

Beralmar

**USINE AVEC
SÉCHOIR
SEMI-CONTINU
ET FOUR
HERMÉTIQUE**

**Séchoir modèle MESTRAL
Four modèle PRESTHERMIC**

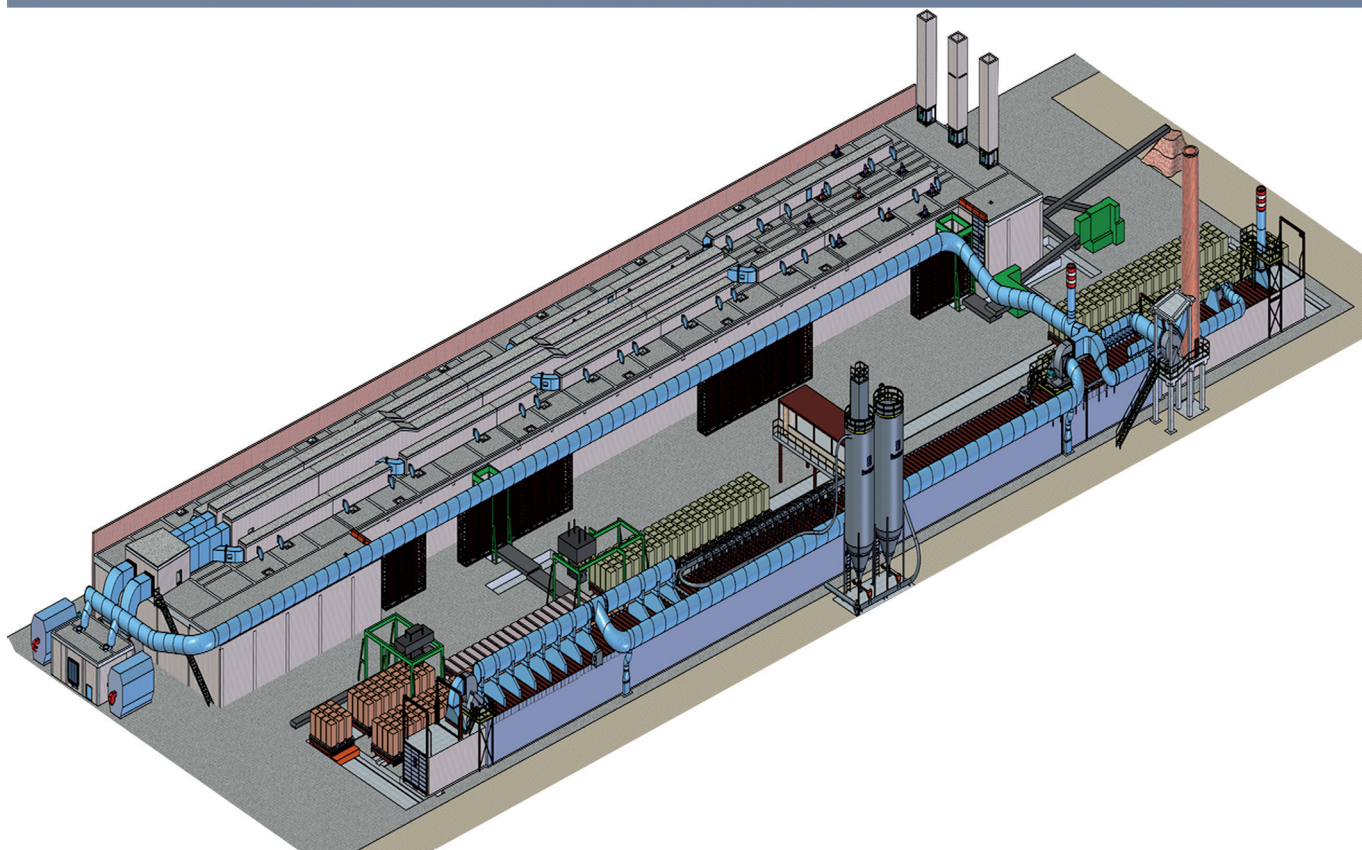
POLYVALENCE MAXIMUM

POLYVALENCE MAXIMUM

Dans un contexte de changement permanent, la polyvalence est une valeur en hausse et le caractère universel du séchoir semi-continu modèle MESTRAL incarne cette valeur en tout point:

Consommation modérée: le séchoir semi-continu a une consommation modérée qui permet l'utilisation de différents combustibles. La vaste gamme de générateurs d'air de BERALMAR permet de choisir le combustible le plus économique (gaz, fuel, charbon, biomasse, etc.) pour minimiser la facture d'énergie.

Flexibilité de production: le séchoir semi-continu fonctionne avec tout type de formats de céramique : brique creuse et pleine, bloc en thermo-argile, brique de parement, hourdis, tuile, etc.



ARGILE

Toute argile adéquate pour la fabrication de céramique structurale est également adéquate pour le séchage dans un séchoir semi-continu.



AUTOMATISMES ET MÉCANISMES

Les séchoirs semi-continus modèle MESTRAL admettent tout type de formats. BERALMAR propose des appareils de coupe pour tous les formats: brique creuse et pleine, thermo-argile, tuile, hourdis, etc.



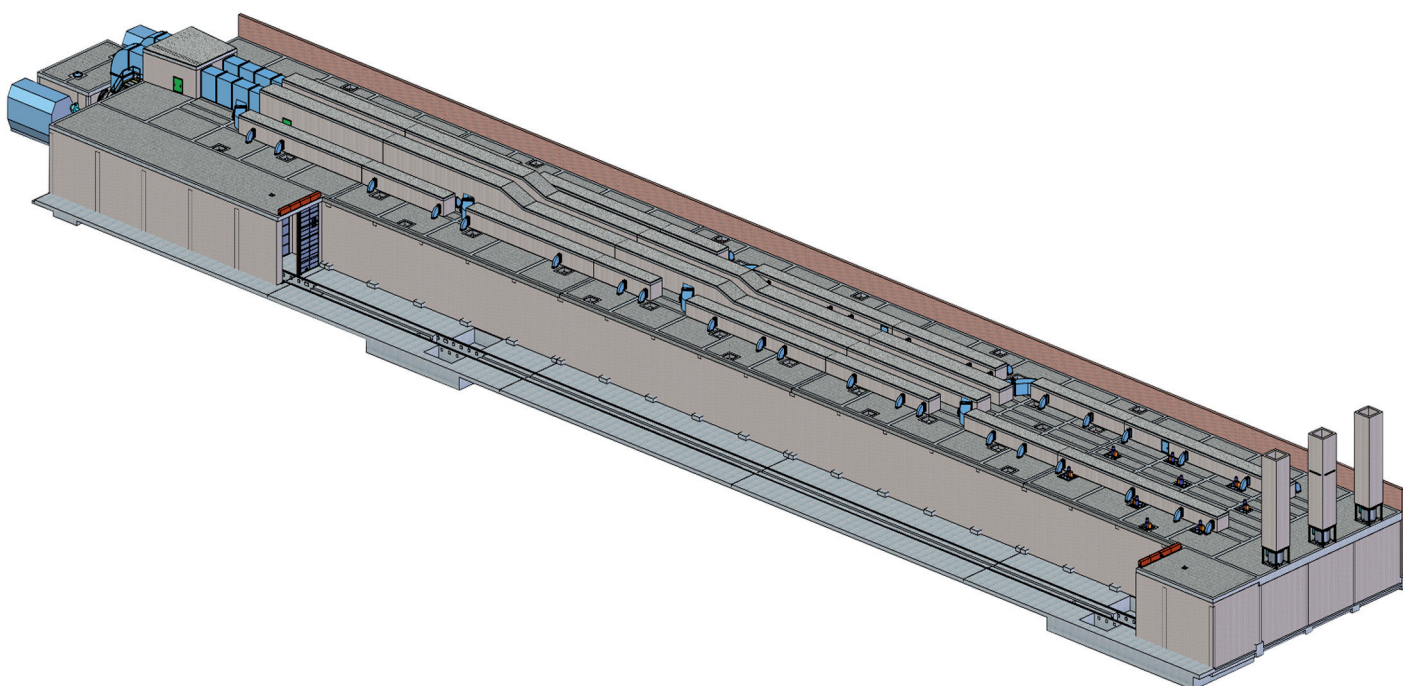
BERALMAR dispose de différentes solutions pour le chargement des chariots d'étagères du séchoir, depuis les chargeurs d'ascenseurs jusqu'aux robots pour le chargement et le déchargement du séchoir.





SÉCHOIR MODÈLE MESTRAL

- Le séchoir semi-continu modèle MESTRAL est une installation très flexible au niveau des formats à sécher mais également au niveau des cycles de séchage. Il comprend au moins deux voies pour les chariots d'étagère.



La philosophie de **BERALMAR** par rapport à ce type de séchoirs se caractérise par:

- Utilisation de ventilateurs de recirculation coniques automouvants et/ou de ventilateurs de recirculation coniques fixes, avec les moteurs à l'extérieur pour faciliter leur entretien et allonger leur durée de vie en les protégeant des hautes températures et de l'humidité. Les ventilateurs de recirculation coniques de BERALMAR font circuler l'air de façon verticale en garantissant une différence de température d'au moins 5 °C entre le haut et le bas des chariots.
- Absence de mur de séparation entre les voies des chariots. Avec une structure en béton armé pour supporter le toit. Permet de ventiler les deux côtés du chariot et, ainsi, de garantir un séchage en profondeur plus uniforme.
- Contrôle détaillé de l'installation: le séchoir est divisé en autant de zones qu'il y a de points d'injection d'air chaud et géré par le système de contrôle automatique MICROSEC.



BERALMAR dispose d'une gamme complète d'appareils de combustion pour l'obtention de l'air chaud nécessaire et pour tous les combustibles. Vu le prix élevé du fuel et du gaz naturel dans de nombreux pays, l'utilisation de combustibles solides comme le charbon ou les biomasses peut représenter une alternative intéressante.

Les échangeurs de chaleur modèle GBS génèrent de l'air chaud et sans fumée à partir des combustibles solides. L'utilisation de biomasse peut apporter des revenus additionnels provenant de la vente de l'excédent des droits d'émission de CO₂.



FOUR MODÈLE PRESTHERMIC

Le four modèle PRESTHERMIC permet de réaliser d'importantes économies d'énergie en raison de son hermétisme, obtenu grâce à:

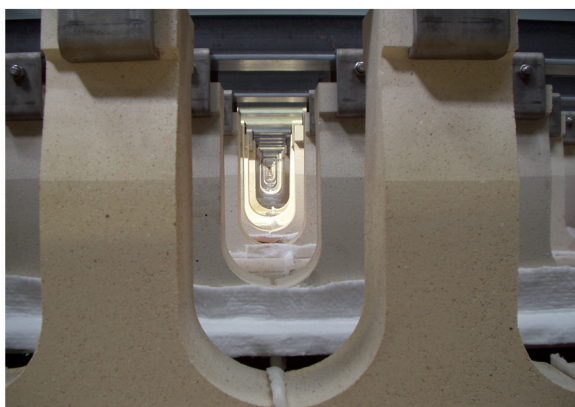
- Cerclage métallique en tôle soudée.
- Toit plat réfractaire pressé à sec et soutenu par le cerclage métallique.
- Tous les circuits du four sont préparés pour travailler à haute pression, y compris presque l'intégralité de la zone de préchauffage.



Le four peut être équipé d'appareils de cuisson à tout type de combustibles (gaz naturel, fuel, combustibles solides) et il est géré par le contrôle automatique MICROBER.



L'hermétisme du four PRESTHERMIC permet d'économiser entre 7 et 10 % d'énergie de plus que les fours tunnels traditionnels.



PIÈCES FABRICABLES

L'avantage principal d'une chaîne de production incluant un séchoir semi-continu est la polyvalence. En effet, ces usines peuvent être conçues pour produire tous les types de formats.

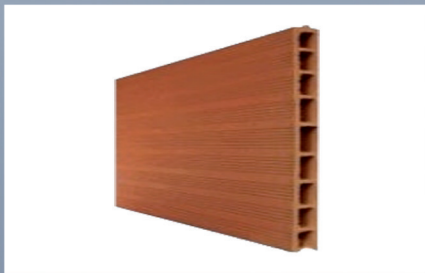
THERMOARGILE



TOUT TYPE DE BRIQUES CREUSES



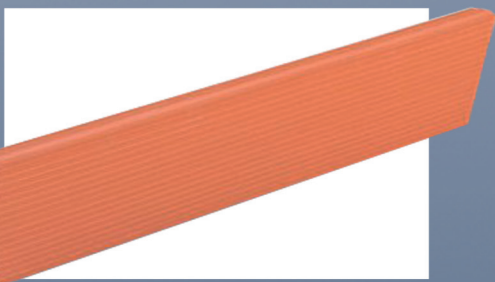
BRIQUE CREUSE GRAND FORMAT



TOUILE



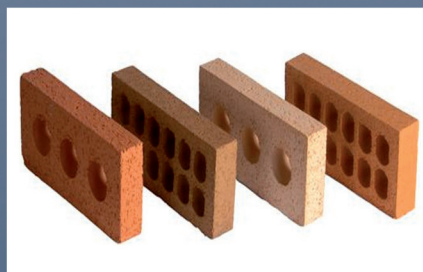
BOUVETAGE OU BARDO



BRIQUE CREUSE



BRIQUE DE PAREMENT





Références récentes d'usines possédant un séchoir semi-continu modèle MESTRAL et un four hermétique modèle PRESTHERMIC.

2010 SALAMABRIQ - (Nador, Maroc)

Production: 500 t/jour

Fabrication de briques creuses

2012 TIMADANINE 2 - (Adrar, Algérie)

Production: 900 t/jour

Fabrication de briques creuses



BERALMAR TECNOLÓGIC S.A.

Avda. del Vallès, 304

P.O. BOX 559 - 08227 TERRASSA
(BARCELONA-SPAIN)

Tel. +34 93 731 22 00

Fax. +34 93 731 44 83

Visitez notre site web et abonnez-vous à notre
newsletter mensuelle. www.beralmar.com

