

Beralmar

FÁBRICA CON SECADERO SEMICONTÍNUO Y HORNO HERMÉTICO

**Secadero modelo MESTRAL
Horno modelo PRESTHERMIC**

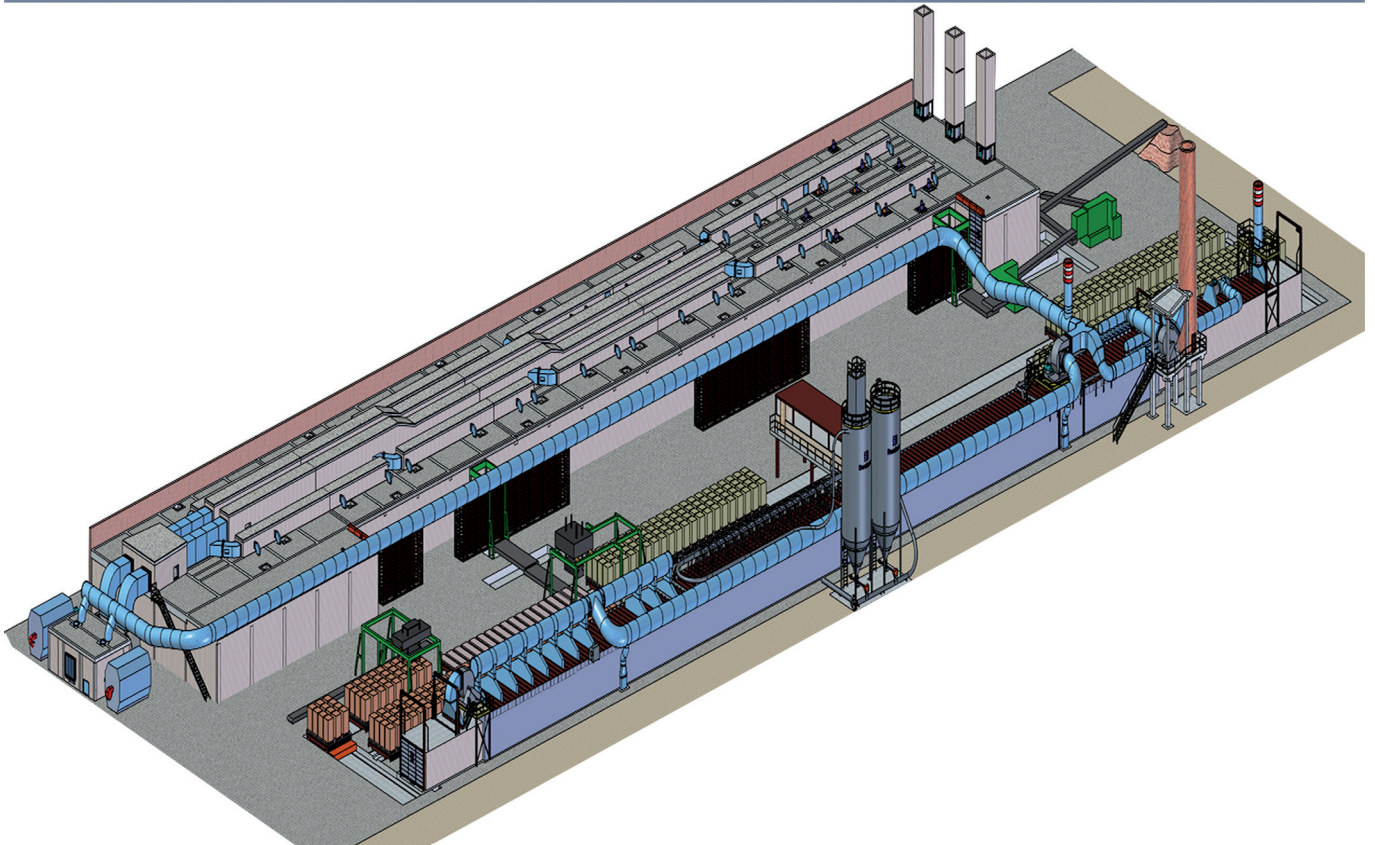
MÁXIMA VERSATILIDAD

MÁXIMA VERSATILIDAD

En un contexto de cambio constante, la versatilidad es un valor en alza, y el carácter universal del secadero semicontínuo modelo MESTRAL encarna la versatilidad en todos los sentidos:

Consumo moderado: El secadero semicontínuo tiene un consumo moderado y permite la utilización de diferentes combustibles. La amplia oferta de BERALMAR en tecnología de generación de aire permite elegir el combustible más económico (gas, fuel, carbón, biomasa, etc...)

Flexibilidad de producción: El secadero semicontínuo admite cualquier tipo de formato cerámico: ladrillo hueco, macizo, bloque termoarcilla, ladrillo caravista, bovedilla, teja, etc...



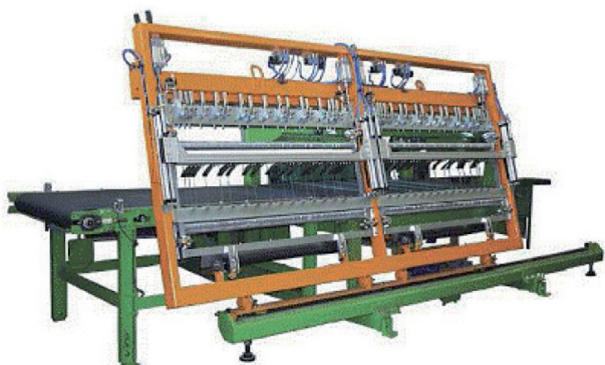
ARCILLA

Cualquier arcilla adecuada para la fabricación de cerámica estructural es también adecuada para el secado en un secadero semicontínuo.



AUTOMATISMOS Y MECANISMOS

Los secaderos semicontínuos modelo MESTRAL admiten cualquier formato. BERALMAR ofrece equilibrios de corte para todos los formatos: ladrillo hueco, macizo, termoarcilla, teja, bovedilla, etc...



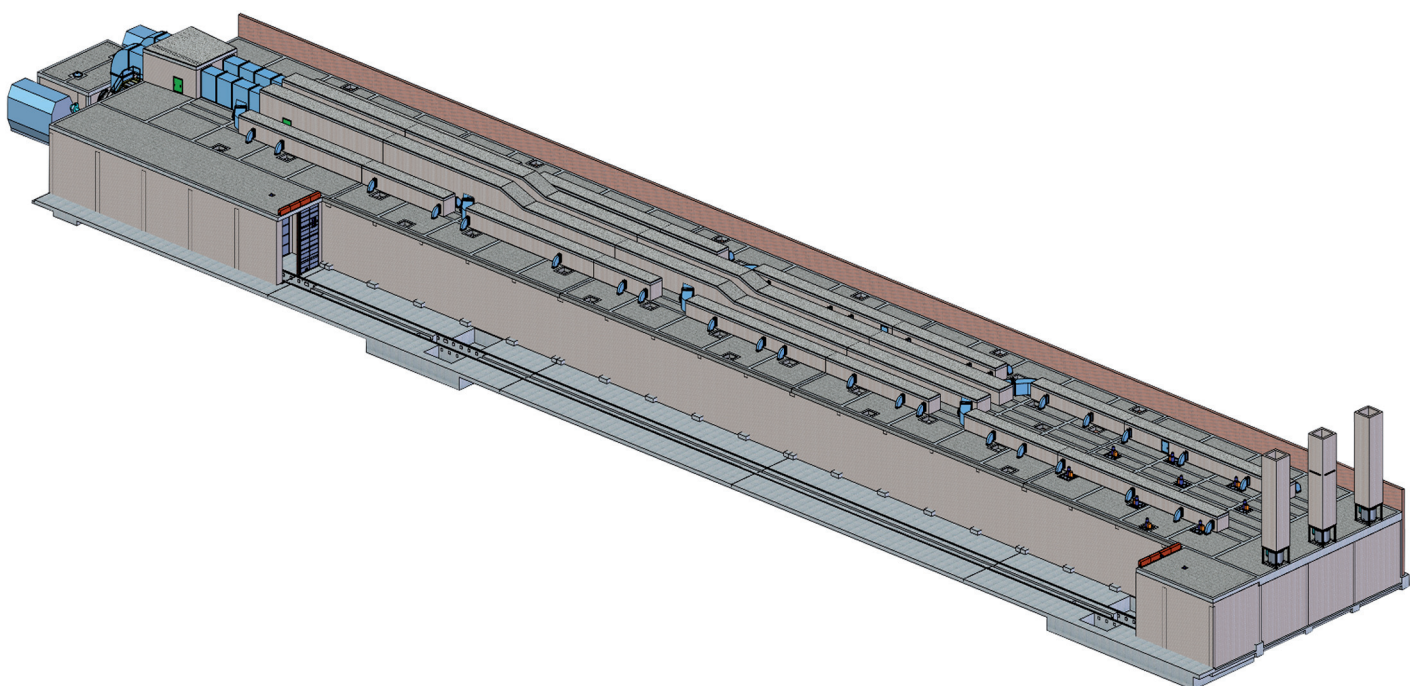
BERALMAR dispone de diferentes soluciones para la carga de los carros de estanterías del secadero, desde cargador de elevadores hasta la aplicación de robots para la carga y descarga del secadero.





SECADERO MODELO MESTRAL

- El secadero semicontínuo modelo MESTRAL es una instalación muy flexible tanto en formatos a secar como en flexibilidad de ciclos de secado, compuesto por dos o más vías para los carros de estanterías.



La filosofía de **BERALMAR** en cuanto a este tipo de secaderos se caracteriza por:

- Uso de recirculadores cónicos autoviajantes, y/o recirculadores cónicos fijos, con los motores en el exterior para facilitar su mantenimiento y alargar su vida evitando las altas temperaturas y humedades. Los recirculadores cónicos de BERALMAR recirculan verticalmente asegurando una diferencia de temperatura de menos de 5°C entre las zonas altas y bajas de las carretillas.
- Ausencia de muros de separación entre vías de carretillas. Con estructura en hormigón armado para soporte del techo. Permite colocar la ventilación a los dos lados de la carretilla y así asegurar un secado más uniforme en profundidad.
- Control de la instalación al detalle: el secadero está dividido en tantas zonas como puntos de inyección de aire caliente, gestionado por el sistema de control automático MICROSEC.



BERALMAR cuenta con una completa oferta de equipos de combustión para la obtención del aire caliente necesario y para todos los combustibles. Dado el alto coste del fuel-oil i el gas natural en muchos países, el uso de combustibles sólidos como el carbón o las biomasas son una alternativa interesante.

Los intercambiadores de calor modelo GBS generan aire caliente y limpio de humos a partir de combustibles sólidos. El consumo de biomasa puede aportar un ingreso adicional por el excedente de derechos de emisión de CO₂ que generan.



HORNO MODELO PRESTHERMIC

El horno modelo PRESTHERMIC proporciona un importante ahorro energético gracias a su lograda hermeticidad, conseguido mediante:

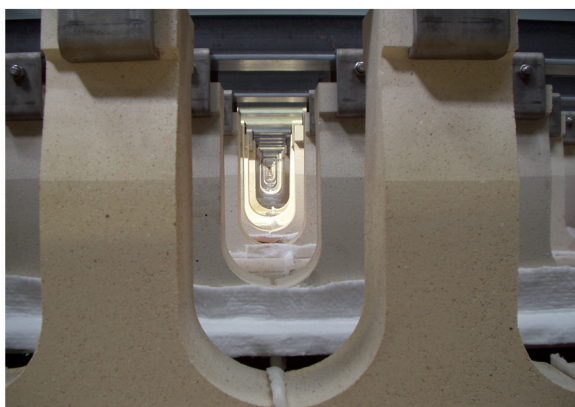
- Envolverte metálica de chapa soldada.
- Techo plano de refractario prensado en seco y soportado por la envolverte metálica.
- Todos los circuitos del horno están preparados para trabajar a alta presión, incluido prácticamente todo el precalentamiento.



El horno puede estar equipado con equipos de cocción de cualquier tipo de combustible (gas, fuel, carbón, biomasa) y todo ello gestionado por el control automático MICROBER.



El ahorro energético conseguido con la hermeticidad del horno PRESTHERMIC es de entre un 7 y un 10% inferior al consumo en hornos túnel convencionales.



PIEZAS FABRICABLES

La versatilidad es la gran virtud de una línea de producción con secadero semicontínuo. La prueba de ello es que este tipo de fábricas son concebibles para la producción de cualquier tipo de formato.

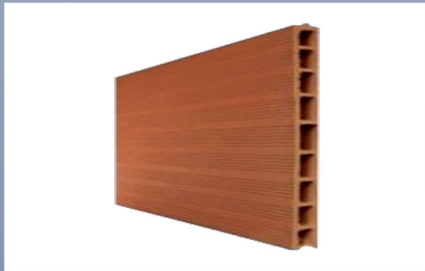
TERMOARCILLA



TODO TIPO DE LADRILLO



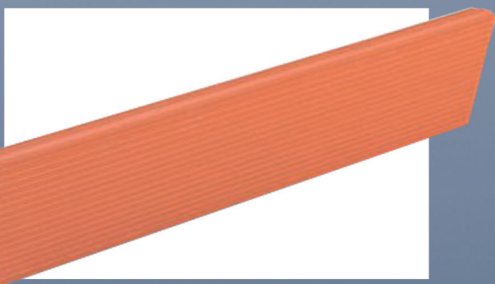
LADRILLO HUECO DE GRAN FORMATO



TEJAS



MACHIHEMBRADO O BARDO



BOVEDILLA



LADRILLO CARAVISTA EN CUALQUIER FORMATO, MACIZO O PERFORADO





Referencias recientes de fábricas con secadero semicontínuo modelo MESTRAL y horno hermético modelo PRESTHERMIC.

2010 SALAMABRIQ - (Nador, Marruecos)
Producción: 500 Tn/día
Fabricación de ladrillo hueco

2012 TIMADANINE 2 - (Adrar, Argelia)
Producción: 900 Tn/día
Fabricación de ladrillo hueco



BERALMAR TECNOLÓGIC S.A.
Avda. del Vallès, 304
P.O. BOX 559 - 08227 TERRASSA
(BARCELONA-SPAIN)

Tel. +34 93 731 22 00
Fax. +34 93 731 44 83

Acceda a nuestra web y suscríbase al boletín mensual.

www.beralmar.com

