possible grâce au système de combustion du combustible solide mélangé à de l'air insufflé dans les proportions appropriées afin d'obtenir une oxygénation optimale à l'intérieur du four.

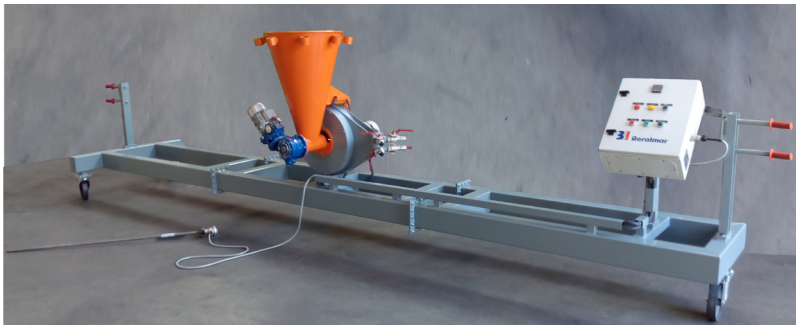
- *Combustibles:*
  - *Coke de pétrole.*
  - *Charbons minérales.*
  - *Biomasse.*

- *Injection pneumatique par contrôle de température.*

- Broyage par marteaux.

- *Applicable à:*
  - *Fours Hoffmann.*
  - *Fours BTK.*
  - *Certain types de fours tunnel.*





Heat generation

Generación de calor

Génération de chaude

AIR VEIN BURNERS

Gas combustion for the generation of drying heat.

Maximum temperature: 300ºC.

Applicable to mixing chambers and air ducts.

Outputs from 250.000 to 14.000.000 Kcal/h (from 290 to 16.300 kWh).

QUEMADORES DE VENA DE AIRE

Combustión de gas para generación de aire caliente de secado.

Temperatura màxima: 300ºC.

Aplicables en cámaras de mezclas y conductos de aire.

Potencias de 250.000 a 14.000.000 Kcal/h (de 290 a 16.300 kWh).

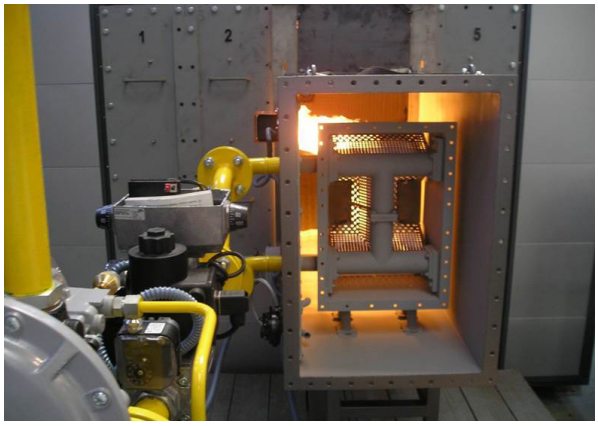
BRÛLEURS DE TYPE VEINE D'AIR

Combustion de gaz pour la génération d'air chaud de séchage.

Température maximale: 300ºC.

Applicables à chambres de mélange et conduits d'air.

Puissances de 250.000 à 14.000.000 Kcal/h (290 à 16.300 kWh).





Heat generation

DIRECT COMBUSTION CHAMBER FOR LIQUID FUELS MOD. CDF

Output of heat at a maximum temperature of 700ºC.

Chamber built with inner refractory lining.

- Fuels:
  - Heavy-oil.
  - Diesel.
  - Crude oil.

Weishaupt Monarch burner, modulant or 2-speed, model according to the type of fuel and the necessary output.

Outputs from 4.000.000 to 10.000.000 Kcal/h (4.650 to 11.600 kWh).

Generación de calor

CÁMARA DE COMBUSTIÓN DIRECTA PARA COMBUSTIBLES LÍQUIDOS MOD. CDF

Producción de calor a un máximo de 700ºC.

Cámara construida con interior de ladrillo refractario.

- Combustibles:
  - Fuel-oil.
  - Diesel.
  - Crudo.

Quemador Weishaupt Monarch modulante o de 2 velocidades, de modelo apropiado al combustible y a la potencia.

Potencias de 4.000.000 a 10.000.000 Kcal/h (de 4.650 a 11.600 kWh).

Génération de chaude

CHAMBRE DE COMBUSTION À FEU DIRECT POUR COMBUSTIBLES LIQUIDS MOD. CDF

Production d'air chaud à température maximale de 700ºC.

Chambre construite avec intérieur de brique refractaire.

- *Combustibles:*
  - *Fuel-oil.*
  - *Gasoil.*
  - *Cru.*

Brûleur Weishaupt Monarch modulant ou à 2 vitesses, modèle selon le type de combustible et puissance.

Puissances de 4.000.000 à 10.000.000 Kcal/h (4.650 à 11.600 kWh).



Heat generation

HEAT EXCHANGE FOR LIQUID FUELS MOD. GB

Output of hot, clean air at a maximum temperature of 150ºC.

Exchange efficiency of >80%.

- Fuels:
  - Heavy-oil.
  - Diesel.
  - Crude oil.

Weishaupt Monarch burner, modulant or 2-speed, model according to the type of fuel and the necessary output.

Outputs from 600.000 to 2.500.000 Kcal/h (from 700 to 2.900 kWh).

Generación de calor

GENERADOR DE CALOR POR INTERCAMBIO PARA COMBUSTIBLES LÍQUIDOS MOD. GB

Producción de aire caliente y limpio a un máximo de 150ºC.

Eficiencia de intercambio de >80%.

- Combustibles:
  - Fuel-oil.
  - Diesel.
  - Crudo.

Quemador Weishaupt Monarch modulante o de 2 velocidades, de modelo apropiado al combustible y a la potencia.

Potencias de 600.000 2.500.000 Kcal/h (de 700 a 2.900 kWh).

Génération de chaude

GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD PAR ÉCHANGE POUR COMBUSTIBLES LIQUIDES MOD. GB

Production d'air chaud et propre à température maximale de 150ºC.

Efficience d'échange de >80%.

- *Combustibles:*
  - *Fuel-oil.*
  - *Gasoil.*
  - *Cru.*

Brûleur Weishaupt Monarch modulant ou à 2 vitesses, modèle selon le type de combustible et puissance.

Puissances de 600.000 à 2.500.000 Kcal/h (700 à 2.900 kWh).



Heat generation

DIRECT COMBUSTION CHAMBER FOR SOLID FUELS MOD. CSD

Output of heat at a maximum temperature of 700ºC.

- Fuels:
  - Biomass.
  - Mineral Coal.

Mechanical supply of fuel to fix internal grill.

Outputs from 1.000.000 to 9.000.000 Kcal/h (from 1.150 to 10.500 kWh).

Generación de calor

CÁMARA DE COMBUSTIÓN DIRECTA PARA COMBUSTIBLES SÓLIDOS MOD. CSD

Producción de calor a un máximo de 700ºC.

- Combustibles:
  - Biomasa.
  - Carbón Mineral.

Alimentación mecánica de combustible a parrilla fija interior.

Potencias de 1.000.000 a 9.000.000 Kcal/h (de 1.150 a 10.500 kWh).

Génération de chaude

CHAMBRE DE COMBUSTION À FEU DIRECT MOD. CSD

Production d'air chaud à température maximale de 700ºC.

- *Combustibles:*
  - *Biomasse.*
  - *Charbons Minérales.*

Transport mécanique du combustible à la grille fixe interne.

Puissances de 1.000.000 à 9.000.000 Kcal/h (1.150 à 10.500 kWh).



Heat generation

HEAT EXCHANGER FOR SOLID FUELS MOD. GBS

Output of hot, clean air at a maximum temperature of 150ºC.

Exchange efficiency of >75%.

- Fuels:
  - Biomass.
  - Mineral Coal.

Mechanical supply of fuel to fix internal grill.

Outputs from 1.000.000 to 2.500.000 Kcal/h (from 1.150 to 2.900 kWh).

Generación de calor

GENERADOR DE CALOR POR INTERCAMBIO PARA COMBUSTIBLES SÓLIDOS MOD. GBS

Producción de aire caliente y limpio a un máximo de 150ºC.

Eficiencia de intercambio de >75%.

- Combustibles:
  - Biomasa.
  - Carbón Mineral.

Alimentación mecánica de combustible a parrilla fija interior.

Potencias de 1.000.000 2.500.000 Kcal/h (de 1.150 a 2.900 kWh).

Génération de chaude

GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD PAR ÉCHANGE POUR COMBUSTIBLES SOLIDES MOD. GBS

Production d'air chaud et propre à température maximale de 150ºC.

Efficience d'échange de >75%.

- *Combustibles:*
  - *Biomasse.*
  - *Charbons Minérales.*

Transport mécanique du combustible à la grille fixe interne.

Puissances de 1.000.000 à 2.500.000 Kcal/h (1.150 à 2.900 kWh).



Heat generation

DIRECT COMBUSTION CHAMBER FOR SOLID FUELS MOD. PULS

Output of heat at a maximum temperature of 700ºC.

Set composed of fuel feeder, fuel disintegrator, pneumatic transport and combustion chamber.

- Fuels:
  - Biomass.
  - Mineral Coal.

Pneumatic injection of fuel into the chamber. Rotational combustion.

- Two applications:

  - As direct combustion chamber. Production of hot air with flue gases, 99% of efficiency.

    Outputs from 1.000.000 to 9.000.000 Kcal/h (from 1.150 to 10.500 kWh).

  - Coupled to a heat exchanger. Output of hot, clean air at <150ºC, 80% of efficiency.

    Outputs from 1.000.000 to 2.500.000 Kcal/h (from 1.150 to 2.900 kWh).

Generación de calor

CÁMARA DE COMBUSTIÓN DIRECTA PARA COMBUSTIBLES SÓLIDOS MOD. PULS

Producción de calor a un máximo de 700ºC.

Conjunto formado por alimentador, desintegrador de combustible, transporte neumático y cámara de combustión.

- Combustibles:
  - Biomasa.
  - Carbón Mineral.

Inyección neumática de combustible a cámara. Combustión rotacional.

- Dos aplicaciones:

  - Como cámara de combustión de fuego directo. Producción de aire caliente con gases de combustión, 99% de eficiencia.

    Potencias de 1.000.000 a 9.000.000 Kcal/h (de 1.150 a 10.500 kWh).

  - Acoplada a un intercambiador de calor. Producción de aire caliente limpio a <150ºC, 80% de eficiencia.

    Potencias de 1.000.000 a 2.500.000 Kcal/h (de 1.150 a 2.900 kWh).

Génération de chaude

CHAMBRE DE COMBUSTION À FEU DIRECT MOD. PULS

Production d'air chaud à température maximale de 700ºC.

Ensemble composé par trémie d'alimentation, désintégrateur de combustible, transport pneumatique et chambre de combustion.

- *Combustibles:*
  - *Biomasse.*
  - *Charbons Minérales.*

Injection pneumatique de combustible dans la chambre. Combustion rotationnel.

- *Deux applications:*

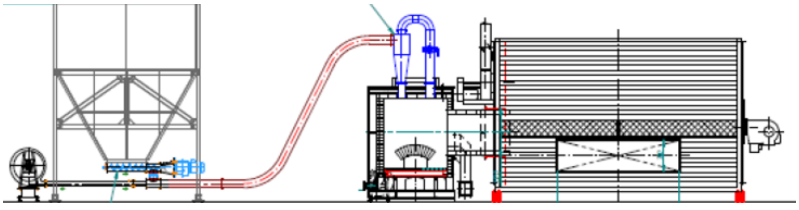
  - *Comme chambre à feu direct. Production d'air chaud avec fumés, 99% d'efficience.*

    Puissances de 1.000.000 à 9.000.000 Kcal/h (1.150 à 10.500 kWh).

  - *Couplé avec un échangeur d'air chaud. Production d'aire propre à <150ºC, 80% d'efficience.*

    Puissances de 1.000.000 à 2.500.000 Kcal/h (1.150 à 2.900 kWh).





Heat generation

DIRECT COMBUSTION CHAMBER FOR SOLID FUELS WITH MOVABLE GRILL MOD. CPM

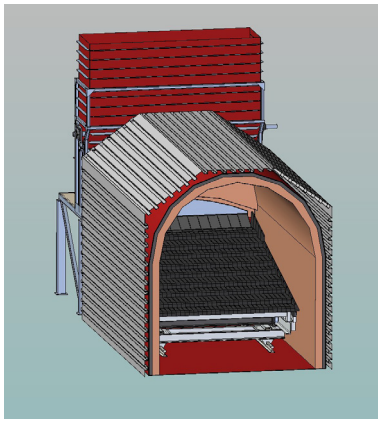
Output of heat at a maximum temperature of 700ºC.

- Fuels:
  - Biomass.
  - Mineral Coal.

Mechanical supply of fuel to inclined traveling grate.

Continuous and automatic exhaust of ashes.

Outputs from 1.000.000 to 2.000.000 Kcal/h (from 1.150 to 2.300 kWh).



Generación de calor

CÁMARA DE COMBUSTIÓN DIRECTA PARA COMBUSTIBLES SÓLIDOS CON PARRILLA MÓVIL MOD. CPM

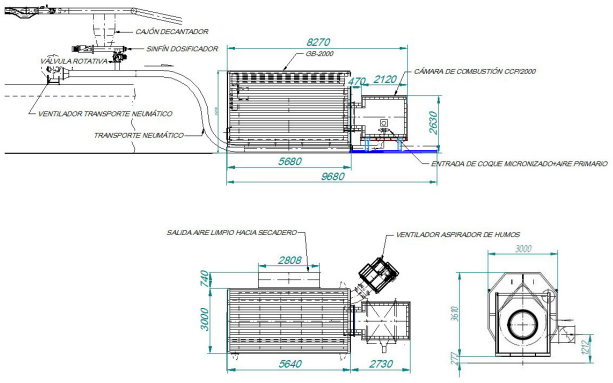
Producción de calor a un máximo de 700ºC.

- Combustibles:
  - Biomasa.
  - Carbón Mineral.

Alimentación mecánica de combustible a parrilla móvil inclinada.

Evacuación continua y automática de cenizas.

Potencias de 1.000.000 a 2.000.000 Kcal/h (de 1.150 a 2.300 kWh).



Génération de chaude

CHAMBRE DE COMBUSTION À FEU DIRECT POUR COMBUSTIBLES SOLIDES AVEC GRILLE MOBILE MOD. CPM

Production d'air chaud à température maximale de 700ºC.

- *Combustibles:*
  - *Biomasse.*
  - *Charbons Minérales.*

Transport mécanique du combustible à la grille mobile incliné.

Extraction continue et automatique des cendres.

Puissances de 1.000.000 à 2.000.000 Kcal/h (1.150 à 2.300 kWh).

COMBUSTION CHAMBER FOR PETROLEUM COKE MOD. CCP

Always coupled to a heat exchanger, output of hot, clean air at <150ºC, 80% of efficiency.

Tangential injection of fuel at high pressure.

Fuel: dry (<1% H2O) and micronized (<100 µ) petroleum coke.

Outputs from 1.000.000 to 2.000.000 Kcal/h (from 1.150 to 2.300 kWh).

CÁMARA DE COMBUSTIÓN PARA COQUE DE PETRÓLEO MOD. CCP

Siempre acoplado a un intercambiador de calor, producción de aire caliente limpio a <150ºC, 75% de eficiencia.

Inyección tangencial de combustible a presión.

Combustible: coque de petróleo seco (<1% H2O) y micronizado (<100 µ).

Potencias de 1.000.000 a 2.000.000 Kcal/h (de 1.150 a 2.300 kWh).

CHAMBRE DE COMBUSTION POUR COKE DE PÉTROLE MOD. CCP

Toujours couplé avec un échangeur d'air chaud, production d'aire propre à <150ºC, 80% d'efficience.

Injection tangentiel du combustible à pression.

Combustible: coke de pétrole sec (<1% H2O) et micronisé (<100 µ).

Puissances de 1.000.000 à 2.000.000 Kcal/h (1.150 à 2.300 kWh).

VENTILATION
VENTILACIÓN
VENTILATION

Full range of recirculation fans for dryers

Gama completa de ventiladores para la recirculación de aire en secaderos

Gamme complète de ventilateurs pour la recirculation d'air dans des séchoirs

MESTRAL RANGE OF CONICAL FANS

Vertical flow of air recirculation.

Applicable to dryers of chambers, semi-continuous and fast dryers of horizontal flow.

Temperature differences lower than 10% between the upper and lower parts of the dryer cars.

Fix or self-traveling.

Outputs from 2 to 10 HP (1,5 to 7,5 kW).

Airflows from 11.000 to 70.000 m^3/h.

GAMA MESTRAL DE VENTILADORES CÓNICOS

Recirculación de aire en flujo vertical.

Aplicables a secaderos de cámaras, semi-continuos y rápidos de flujo horizontal.

Diferencias de temperatura inferiores al 10% entre partes alta y baja de las carretillas.

Fijos o auto-viajantes.

Potencias de 2 a 10 CV (1,5 a 7,5 kW).

Caudales de 11.000 a 70.000 m^3/h.

GAMME DE VENTILATEURS CONIQUES MESTRAL

Flux vertical de recirculation d'air.

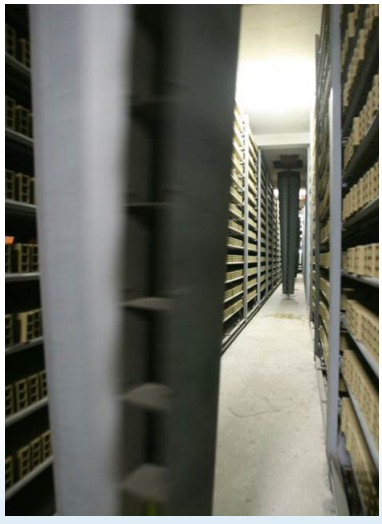
Applicable aux séchoirs à chambres, semi-continus et rapides de flux horizontal.

Différences de température inférieures à 10% entre les parties supérieures et inférieures du chariot.

Fixes ou mobiles.

Puissances de 2 à 10 CV (1,5 à 7,5 kW).

Débits entre 11.000 et 70.000 m^3/h.



GARBÍ RANGE OF AXIAL FANS

Axial fans of horizontal recirculation flow.

Applicable to low dryers with small temperature differences.

Fix or self-traveling.

Outputs from 4 to 11 HP (3 to 8 kW).

Airflows from 45.000 to 170.000 m^3/h.

GAMA GARBÍ DE VENTILADORES AXIALES

Ventiladores axiales de recirculación de aire en flujo horizontal.

Aplicables a secaderos bajos donde se produzcan pocas diferencias de temperatura.

Fijos o auto-viajantes.

Potencias de 4 a 11 CV (3 a 8 kW).

Caudales de 45.000 a 170.000 m^3/h.

GAMME DE VENTILATEURS AXIALES GARBÍ

Ventilateurs axiales de flux horizontal de recirculation d'air.

Applicable aux séchoirs bas avec petites différences de température.

Fixes ou mobiles.

Puissances de 4 à 11 CV (3 à 8 kW).

Débits entre 45.000 et 170.000 m^3/h.



CONTROL
CONTROL
CONTRÔLE

Automation of all production processes

AUTOMATIC DRYING CONTROL SYSTEM MICROSEC

MICROSEC's 3D graphics display facilitates system configuration and monitoring, with the following features:

- Pressure, humidity and temperature control in each drying area.
- Automatic airflow regulation.
- Dryer loan control.
- History log.
- User control with varying access rights.
- Online supervision.

Automatización de todos los procesos de producción

SISTEMA DE CONTROL AUTOMÁTICO DEL PROCESO DE SECADO MICROSEC

La presentación gráfica en 3D del MICROSEC facilita la configuración y seguimiento del sistema, que aporta las siguiente prestaciones:

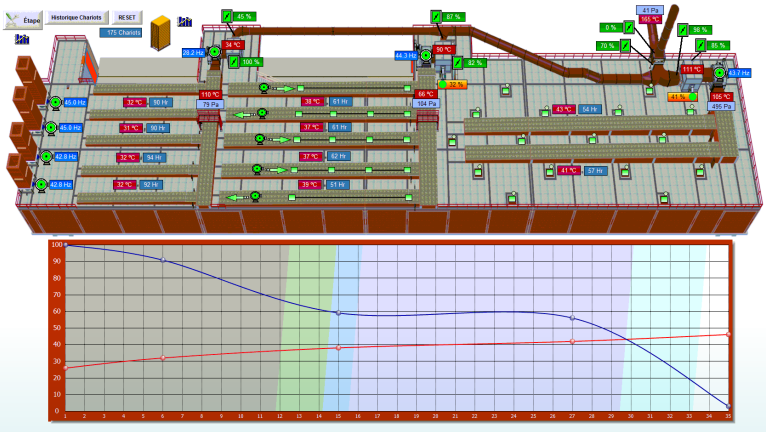
- Control de presiones, humedades y temperaturas en cada zona de secado.
- Regulación automática de caudales de aire.
- Control de carga del secadero.
- Registro de históricos.
- Control de usuarios con distintos niveles de acceso.
- Supervisión on-line.

Automation de tous les processus de production

SYSTÈME DE CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU PROCÈS DE SÉCHAGE MICROSEC

La présentation graphique en 3D du système MICROSEC présente les caractéristiques suivantes:

- *Contrôle de la pression, de l'humidité et de la température dans chaque zone de séchage.*
- *Réglage automatique des débits d'air.*
- *Contrôle de la charge du séchoir.*
- *Registre des historiques.*
- *Contrôle des utilisateurs disposant de divers niveaux d'accès.*
- *Supervision en ligne.*



FIRING AUTOMATIZATION SYSTEM MICROBER

The MICROBER system offers the following features:

- Automated control of firing curve based on material.
- Automated pressure and flow regulation.
- Wagon load control.
- History log.
- User control with varying access rights.
- Online supervision.

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN DE COCCIÓN MICROBER

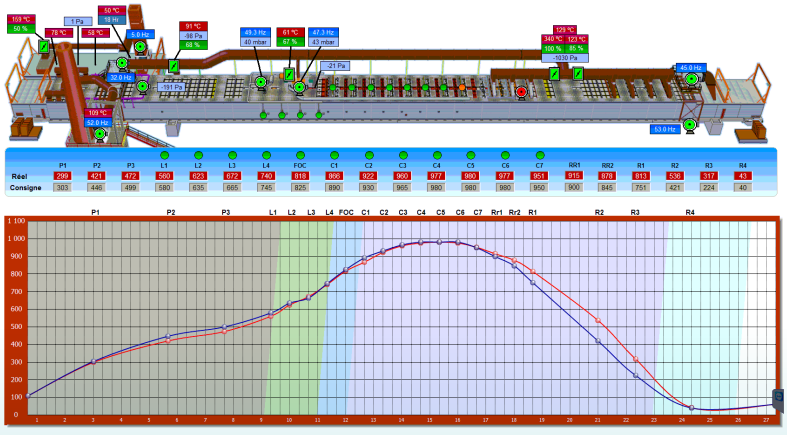
El sistema MICROBER aporta las siguiente prestaciones:

- Control automático de la curva de cocción según el material.
- Regulación automática de presiones y caudales.
- Control de carga de vagonetas.
- Registro de históricos.
- Control de usuarios con distintos niveles de acceso.
- Supervisión on-line.

SYSTÈME D'AUTOMATISATION DE CUISSON MICROBER

Le système MICROBER présente les caractéristiques suivantes :

- *Contrôle automatique de la courbe de cuisson en fonction du matériau.*
- *Réglage automatique des pressions et des débits.*
- *Contrôle de la charge des wagons.*
- *Registre des historiques.*
- *Contrôle des utilisateurs avec divers niveaux d'accès.*
- *Supervision en ligne.*



HANDLING
AUTOMATISMOS
AUTOMATISMES

The most complete range of handling solutions

In 2009 BERALMAR created the new Department of Automation in order to develop all sorts of mechanisms and automation design and manufactured in our facilities in Terrassa (Barcelona).

The Department is made up of an experienced group of recognized professionals in the field of automation.

BERALMAR is thus expanding its already extensive range of equipment and projects becoming a complete supplier able to offer solutions to any need related to the processes of drying, firing and now also automation.

La gama más completa de soluciones en automatismos

En el año 2009 BERALMAR creó el nuevo Departamento de Automatismos con la finalidad de desarrollar en las instalaciones de Terrassa (Barcelona) todo tipo de mecanismos y automatismos de diseño y fabricación propios.

El Departamento está formado por un experimentado grupo de profesionales de reconocido prestigio en el campo de la automatización.

De esta manera BERALMAR amplía su ya extensa gama de equipos y proyectos convirtiéndose en un proveedor completo capaz de ofrecer soluciones a cualquier necesidad relacionada con los procesos de secado, cocción y, ahora también, automatización.

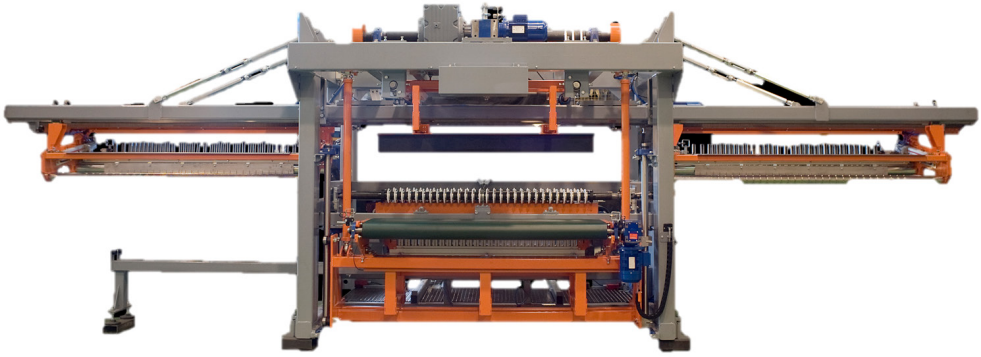
La gamme la plus complète de solutions en automatismes

En 2009 BERALMAR créé le nouveau Département d'Automatisation afin de développer dans ses installations à Terrassa (Barcelone) toutes sortes de mécanismes et de l'automatisation de conception et de fabrication propre.

Le Département est composé d'un groupe expérimenté de professionnels reconnus dans le domaine de l'automatisation.

BERALMAR élargisse ainsi sa gamme déjà étendue d'équipements et projets pour devenir un fournisseur complet en mesure d'offrir des solutions à tous les besoins liés aux processus de séchage, cuisson et maintenant aussi de l'automatisation.





CUTTERS

PRIMARIES:
- Slug cutter.

MULTIPLE:
- For hollow brick.
- For solid brick and perforated brick.
- For curve tile.
- For split tile.
- Punching.
- Chamfering.

CORTE

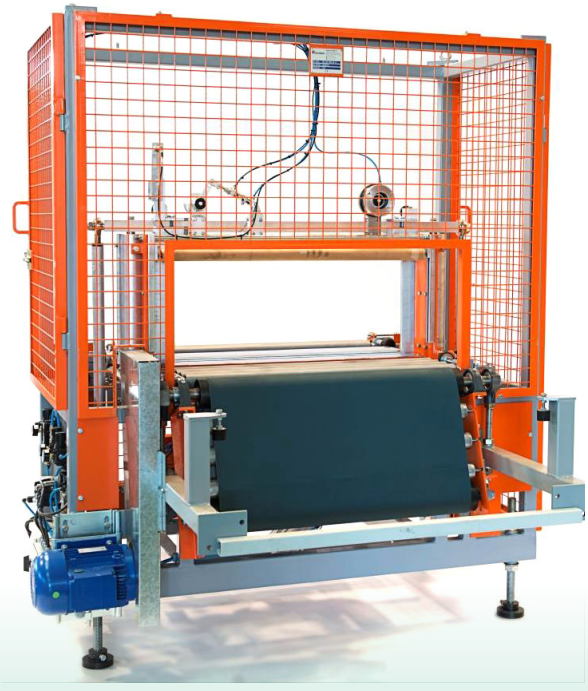
PRIMARIOS:
- De barra.

MÚLTIPLES:
- Para material hueco.
- Para material macizo y perforado.
- Para teja curva.
- Para baldosa separable.
- Troquelador.
- Biselador.

COUPEUSES

PRIMAIRES:
- *De colonne.*

MULTIPLE :
- *Pour briques creuses.*
- *Pour briques pleines et perforées.*
- *Pour tuile courbe.*
- *Pour carrelages détachables.*
- *Frappeuse.*
- *Pour briques biseautées.*





LOAD

- By arm of driving rollers.
- By arm of driving chains.
- By gripper.
- By shovel.

CARGA

- Con brazo de rodillos.
- Con brazo de cadenas.
- Con horquilla.
- Con pala.

CHARGE

- *À bras de rouleaux.*
- *À bras de chaînes.*
- *À pinces.*
- *À pelle.*

UNLOAD

- By arm of driving rollers.
- By arm of driving chains.
- By pushing.
- By cupping.
- By gripper.

DESCARGA

- Con brazo de rodillos.
- Con brazo de cadenas.
- Por empuje.
- Con ventosas.
- Con pinza.

DECHARGE

- *À bras de rouleaux.*
- *À bras de chaînes.*
- *Par poussé.*
- *À ventouses.*
- *À pince.*



SETTING

- For wet ware.
- For hollow blocks, solid bricks and thermal blocks.
- For big formats.
- For ceiling blocks.
- For roof tiles.

APILADO

- Para material en verde.
- Para huecos, macizos y termoarcillas.
- Para grandes formatos.
- Para bovedillas.
- Para tejas.

EMPILAGE

- *Pour matériel humide.*
- *Pour briques creuses, pleines et thermoargiles.*
- *Pour grandes formats.*
- *Pour hourdis.*
- *Pour tuiles.*

DEHACKING

- By whole packs.
- Layer by layer, by selection.
- By blending.

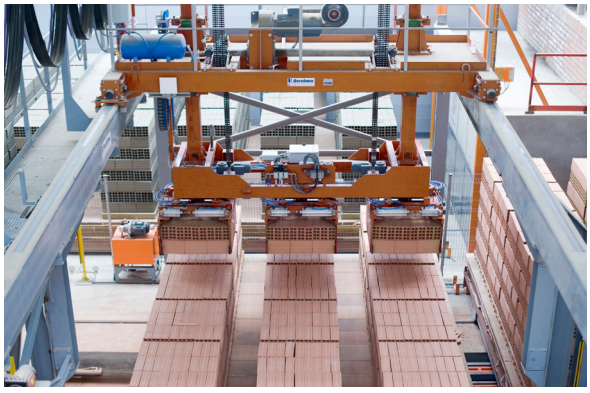
DESAPILADO

- De paquetes enteros.
- Capa a capa, con selección.
- Con mezcla de tonalidades.

DEPILAGE

- *De paquets entiers.*
- *Couche à couche, à sélection.*
- *À mélange de tonalités.*







KILN CAR AND DRYER CAR HANDLING

- Transfer cars.
- Hydraulic and chain pushers.
- Cable haulers.
- Winches.
- Blocking devices.
- Turn platforms.

MOVIMENTACIÓN DE VAGONETAS Y CARRETILLAS

- Transbordadores.
- Impulsores hidráulicos y de cadena.
- Arrastradores de cable.
- Cabrestantes.
- Bloqueadores.
- Plataformas giratorias.

MANUTENTION DE WAGONS ET CHARIOTS

- *Transbordeurs.*
- *Vérins hydrauliques et de chaîne.*
- *Entraîneurs de câble.*
- *Cabestans.*
- *Blocages.*
- *Plateformes tournantes.*

PACKAGING

- By thermal shrink-wrap film.
- By strapping machines.
- Pallets feeding.
- Pack soaking.
- Pack interlocking.

EMPAQUETADO

- Con film termo-retráctil, estirable o extensible.
- Con flejadoras.
- Alimentación de palets.
- Remojado de paquetes.
- Superposicionador de paquetes.

EMBALLAGE

- *À film thermorétractile, étirable ou extensible.*
- *À cerclage.*
- *À alimentation de palettes.*
- *Trempage de paquets.*
- *Superpositionneur de paquets.*







ROBOTICS

Applications for:
- Wet direct setting.
- Setting.
- Dehacking/unloading.
- Packaging.

ROBÓTICA

Aplicaciones para:
- Carga en verde.
- Apilado.
- Desapilado.
- Empaquetado.

ROBOTIQUE

Applications pour:
- *Charge en humide.*
- *Empilage.*
- *Desempilage.*
- *Emballage.*



SMART STORAGE

- By lift truck and transfer car.
- By bridge crane and gripper.

ALMACENES INTELIGENTES

- Con carretilla y transbordador.
- Con puente grúa y pinza.

ROBOTIQUE

- *À chariot et transbordeur.*
- *À pont roulant et pince.*



OTHER EQUIPMENT
OTROS EQUIPOS
AUTRES ÉQUIPES

QUICK COOLING MOD. GERIM

Rapid cooling is used to bring down firing temperature quickly to around 650ºC, a temperature that is close to yet not exceeding quartz transformation temperature, to ensure no problems arise in the critical zone.

ENFRIAMIENTO RÁPIDO MOD. GERIM

El enfriamiento rápido se utiliza para bajar rápidamente la temperatura de cocción hasta alrededor de los 650ºC, temperatura que es cercana a la de transformación del cuarzo pero sin sobrepasarla, para que no surjan problemas en la zona crítica.

REFROIDISSEMENT RAPIDE MOD. GERIM

Le refroidissement rapide permet de réduire rapidement la température de cuisson jusqu'à environ 650ºC, température proche de celle de transformation du quartz, mais qui n'est pas supérieure afin d'éviter tout problème dans la zone critique.

AIR INJECTION SYSTEM MOD. INYECTAIR

The lateral injection of ambient air between the packet and the roof of the kiln is the most economical and effective system to match temperatures in the preheating zone of the kiln, between the exhaust and the first combustion equipment.

SISTEMA DE INYECCIÓN DE AIRE AMBIENTE MOD. INYECTAIR

La inyección lateral de aire ambiente entre el paquete y la bóveda del horno es el sistema más económico y efectivo para igualar temperaturas en la zona de precalentamiento del horno, entre el tiro y los primeros equipos de combustión.

SYSTÈME D'INJECTION D'AIR AMBIANCE MOD. INYECTAIR

L'injection latérale d'air ambiant entre le paquet et le voute du four est le système le plus économique et efficace pour égaler les températures dans la zone de préchauffage du four, entre le tirage et le premier équipement combustion.

AIR RECIRCULATION SYSTEM

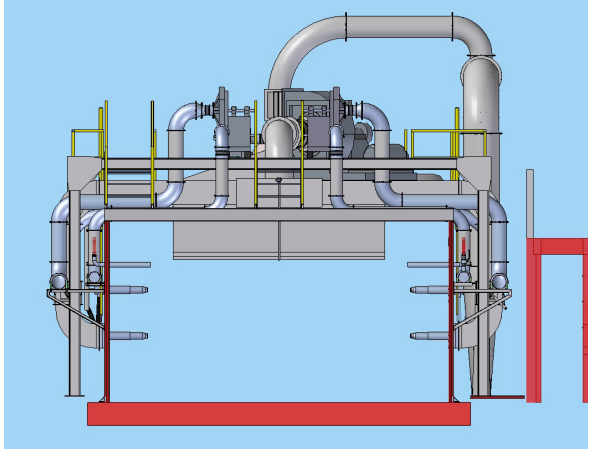
Recirculators work by extracting fumes from the lower section of the wagon by means of lateral capillaries and a centrifugal fan. The gas volume is injected via pipes spread across de kiln upstream from extraction area.

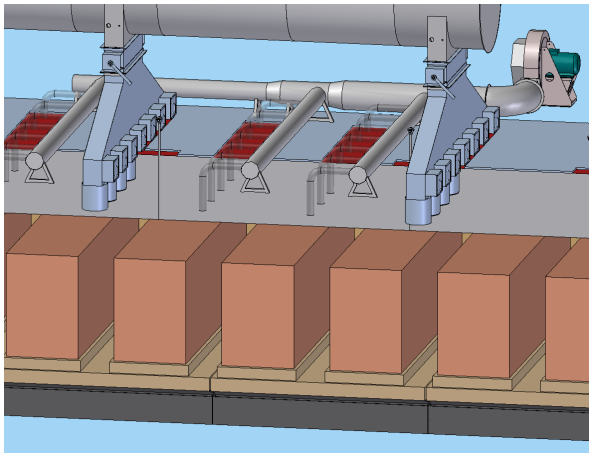
RECIRCULADORES DE AIRE

El funcionamiento de los recirculadores consiste en extraer humos de la parte baja de la vagoneta por medio de unas capillas laterales y de un ventilador centrífugo. Este volumen de gases se inyecta por unos tubos que están repartidos a lo ancho del horno aguas arriba de la extracción.

RECIRCULATEURS

Les recirculateurs servent à extraire de la fumée de la partie inférieure du wagonnet au moyen de brosses latérales et d'un ventilateur centrifuge. Ce volume de gaz est injecté dans des tubes disposés sur la largueur du four situé en amont du point d'extraction.





REFERENCES
REFERENCIAS
REFERÈNCES

In its more than 50 years of history, Beralmar has supplied equipment, engineering projects and services to more than 500 customers in more than 50 countries.

En sus más de 50 años de historia, Beralmar ha suministrado equipos, proyectos de ingeniería y servicios a más de 500 clientes de más de 50 países.

Dans son histoire de plus de 50 ans, Beralmar a fourni des équipements, des projets d'ingénierie et des services à plus de 500 clients dans plus de 50 pays.





SOLID FUELS FIRING SYSTEMS

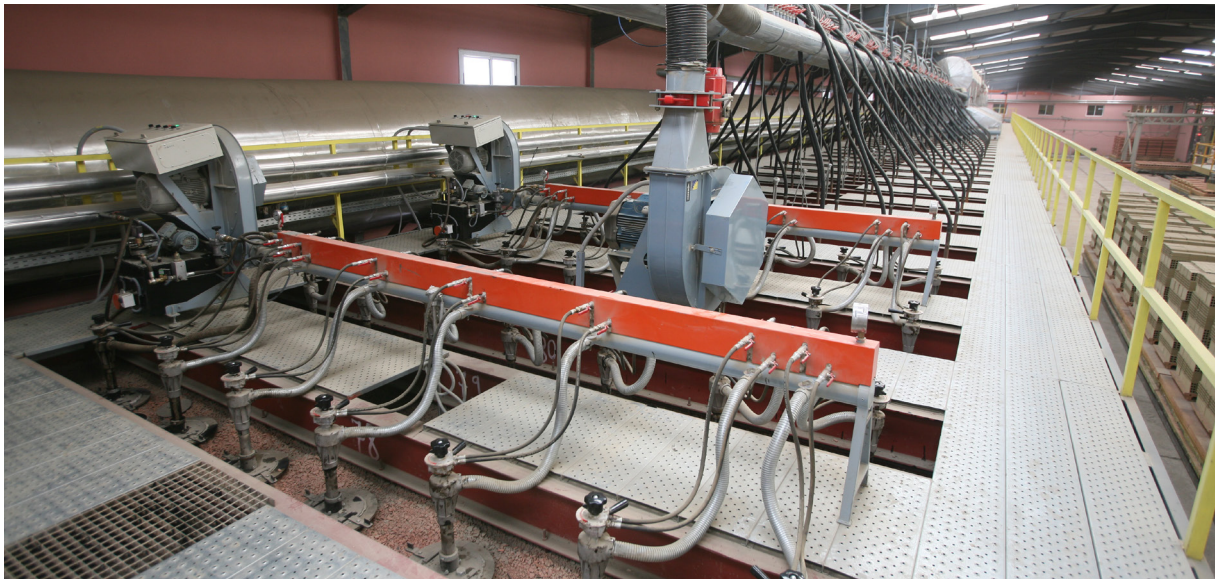
BERALMAR has supplied solid fuel (petcoke, mineral coals, biomass) firing systems to more than 250 tunnel kilns in 26 countries, which makes BERALMAR the major ceramics industry specialist in this particular field.

EQUIPOS PARA COCCIÓN CON COMBUSTIBLES SÓLIDOS

BERALMAR ha suministrado instalaciones de cocción de combustibles sólidos (coque de petróleo, carbón mineral, biomasa) para más de 250 hornos túnel en 26 países, hecho que hace de BERALMAR el gran especialista y líder del sector en este tipo de equipos.

ÉQUIPEMENT DE CUISSON AVEC DES COMBUSTIBLES SOLIDES

BERALMAR a fourni des installations de cuisson de combustibles solides (coke de pétrole, charbon minéral, biomasse) pour plus de 250 fours tunnel dans 26 pays, ce que fait de BERALMAR le grand spécialiste et leader du secteur dans ce type d'équipements.



MACHINERY

BERALMAR has supplied firing and drying equipment to hundreds of customers in over 50 countries around the world.

Our customer base includes leading manufacturers who have frequently placed their trust in us.

These are some examples of ceramics companies using BERALMAR equipment:

BIENES DE EQUIPO

BERALMAR ha suministrado equipos de cocción y secado a centenares de clientes de más de 50 paises.

Entre nuestros clientes se encuentran fabricantes de gran presitigio, que nos han otorgado su confianza en repetidas ocasiones.

Éstos son algunos ejemplos de ceramistas que utilizan equipos de BERALMAR:

ÉQUIPEMENTS

BERALMAR a fourni des appareils de cuisson et de séchage à des centaines de clients provenant de plus de 50 pays.

Nos principaux clients sont des fabricants prestigieux qui nous ont accordé leur confiance.

Voici quelques exemples de céramistes qui utilisent des appareils de BERALMAR :

ENGINEERING PROJECTS
PROYECTOS DE INGENIERÍA
PROJETS D'INGÉNIERIE

CERÁMICA VALERA

Ciudad Real
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 1999

PRODUCTION:
300 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- QUICK DRYER "JETDRYER"

AÑO: 1999

PRODUCCIÓN:
300 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO RÁPIDO "JETDRYER"

AN: 1999

PRODUCTION:
300 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR RAPIDE "JETDRYER"*



EL RYM

Annaba
(ALGERIA / ARGELIA / ALGERIE)

YEAR: 2000

PRODUCTION:
600 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH PLATFORMS "GARBI"

AÑO: 2000

PRODUCCIÓN :
600 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SSECADERO SEMI-CONTÍNUO DE PLATAFORMAS "GARBI"

AN: 2000

PRODUCTION:
600 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU PLATES-FORMES "GARBI"*



NOVACERAMIC

Tlaxcala
(MEXICO / MEXICO / MEXIQUE)

YEAR: 2000

PRODUCTION:
500 tons/day of blocks and facing bricks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2000

PRODUCCIÓN:
500 tn/día de bloques y cara-vista.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2000

PRODUCTION:
500 Tonnes/jour de bloques et briques de parement.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



CERAMICA VALERA

Ciudad Real
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2001

PRODUCTION:
300 tons/day of facing bricks

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2001

PRODUCCIÓN:
300 tn/día de cara-vista

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2001

PRODUCTION:
300 Tonnes/jour de briques de parement.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



CELO-BLOCK

San Salvador
(EL SALVADOR)

YEAR: 2001

PRODUCTION:
150 tons/day of blocks and roof tiles.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2001

PRODUCCIÓN :
150 tn/día de bloques cerámicos y tejas.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2001

PRODUCTION:
150 tonnes/jour de bloques et tuiles.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



CERÁMICA SAMPEDRO

La Rioja
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2002

PRODUCTION:
250 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"

AÑO: 2002

PRODUCCIÓN :
250 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"

AN: 2002

PRODUCTION:
250 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*



LADRILLERÍA MANAGUA

Managua (CUBA)

YEAR: 2002

PRODUCTION:
300 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"

AÑO: 2002

PRODUCCIÓN :
300 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"

AN: 2002

PRODUCTION:
300 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*

BRAMPTON BRICK

Toronto (CANADA)

YEAR: 2003

PRODUCTION:
800 tons/day of facing bricks.

BERALMAR SUPPLY:

- 2 TUNNEL KILNS "PRESTHERMIC"

AÑO: 2003

PRODUCCIÓN:
800 tn/día de cara-vista.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- 2 HORNOS TÚNEL "PRESTHERMIC"

AN: 2003

PRODUCTION:
800 Tonnes/jour de briques de parement.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *2 FOURS TUNNEL "PRESTHERMIC"*

LADRILLERIA BAYAMO

Bayamo (CUBA)

YEAR: 2003

PRODUCTION:
250 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- CHAMBER DRYER

AÑO: 2003

PRODUCCIÓN :
250 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- SECADERO DE CÁMARAS

AN: 2003

PRODUCTION:
250 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *SÉCHOIR À CHAMBRES*

CERÁMICA ESPÍRITU SANTO

Toledo
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2003

PRODUCTION:
700 tons/day of hollow blocks and thermoblocks.

BERALMAR SUPPLY:

• SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL

AÑO: 2003

PRODUCCIÓN:
700 tn/día de ladrillo hueco y bloques termoarcilla.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2003

PRODUCTION:
700 tonnes/jour de briques creuses et thermo-bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



ALFARERÍA SANTA TERESA

Miranda
(VENEZUELA)

YEAR: 2004

PRODUCTION:
300 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"

AÑO: 2004

PRODUCCIÓN :
300 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"

AN: 2004

PRODUCTION:
300 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*



CERAMICA VALERA III

Ciudad Real
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2004

PRODUCTION:
120.000 roof tiles/year

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2004

PRODUCCIÓN:
120.000 tejas/año

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2004

PRODUCTION:
120.000 tuiles/année

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



PROCESADORA DE ARCILLA

Panama City (PANAMÁ)

YEAR: 2005

PRODUCTION:
350 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2005

PRODUCCIÓN :
350 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2005

PRODUCTION:
350 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



DIMABRIQ

Nador
(MOROCCO / MARRUECOS / MAROC)

YEAR: 2005

PRODUCTION:
400 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"

AÑO: 2005

PRODUCCIÓN :
400 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

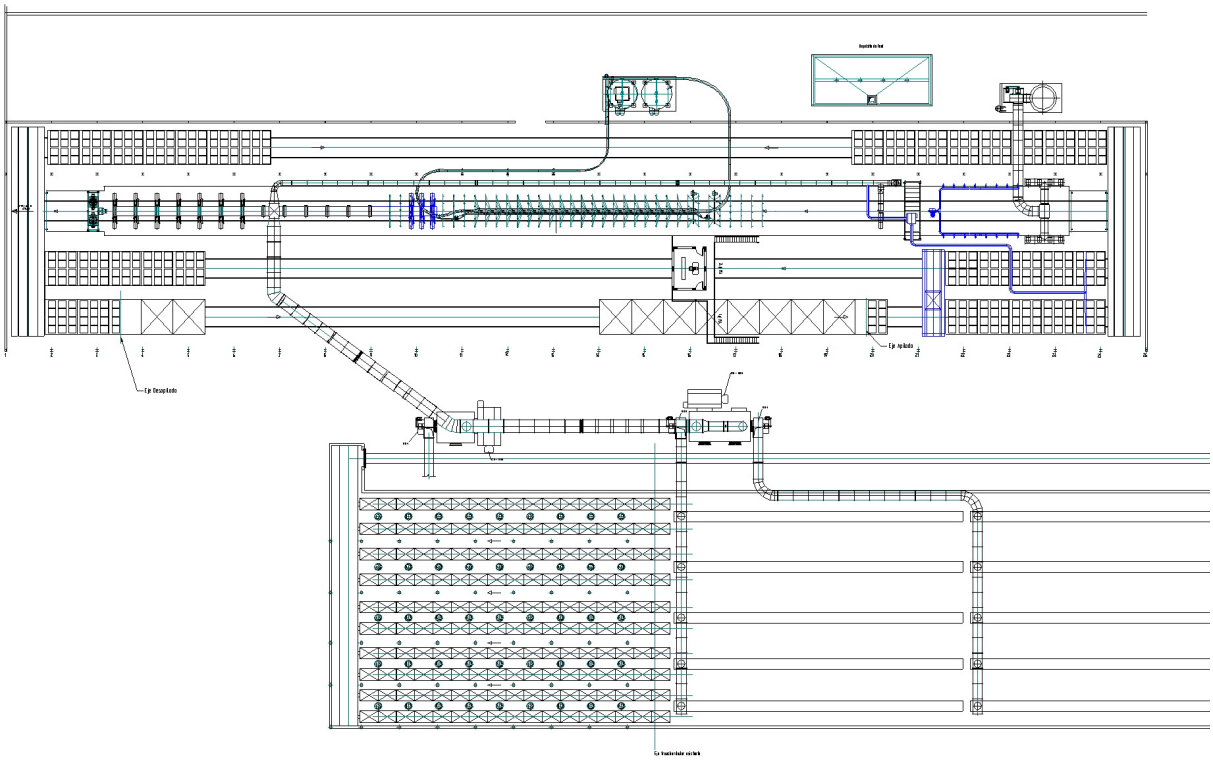
• HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"

AN: 2005

PRODUCTION:
400 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*



CERAMICAS ALONSO

Agost
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2006

PRODUCTION:
350 tons/day of large blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"

AÑO: 2006

PRODUCCIÓN :
350 tn/día de bloques de gran formato.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

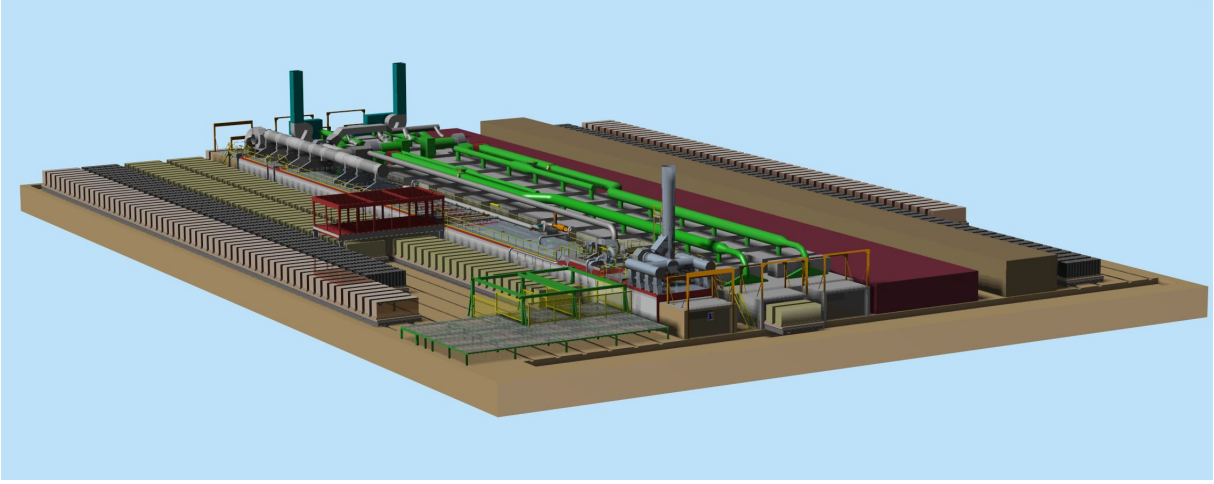
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"

AN: 2006

PRODUCTION:
350 tonnes/jour de bloques grand format.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "MESTRAL"*



CERAMICAS MIRA

Cuenca
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2006

PRODUCTION:
400 tons/day of large blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"

AÑO: 2006

PRODUCCIÓN :
400 tn/día de bloques de gran formato.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"

AN: 2006

PRODUCTION:
400 tonnes/jour de bloques grand format.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "MESTRAL"*





BRIQUETERIE TIMADANINE

Adrar
(ARGELIA / ALGERIA / ALGERIE)

YEAR: 2006

PRODUCTION:
200 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH PLATFORMS "GARBÍ"

AÑO: 2006

PRODUCCIÓN :
200 tn/día de bloques huecos.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

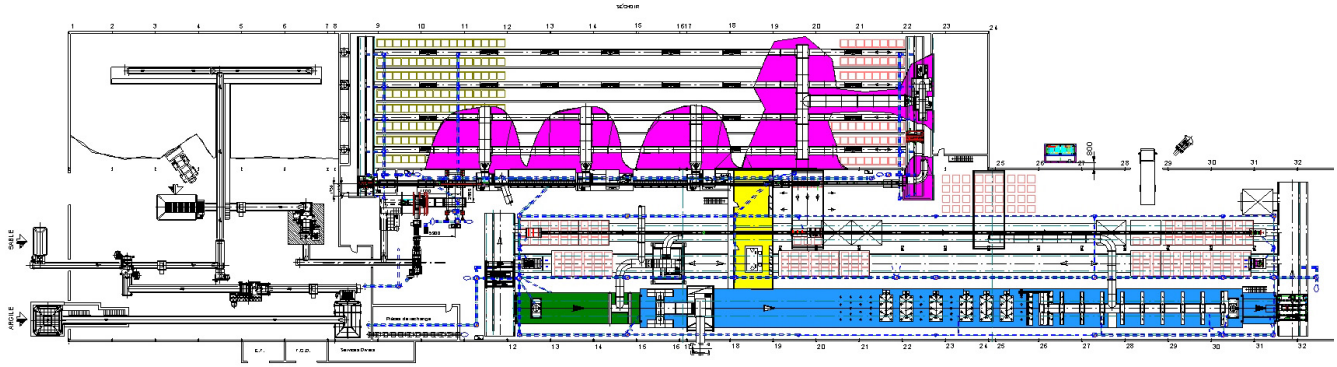
- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE PLATAFORMAS "GARBÍ"

AN: 2006

PRODUCTION:
200 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU AVEC PLATEFORMES "GARBÍ"*



PÁPATESZERI TÉGLAIPARI

Pápateszer
(HUNGARY / HUNGRÍA / HONGRIE)

YEAR: 2007

PRODUCTION:
250 tons/day of thermoblocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH PLATFORMS "GARBÍ"

AÑO: 2007

PRODUCCIÓN :
250 tn/día de bloques y termoarcilla.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

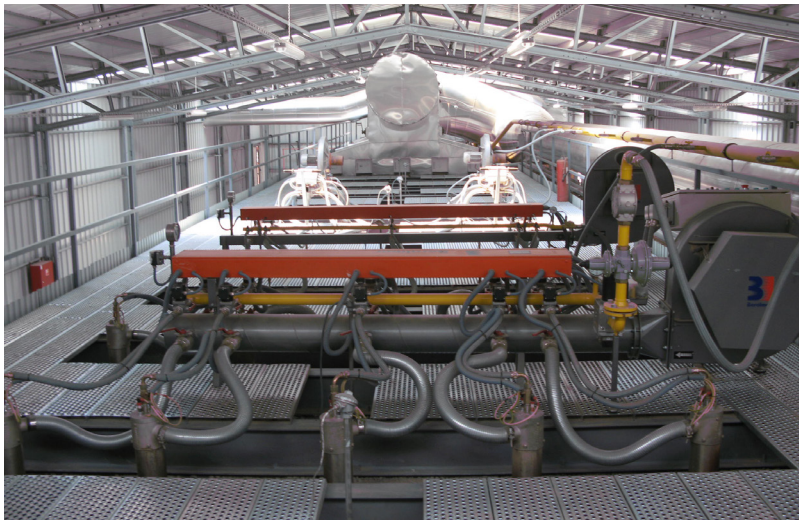
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE PLATAFORMAS "GARBÍ"

AN: 2007

PRODUCTION:
250 tonnes/jour de thermobloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU AVEC PLATEFORMES "GARBÍ"*





LADRILLERÍA SANTA CLARA

Monterrey
(MEXICO / MEXICO / MEXIQUE)

YEAR: 2008

PRODUCTION:
650 tons/day of ceiling blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2008

PRODUCCIÓN :
650 tn/día de bovedillas.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

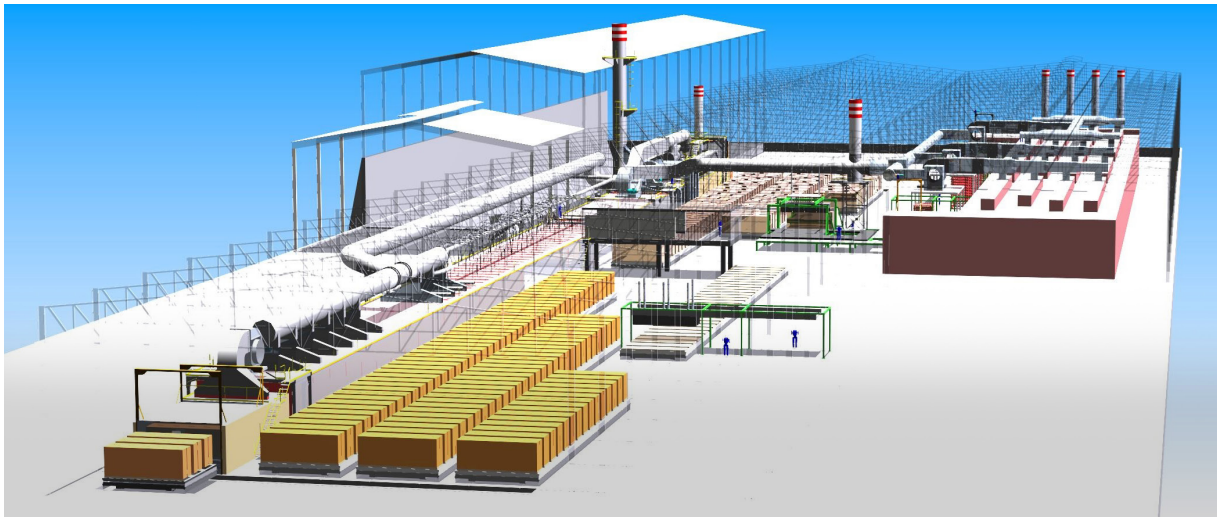
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2008

PRODUCTION:
650 tonnes/jour de hourdis.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



MÁLYI TÉGLAIPARI

Miskolc
(HUNGARY / HUNGRÍA/ HONGRIE)

YEAR: 2009

PRODUCTION:
300 tons/day of thermoblocks.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"

AÑO: 2009

PRODUCCIÓN :
300 tn/día de bloques y termoarcilla.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

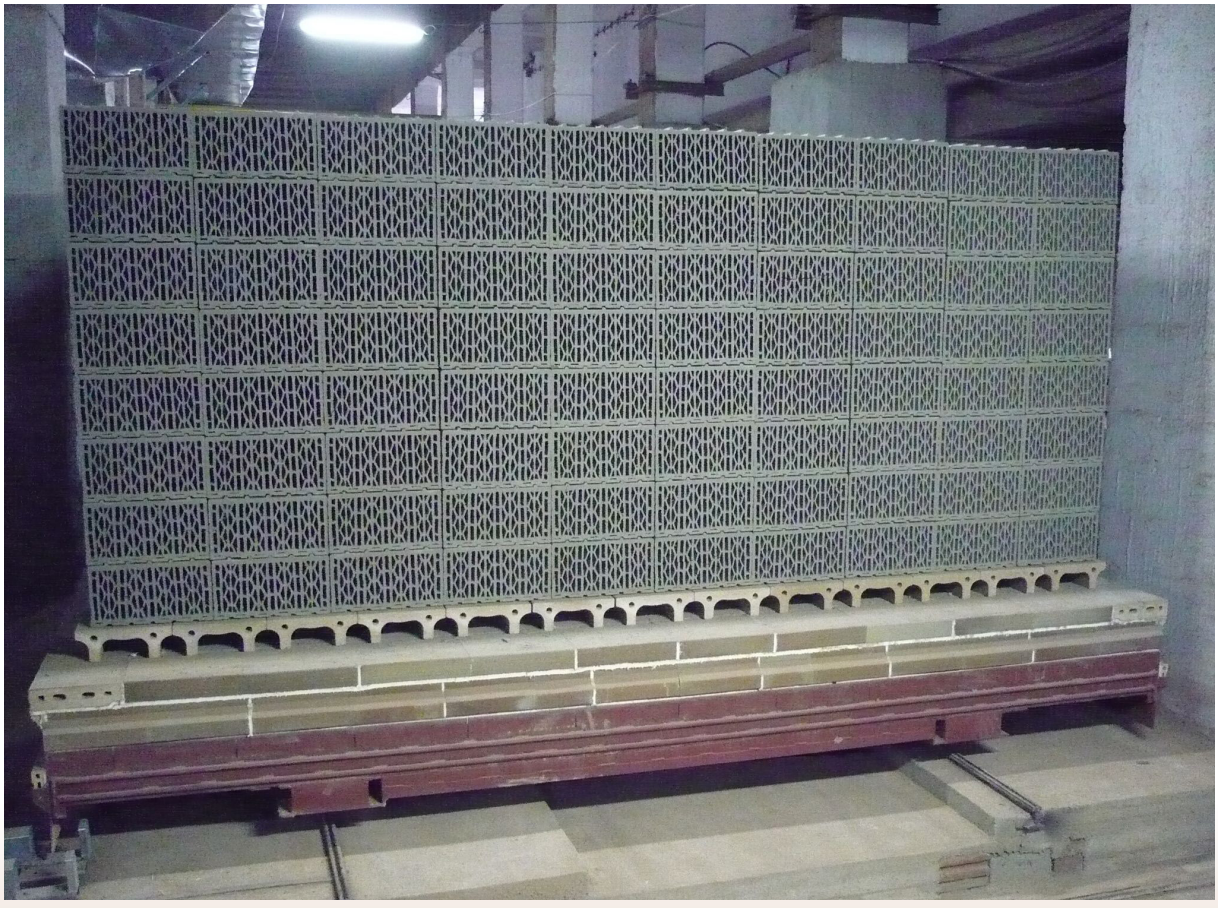
• HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"

AN: 2009

PRODUCTION:
300 tonnes/jour de thermobloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*



CERÁMICA CTIBOR

La Plata
(ARGENTINA / ARGENTINA / ARGENTINE)

YEAR: 2010

PRODUCTION:
350 tons/day of blocks.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"

AÑO: 2010

PRODUCCIÓN :
350 tn/día de bloques.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"

AN: 2010

PRODUCTION:
350 tonnes/jour de bloques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*



SALAMABRIQ

Nador
(MOROCCO / MARRUECOS / MAROC)

YEAR: 2012

PRODUCTION:
500 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2012

PRODUCCIÓN :
500 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2012

PRODUCTION:
500 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*





EL RYM 2

Annaba
(ALGERIA / ARGELIA / ALGERIE)

YEAR: 2013

PRODUCTION:
720 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"

AÑO: 2013

PRODUCCIÓN :
720 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

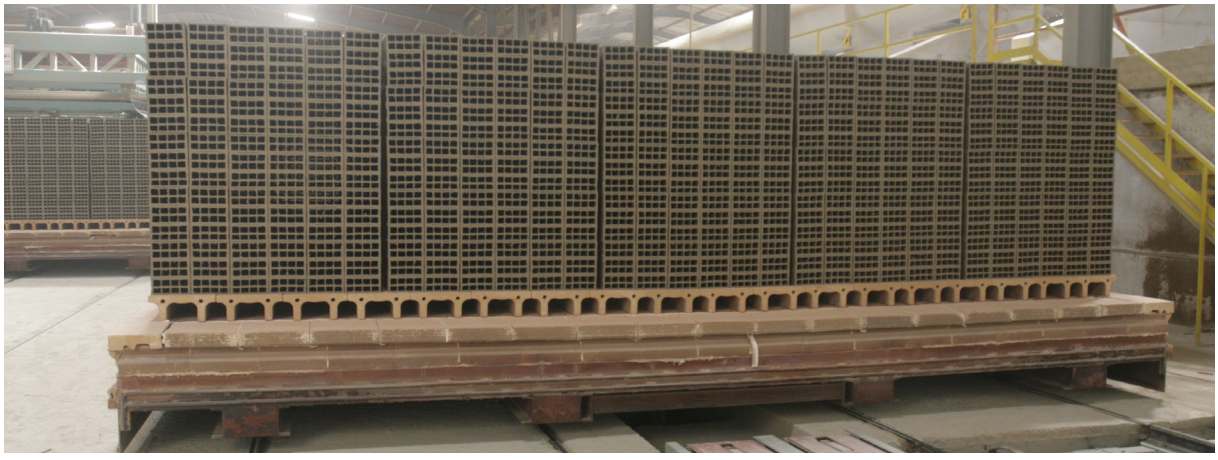
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"

AN: 2013

PRODUCTION:
720 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "LLEVANT"*



ARBAN

Krasnoyarsk
(RUSSIA / RUSIA / RUSSIE)

YEAR: 2014

PRODUCTION:
250 tons/day of solid bricks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2014

PRODUCCIÓN :
250 tn/día de ladrillo macizo.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2014

PRODUCTION:
250 tonnes/jour de briques pleins.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "LLEVANT"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*





NUEVA REFRACTARIA CAMPO

Pontevedra
(SPAIN/ ESPAÑA/ ESPAGNE)

YEAR: 2014

PRODUCTION:
70 tons/day of refractory pieces.

BERALMAR SUPPLY:

• TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"

AÑO: 2014

PRODUCCIÓN :
70 tn/día de piezas refractarias.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"

AN: 2014

PRODUCTION:
70 tonnes/jour de pièces refractaires.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*





BRIQUETERIE AMRAOUA

Tizi Ouzou
(ALGERIA / ARGELIA / ALGERIE)

YEAR: 2014

PRODUCTION:
330 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2014

PRODUCCIÓN :
330 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2014

PRODUCTION:
330 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*





BRIQUETERIE TIMADANINE 2

Adrar
(ALGERIA / ARGELIA / ALGERIE)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
900 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
900 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

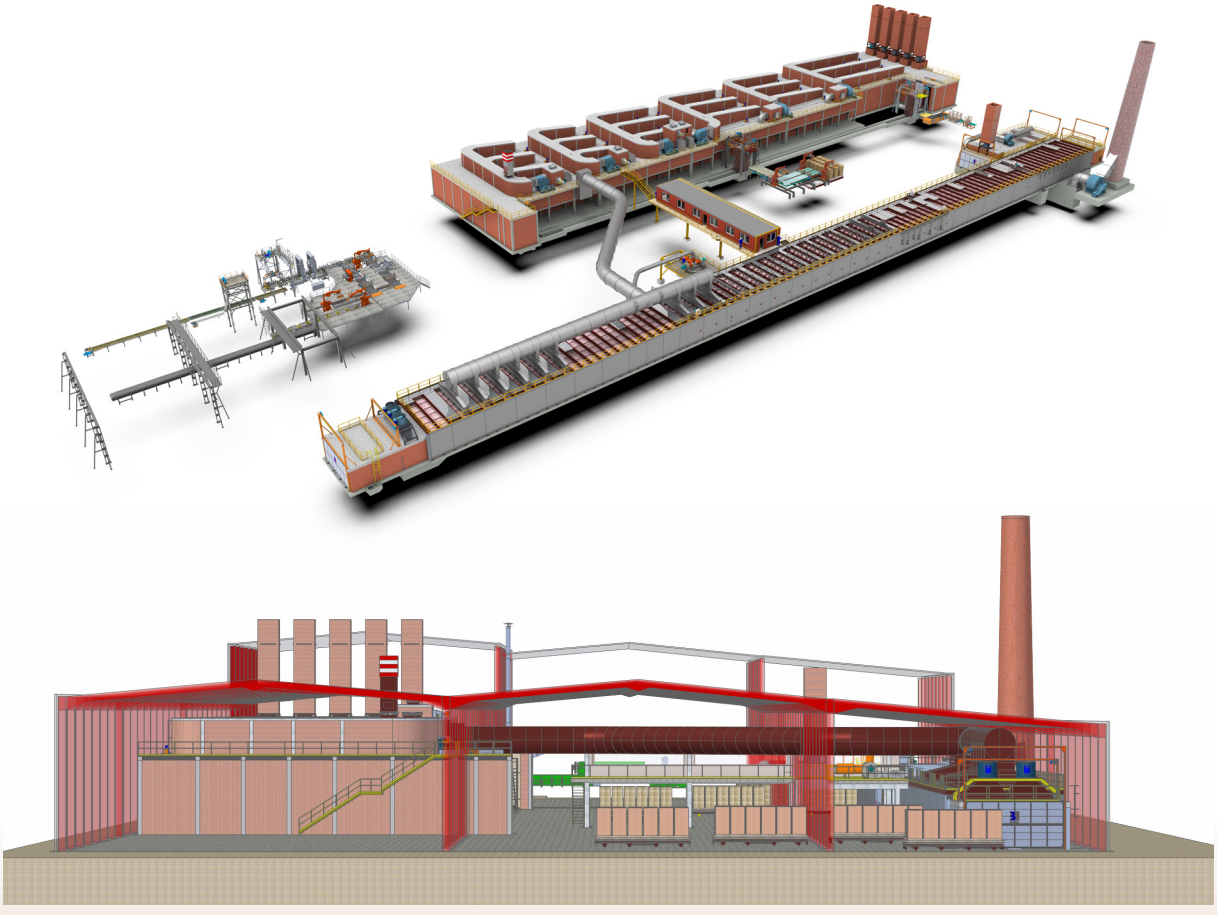
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2015

PRODUCTION:
900 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*



SEKRA CERAMICS

Novocheboksarsk (RUSSIA / RUSIA / RUSSIE)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
200 tons/day of clinker, facing bricks and pavers.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
200 tn/día de clinker, cara-vista y pavimentos.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

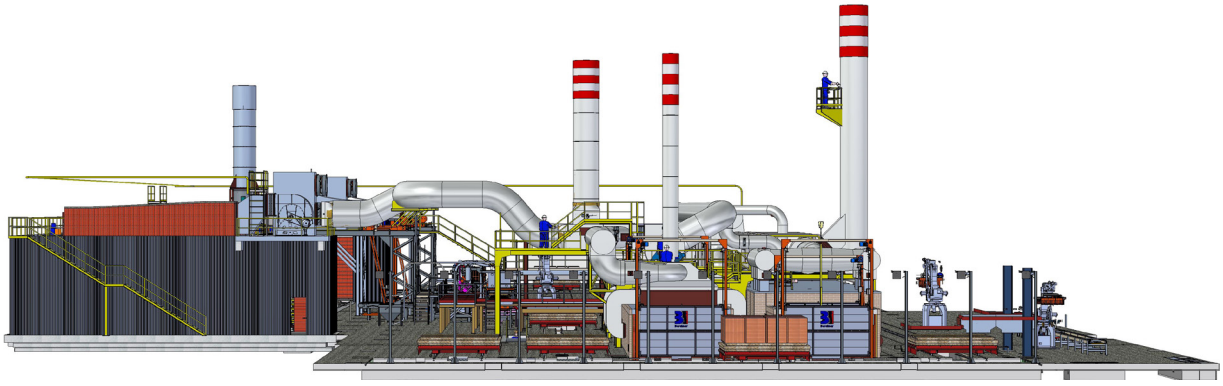
- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2015

PRODUCTION:
200 tonnes/jour de clinker, briques de parement et pavements.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*





AMINA BRIQUE

Tétouan
(MOROCCO / MARRUECOS / MAROC)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
800 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
800 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

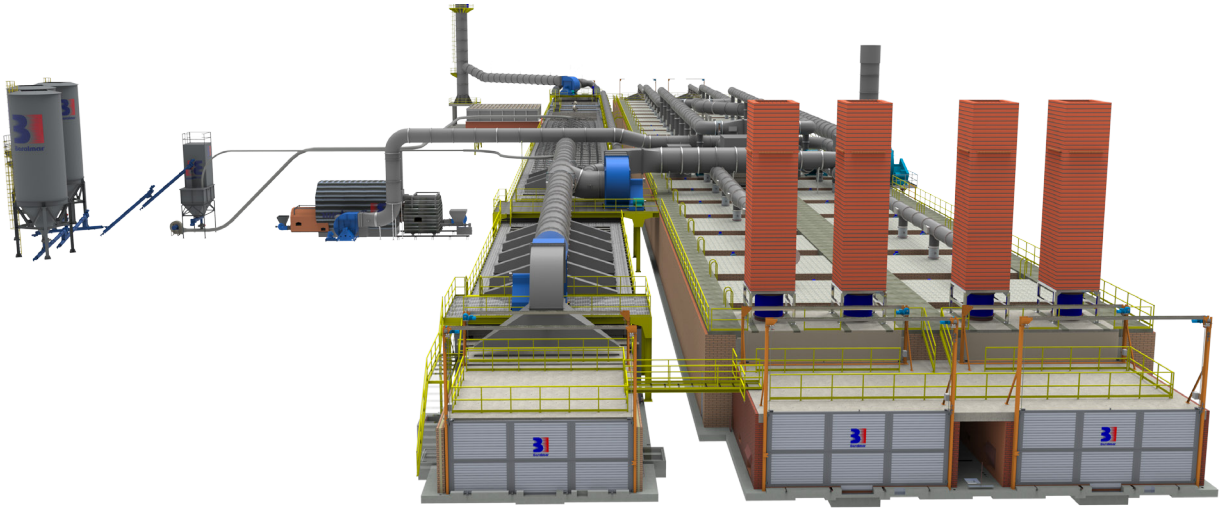
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2015

PRODUCTION:
800 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "LLEVANT"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*



HAP KEE

Serendah
(MALAYSIA / MALASIA / MALASIE)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
750 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"
- ALL THE HANDLING

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
750 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

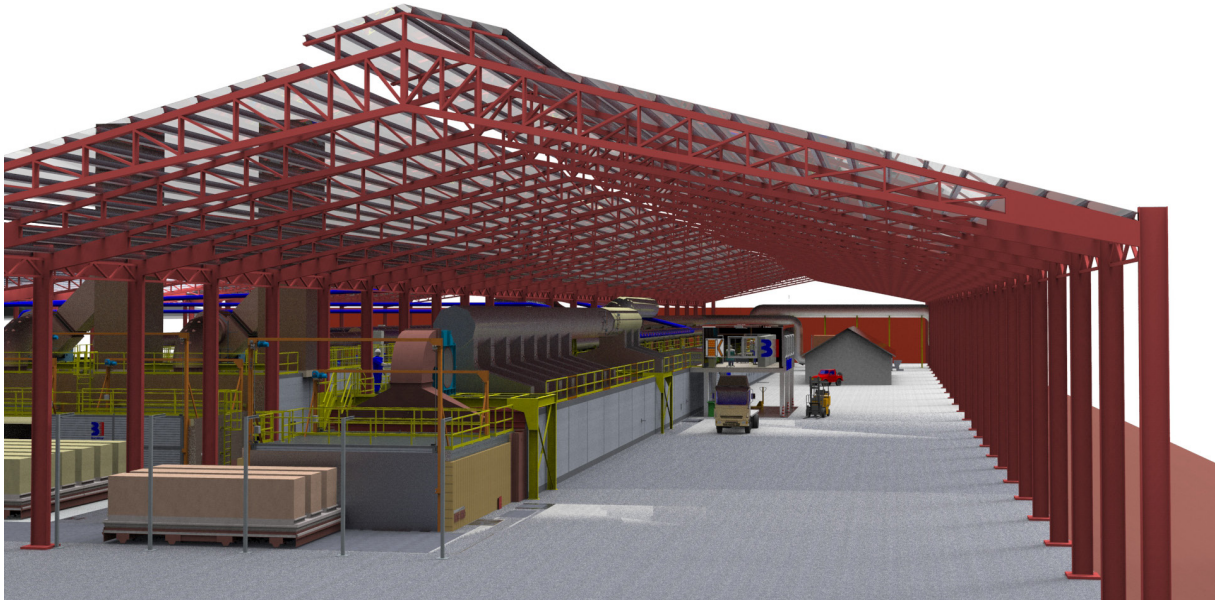
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"
- TODA LA MOVIMENTACIÓN

AN: 2015

PRODUCTION:
750 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "LLEVANT"*
- *TOUTE LA MANUTENTION*



ASTANA CERAMIC

Astana
(KAZAKHSTAN / KAZAJISTÁN / KAZAKHSTAN)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
325 tons/day of solid bricks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
325 tn/día de ladrillo macizo.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

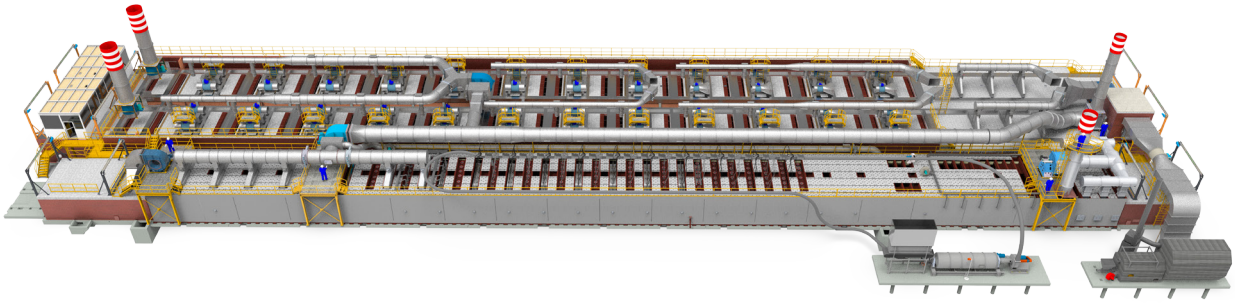
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2015

PRODUCTION:
325 tonnes/jour de briques pleins.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "PRESTHERMIC"*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON "LLEVANT"*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*



CERÁMICA DEL ESTE

Santa Cruz
(BOLIVIA / BOLIVIA / BOLIVIE)

YEAR: 2015

PRODUCTION:
600 tons/day of hollow blocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"

AÑO: 2015

PRODUCCIÓN :
600 tn/día de ladrillo hueco.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTINUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"

AN: 2015

PRODUCTION:
600 tonnes/jour de briques creuses.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNNEL "FORNTHERMIC"*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES "MESTRAL"*



COSENTINO

Cantoria
(SPAIN / ESPAÑA / ESPAGNE)

YEAR: 2018

PRODUCTION:
1.100 tons/day of DEKTON plates.

BERALMAR SUPPLY:

• CHAMBER DRYER

AÑO: 2018

PRODUCCIÓN :
1.100 tn/día de placas DEKTON.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

• SECADERO DE CÁMARAS

AN: 2018

PRODUCTION:
1.100 tonnes/jour de plaques DEKTON.

FOURNITURE DE BERALMAR:

• *SÉCHOIR À CHAMBRES*





CERAMIC BRICKS

Samarcanda
(UZBEKISTAN / UZBEKISTÁN / OUZBÉKISTAN)

YEAR: 2018

PRODUCTION:
200 tons/day of perforated bricks and thermoblocks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- DIRECT SETTING ON KILN CAR DRYER "LLEVANT"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2018

PRODUCCIÓN :
200 tn/día de ladrillo perforado y bloques térmicos.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO DE CARGA DIRECTA SOBRE VAGONETA "LLEVANT"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

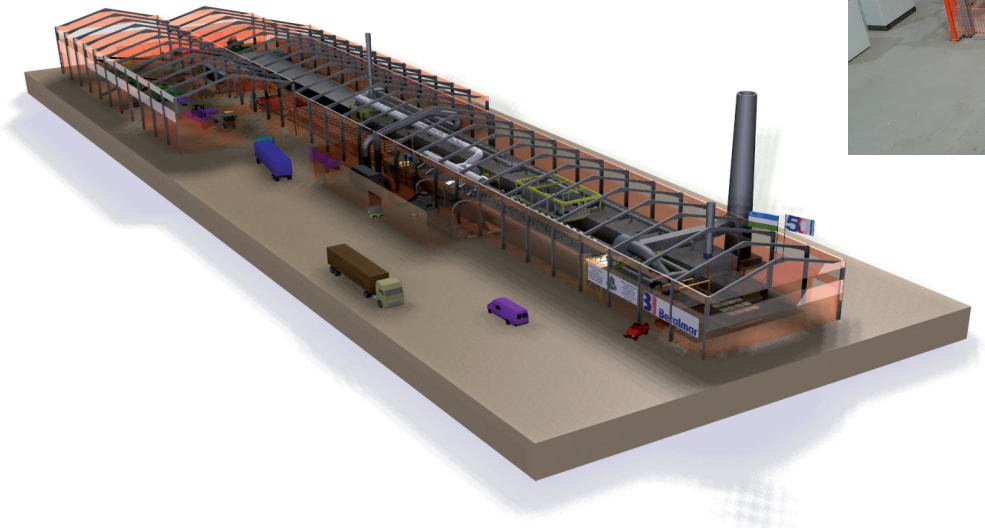
AN: 2018

PRODUCTION:
200 tonnes/jour de briques perforés et thermiques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNEL «FORNTHERMIC»*
- *SÉCHOIR DE CHARGE DIRECTE SÛR WAGON «LLEVANT»*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*





DÖWLETLI

Lebap Region
(TURKMENISTAN / TURKMENISTÁN / TURKMÉNISTAN)

YEAR: 2018 (ONGOING PROJECT)

PRODUCTION:
550 tons/day of perforated bricks, thermoblocks and facing bricks

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "PRESTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2018 (PROYECTO EN CURSO)

PRODUCCIÓN :
550 tn/día de ladrillo perforado y bloques térmicos.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

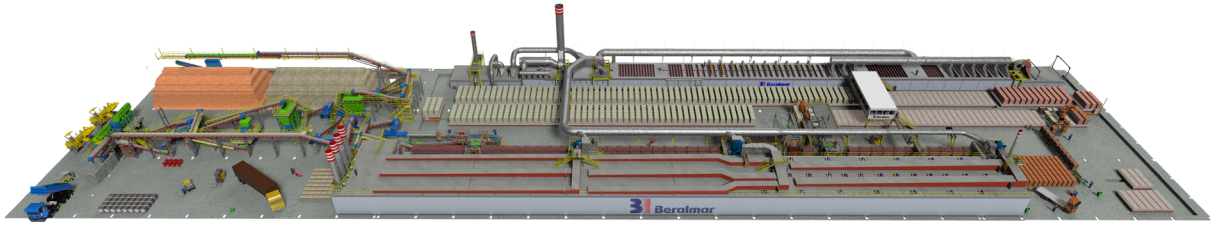
- HORNO TÚNEL "PRESTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2018 (PROJET EN COURS)

PRODUCTION:
550 tonnes/jour de briques perforés et thermiques.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNEL «PRESTHERMIC»*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES «MESTRAL»*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*



SUNSHINE BRICKS

Dhaka
(BANGLADÉS / BANGLADESH / BANGLADESH)

YEAR: 2018 (ONGOING PROJECT)

PRODUCTION:
400 tons/day of hollow bloks, and facing bricks.

BERALMAR SUPPLY:

- TUNNEL KILN "FORNTHERMIC"
- SEMI-CONTINUOUS DRYER WITH TRAYS "MESTRAL"
- ALL THE AUTOMATIONS

AÑO: 2018 (PROYECTO EN CURSO)

PRODUCCIÓN :
400 tn/día de bloques y caravista.

SUMINISTRO DE BERALMAR:

- HORNO TÚNEL "FORNTHERMIC"
- SECADERO SEMI-CONTÍNUO DE ESTANTERÍAS "MESTRAL"
- TODOS LOS AUTOMATISMOS

AN: 2018 (PROJET EN COURS)

PRODUCTION:
400 tonnes/jour de briques creuses et de parement.

FOURNITURE DE BERALMAR:

- *FOUR TUNEL «FORNTHERMIC»*
- *SÉCHOIR SEMI-CONTINU D'ÉTAGES «MESTRAL»*
- *TOUS LES AUTOMATISMES*



50 Beralmar
years with you!

BERALMAR TECNOLOGIC, S.A.
Avda. del Vallès 304
P.O. BOX 559 - 08227 TERRASSA
(Barcelona- SPAIN)

Tel. +34 93 731 22 00
Fax +34 93 731 44 83
www.beralmar.com

