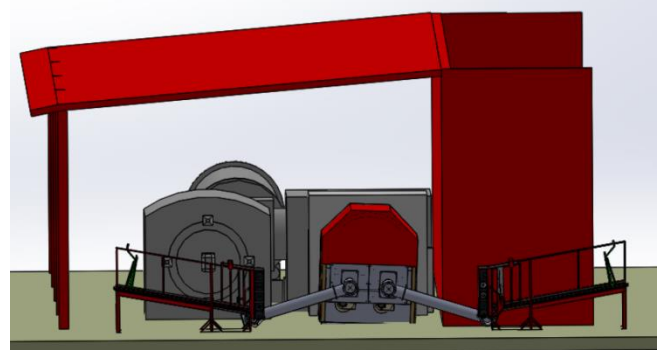


**Modelo** CJTO.CÁMARA DE COMBUSTIÓN PAJA  
**Familia** Cámara de combustión de combustibles sólidos vegetales.



Características de funcionamiento:	Características constructivas:
<p><b>Potencia calorífica</b> &lt; 6.000.000 kcal/h</p> <p><b>Cámara de combustión</b> Temperatura (máx) 900 °C</p> <p><b>Combustible</b> Paja de cereal: cebada, trigo, triticale etc. Otras pajas mezcladas o picadas: colza, maíz etc. Paja entera sin triturar ni moler solo disgregarla. Humedad 10-14 % Humedad del 15-21% sería el máximo aconsejable sin problemas de funcionamiento, para humedades superiores tendría de ser con precaución y menos kg/hora en el de transporte de paja. Humedades superiores al 30% podrían traer roturas de cadenas y atascos. Poder Calorífico Inferior &gt; 3.500 kcal/kg</p> <p><b>Funcionamiento</b> Generación de calor mediante combustión directa de combustible. El combustible es depositado en el alimentador de combustible y alimentado posteriormente en el hogar de combustión.</p>	<p><b>Alimentador-Disgregador de combustible</b> Alimentador con avance por empuje mecánico. En función de la potencia, existen diferentes tamaños de alimentador. Disgregador de rodillos accionados por cadenas a baja velocidad entre 4-25rpm. Consumo eléctrico del disgregación y caldera muy bajo, según modelos y potencias estaría entre 1-1.8kw por cada 100kg de paja (350.000 Kcal. aproximadamente). Paja entera sin triturar ni moler solo disgregarla. Aconsejable la empacada paja seca</p>

<b>Modelo</b>	<b>CJTO. CÁMARA DE COMBUSTIÓN PAJA</b>
<b>Familia</b>	<b>Cámara de combustión de combustibles sólidos vegetales.</b>

<b>Características constructivas.</b>	<b>Especificaciones particulares:</b>
<p><b>Quemador</b>                      Estructura de soporte de hierro con circuito de aire para refrigeración y distribución del aire en la combustión.                      Partes internas de soporte que combustible con inoxidable 310.                      Componentes en contacto con la combustión (guía, agitador y el paro de exceso paja) en acero inoxidable 310.                      Turbinas de inyección aire.                      Chapas de protección.                      Motores con agitadores para aumento de poder calorífico y velocidad de combustión.                      Extracción de cenizas automática con sinfín reforzado, con descarga en un depósito anexo o en un foso exterior.</p> <p><b>Cámara de combustión</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cuerpo cámara - material de obra:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ladrillo refractario al 40% de alúmina.</li> <li>- Mortero refractario.</li> <li>- Placa de silicato cálcico de aislamiento.</li> </ul> </li> <li>▪ Cuerpo cámara - carcasa interior metálica:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero St-37, de 4 mm de espesor.</li> <li>- Recubrimiento de pintura refractaria.</li> </ul> </li> <li>▪ Estructura soporte cámara:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Perfil normalizado en acero St-37.</li> </ul> </li> <li>▪ Carcasa exterior de cierre:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Panel de chapa grecada.</li> <li>- Acabado superficial de pintura s/especificación.</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>Control y Regulación</b>                      Regulación de la alimentación de combustible en función de la demanda de calor de la cámara.</p> <p><b>Eficiencia</b>                      Mejora de la combustión gracias a las condiciones, granulometría y humedad, de suministro del combustible.</p>

Equipos diseñados y fabricados conforme a especificaciones y directivas de aplicación en la Unión Europea.